

|                             |                                                                                                                                                     |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>TYPE</b>                 | TEKNOLAC COMBI 91600 er fremstillet på basis af modificeret alkyd og indeholder aktive korrosionspigmenter.                                         |
| <b>ANVENDELSE</b>           | Anvendes som étlagslak eller i kombination med TEKNOLAC PRIMER til opbygning af korrosionsklasser.                                                  |
| <b>SPECIELLE EGENSKABER</b> | Stor sikkerhed mod løbning. Kan bruges til opbygning af korrosionsklasser i henhold til ISO 12944. Ved 120 µm i et lag opfyldes korrosionsklasse 2. |

**TEKNISKE DATA**

|                                                     |                                                                |                     |                                              |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|---------------------|----------------------------------------------|
| <b>Volumen tørstof</b>                              | 42-52 %                                                        |                     |                                              |
| <b>Flygtige organiske stoffer (VOC)</b>             | 456-485 g/l afhængig af farve                                  |                     |                                              |
| <b>Massefylde</b>                                   | 1,15-1,30                                                      |                     |                                              |
| <b>Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne</b> | Tørfilm (µm)<br>120                                            | Vådfilm (µm)<br>225 | Teoretisk rækkeevne (m <sup>2</sup> /l)<br>4 |
| <b>Tørretid ved +20 °C / 60 % RH</b>                |                                                                |                     |                                              |
| - støvtør                                           | 30 min.                                                        |                     |                                              |
| - overfladetør (ISO 1517)                           | 3-5 timer                                                      |                     |                                              |
| <b>- overmalbarhed</b>                              | Kan overmales med sig selv efter min. 1½ time og max. 14 døgn. |                     |                                              |
| <b>Fortynder</b>                                    | TEKNOSOLV 6120-00.                                             |                     |                                              |
| <b>Rengøring</b>                                    | TEKNOSOLV 6120-00                                              |                     |                                              |
| <b>Glans (60°)</b>                                  | 10-40                                                          |                     |                                              |
| <b>Nuance</b>                                       | Fremstilles i alle RAL og NCS-S nuancer.                       |                     |                                              |
| <b>Opbevaring</b>                                   | Se side 2.                                                     |                     |                                              |

|                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| <b>SIKKERHEDSDATA</b> | Se sikkerhedsdatablad. |
|-----------------------|------------------------|

---

**BRUGSANVISNING****Forbehandling**

Overfladen skal være ren, tør og fri for fedt, olie, rust og glødeskaller.

**Koldvalset stål:** Affedtning og fosfatering.

**Varmvalset stål:** Sandblæses til renhedsgrad SA 2½ (ISO 8501-1:1988).

**Galvaniseret stål:** Spørg teknisk service.

**Andre overflader:** Spørg teknisk service.

**Anbefalet primer**

TEKNOCLAC PRIMER.

**Påføringsforhold**

Påføring skal ske straks efter forbehandling. Under påføring skal luftens, malingens og overfladens temperatur være over 10 °C og den relative luftfugtighed under 80 %. Ved udendørs lufttemperatur over 25 °C skal man være opmærksom på tørspøjtning. Desuden skal overfladens temperatur være mindst 3 °C over luftens dugpunkt, for at undgå kondensdannelse.

**Påføring**

Udstyr

Dyse

Airless

0,013"-0,019"

Luftforstøvning

**ØVRIGE OPLYSNINGER**

Lagerstabilitet: Se etiket

Opbevaring skal ske i tætsluttende emballage.

Produktet opbevares ved temperaturer mellem +5 °C og +25 °C.

---

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---