

# TEKNOLAC PRIMER HB 2043-01

## Primer

Lufttørrende thixotrop alkyd primer til stål. Giver en god vedhæftning og i forbindelse med egnet topcoat, en god beskyttelse mod korrosion.

TEKNOLAC PRIMER HB 2043-01 er thixotropisk, som giver stor "løbesikkerhed" ved påføring på lodrette flader.



## TEKNISKE DATA

<b>Anbefalet substrat</b>	Stål		
<b>Tørstof</b>	Ca. 50 volumen-%		
<b>Total tørstofmasse</b>	Ca. 1240 g/l		
<b>Flygtige organiske stoffer (VOC)</b>	Ca. 448 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.		
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	<b>Tørfilm (µm)</b>	<b>Vådfilm (µm)</b>	<b>Teoretisk rækkeevne (m<sup>2</sup>/l)</b>
	60	120	8,4
<b>Farver</b>	Hvid, grå, oxydgul, oxydrød, rosa, grøn og sort.		
<b>Glans (60°)</b>	Mat		
<b>Fortynder</b>	TEKNOSOLV 6120-00, TEKNOSOLV 6670-00.		
<b>Opbevaring</b>	Den optimale opbevaringstemperatur er +5 °C - +25 °C. Opbevaring skal ske i tætsluttende emballage.		

## BRUGSANVISNING

<b>Forbehandling</b>	Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for forbehandling og påføring. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger:  KOLDVALSEDE OVERFLADER: Overfladerne behandles med egnet rensmiddel.  VARMVALSEDE OVERFLADER: Sandblæses til renhedsgrad SA 2½ (ISO 8501-1).  Shopprimer: KORRO PVB 3040 eller KORRO AQUA 2740. Andre typer shopprimere fjernes ved slyngrensning eller sandblæsning.
<b>Påføringsmetode</b>	Konventionel sprøjtning, Airless sprøjtning

<b>Påføring</b>	Kan anvendes til elektrostatisk påføring.		
	<b>Udstyr</b>	<b>Fortynder</b>	<b>Retningsgivende viskositet DIN-cup 4 mm +20 °C</b>
	Konventionel sprøjtning	TEKNOSOLV 6120-00 eller TEKNOSOLV 6670-00	20-40 s
Airless sprøjtning (dyse: 0.013"-0.018")	TEKNOSOLV 6120-00 eller TEKNOSOLV 6670-00	Ufortyndet eller op til ca. 5 % fortyndertilsætning	

**Påføringsforhold** Overfladen, som skal behandles, skal være tør. Under påføring og tørring skal luftens, overfladens og produktets temperatur være over +5 °C og den relative luftfugtighed under 80 %.

<b>Tørretid</b>	+23 °C / 50 % RH				
<b>- støvtør</b>	Ca. 20 min. (ISO 1517)				
<b>- klæbefri</b>	Ca 1 time (ISO 3678)				
<b>Overmalbar</b>	<b>Overflade- temperatur</b>	<b>med sig selv</b>		<b>med TEKNOLAC topcoat</b>	
		min.	maks.	min.	maks.
	+5 °C	8 timer	ingen	8 timer	ingen
	+23 °C	1 time	ingen	3 timer	ingen

**Rengøring** TEKNOSOLV 6120-00

## SIKKERHEDSDATA

**Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger** Se sikkerhedsdatablad.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.