

CROMAX® PRO

WATERBORNE BASECOAT



PRODUKTBEKRIVELSE

Cromax Pro Basecoat giver værkstederne en konkurrencedygtig farvefordel ved at give dem mulighed for at matche selv de allerbedste farver og effekter. En af de mest teknologisk avancerede vandbaseret basefarver tilgængelig, den leverer enestående kvalitet, ikke kun med hensyn til farve, men gennem forbedret produktivitet og rentabilitet.

Match de nyeste farvetendenser
Brug den mest avanceret teknologi
Optimer produktiviteten
Opnå fremragende resultater

EGENSKABER

- 01** Ekstraordinær nøjagtig farvetilpasning plus fremragende dækkeevne.
- 02** En del af et omfattende system af farver, bindemidler og controllere plus avanceret farvemåling og farvematch software.
- 03** Hurtigt og økonomisk at bruge.
- 04** Har stort applikationsvindue.
- 05** Brugbar under forskellige klimaforhold og med forskellige anvendelsesteknikker.
- 06** Hjælper med at øge produktionen og produktiviteten.
- 07** Kan bruges sammen med alle Cromax-bundprodukter og klarlakker.

CROMAX® PRO

WATERBORNE BASECOAT

Product preparation - application til 2-lags farver



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Grunder, slebne
Grundfyldere eller Grunder, uslebet i våd-i-våd forarbejdning
Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



< 30°C			
Relativ luftfugtighed	Binder	Controller	TN800W
< 15%	Standardbindere	WB2045	-
16% - 25%	Standardbindere	WB2043	-
26% - 35%	Standardbindere	WB2043	-
36% - 50%	Standardbindere	WB2040	-
> 50%	Standardbindere	WB2040	-
> 30°C			
< 15%	Lange bindere	WB2045	10%
16% - 25%	Standardbindere	WB2045	10%
26% - 35%	Standardbindere	WB2043	(10%)
36% - 50%	Standardbindere	WB2040/3	-
> 50%	Standardbindere	WB2040 (20-30%)	-
		Base Coat	Controller
Standard	Effektfarver	Cromax Pro	WB2040/WB2043/WB2045
Standard	Unifarver	100	20
Standard	Unifarver	100	10

Blandingsforhold på volumen.



For optimale påføringsegenskaber, påfør basefarven umiddelbart efter tilsætning af Cromax Pro Basecoat Controller WB2040/WB2043/WB2045. Anvendes indenfor samme arbejdsdag. Farver skal opbevares uden tilsætning af controlleren.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



1 + 0.5
Påfør en moderat, ens våd lukket sprøjtegang for at opnå 70-80 % dækkevne.
Dernæst påføres en effektgang med større sprøjteafstand til emnet direkte i den våde første sprøjtegang.
Denne afsluttende (> 50 %) effektgang påføres for at opnå en regelmæssig effektdannelse samt opnå den rigtige effektorientering.

aflufte til mat



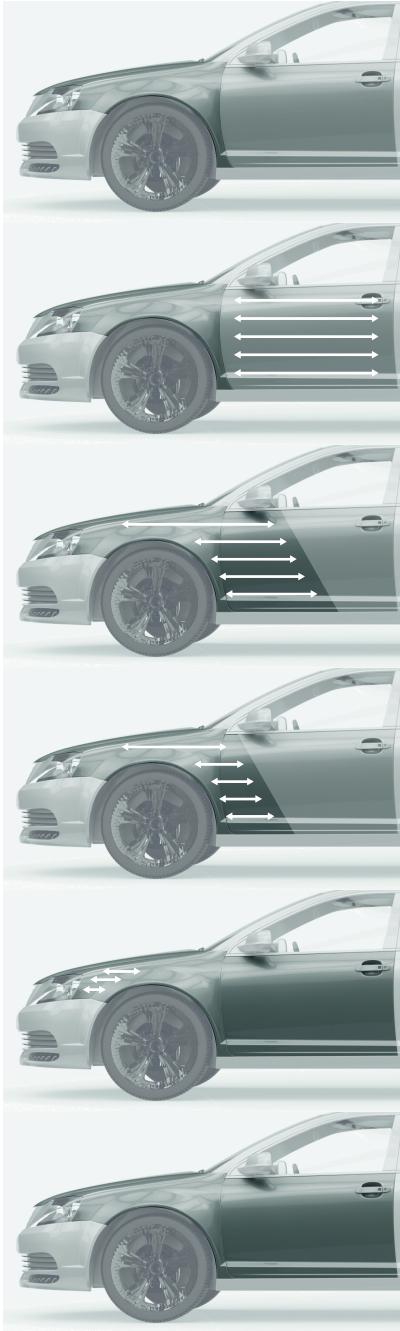
Klarlak

VOC tilpasset 2004/42/IB(d)420 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjtetklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 420 g/l.

