

TEKNODUR 3740-05

Reaktionstørrende polyuretan

Tokomponent reaktionstørrende polyuretan. Anvendes som topcoat i polyuretan overfladesystemer på stål og metal.



Giver en halv-blank, slagfast og elastisk overflade, der er modstandsdygtig over for svage syrer og baser. Produktet har en god vejrbestandighed som yderlig kan forbedres ved at overlakere med TEKNODUR 3740-29.



TEKNISKE DATA

Anbefalet substrat	Metal, Stål		
Tørstof	Ca. 48 volumen-%		
Total tørstofmasse	Ca. 940 g/l		
Flygtige organiske stoffer (VOC)	Ca. 450 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.		
Teoretisk rækkeevne	Tørfilm (µm)	Vådfilm (µm)	Teoretisk rækkeevne (m²/l)
	40	85	12
Farver	TEKNODUR 3740-05 farver fremstilles ved anvendelse af toningsmaskine.		
Tonesystem	Teknotint		
Glans (60°)	Halvblank		
Hærder	Komp. B: TEKNODUR HARDENER 0100-01		
Blandingsforhold (A:B)	4:1 efter volumen		
Pot life, 23 °C	6h		
Opbevaring	Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevares køligt og tørt indendørs i tætsluttende emballage. Hærderen reagerer med luftfugtighed, og derfor bør en åbnet emballage opbevares helt lukket og anvendes inden for 14 dage.		

BRUGSANVISNING

Forbehandling

Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for forbehandling og påføring. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder.

Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger:

GAMLE MALEDE OVERFLADER VELEGNET TIL OVERLAKERING: Urenheder som kan være skadelige for påføringen af malingen (fx fedt og salte) fjernes. Overfladerne skal være tørre og rene. Forbehandling af beskadigede dele udføres i henhold til kravene for overflade- og vedligeholdelsesmaling.

Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavset eller fugtig inden den efterfølgende behandling.

Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

Priming, grunding

METAL: INERTA PRIMER 3210, TEKNODUR PRIMER 3420, TEKNODUR PRIMER HB 3450

KUNSTSTOF: TEKNODUR FILLER 3310, TEKNODUR PRIMER 3420

Påføringsmetode

Airless sprøjtning, Luftassisteret airless sprøjtning, Konventionel sprøjtning

Påføring

BLANDING AF KOMPONENTER: For at opnå et tilfredsstillende resultat, er det vigtigt, at hærderen indarbejdes korrekt. Der sker i de første 15 minutter efter hærder tilsætningen en viskositetsstigning. Endelig indstilling af sprøjteviskositet skal foretages derefter.

Det anbefales, at der anvendes ca. 30 vol.% fortynder:

Udstyr	Fortynder	Retningsgivende viskositet DIN-cup 4 mm +20 °C
Konventionel sprøjtning	TEKNOSOLV 6220-00 (standard)	18-25 s
	TEKNOSOLV 6290-00 (langsom)	18-25 s
	TEKNOSOLV 7120-00 (hurtig)	18-25 s
Luftassisteret airless sprøjtning	TEKNOSOLV 6220-00	20-30 s
Airless sprøjtning	TEKNOSOLV 6220-00	25-40 s

Påføringsforhold

Overfladen, som skal behandles, skal være tør. Under påføring og tørring skal luftens, overfladens og produktets temperatur være over +10 °C og den relative luftfugtighed under 80 %.

Tørretid

+23 °C / 50 % RH (tørfilm 40 µm)

- støvtør

1 t (ISO 1517:1973)

- klæbefri

6 t (DIN 53150:1995)

Overmalbar

Overfladetemperatur	med sig selv	
	min.	maks.
+5 °C	20 t	10 d
+23 °C	12 t	5 d

En forøgelse af lagtykkelsen og en højere luftfugtighed i lokalet vil normalt forlænge tørringsprocessen.

Rengøring

TEKNOSOLV 6220-00

SIKKERHEDSDATA**Sikkerheds- og forebyggende
foranstaltninger**

Se sikkerhedsdatablad.

Hærderen bør åbnes med forsigtighed, da der kan opstå overtryk under opbevaringen.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com. Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.