CROMAX® PRO

WATERBORNE BASECOAT

Cromax Pro Blend i Standard anvendelse



Tilstødende dele:

Slib delene med passende kornstørrelse f.eks Trizact - P1000
Nye dele / reparerede dele: slib fylderen (minimum P500)

Påfør Blender WB2091/3, undgå de yderste kanter af panelet.

Bemærkning: i varme & tørre forhold blender kan anvendes på hele panelet.

Bemærk: i varme og tørre forhold vælges type blender:

WB2091

WB2091 + 5% langsom controller (WB2043 eller WB2045) eller

WB2093

Påfør det første lag basefarve til det bredeste område.

Sprøjt det andet lag af basefarve indenfor det første lag og udvid det længere ind på delen.

Må ikke sprøjtes ud over kanten af det første lag.

Bemærkning / valgmulighed:

Basefarven kan fortyndes med

20% blender tilsat til farven

20% binder til den samlede mængde binder i opskriften

Påfør basefarven på standardmetode (= 1,5 lag våd-i-våd)

Påfør klarlak for at afslutte reparationen.

5% aktivering (WB2075) af alle lag er nødvendigt når du bruger CC6750.

Cromax Pro Basecoat Blender / Basecoat Blender LH anbefales ikke til mørke farver.

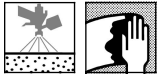
CROMAX® PRO

WATERBORNE BASECOAT

Product preparation - application til Tri-lags farver



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Grunder, slebne
Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



< 30°C				
Relativ luftfugtighed	Binder	Controller	TN800W	
< 15%	Standardbindere	WB2045	-	
16% - 25%	Standardbindere	WB2043	-	
26% - 35%	Standardbindere	WB2043	-	
36% - 50%	Standardbindere	WB2040	-	
> 50%	Standardbindere	WB2040	-	
> 30°C				
< 15%	Lange bindere	WB2045	10%	
16% - 25%	Standardbindere	WB2045	10%	
26% - 35%	Standardbindere	WB2043	(10%)	
36% - 50%	Standardbindere	WB2040/3	-	
> 50%	Standardbindere	WB2040 (20-30%)	-	
		Base Coat	Hærder	Controller
		Cromax Pro	WB2075	WB2040/WB2043/WB2045
Grundfarve (Aktiveret)	Effektfarver	95	5	20
Standard effektsprøjtegang	Effektfarver	100	-	20
Grundfarve (Aktiveret)	Unifarver	95	5	10
Standard effektsprøjtegang	Unifarver	100	-	10

Blandingsforhold på volumen.

Rør efter hvert trin.

For at kompensere for brug af WB2075 i Cromax Pro basecoat, anbefales det at bruge en langsommere indstilling end normalt anbefalet.

En langsommere controller kan anvendes og op til 10% TN800W kan tilsættes.



For optimale påføringssegenskaber, påfør basefarven umiddelbart efter tilsætning af Cromax Pro Basecoat Activator WB2075 og Cromax Pro Basecoat Controller WB2040/WB2043/WB2045.
Unigrundfarver - 5%: 1 t. 30 min. - 2 t.
Effekt grundfarver - 5%: 45 min. - 1 t.
Udtoningsadditiv - 5%: 1 t. - 1 t. 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



1.5 - 2 Grundfarve (2K Aktiveret) afluft til mat
1 + 0.5 Effektfarve afluft til mat



	Ground coat - Bake	Ground coat - Blowing	Ground coat - Ambient
20 °C	-	-	15 min. - 25 min.
35 - 40 °C	-	8 min. - 12 min.	-
60 - 65 °C	10 min. - 15 min.	-	-



Klarlak

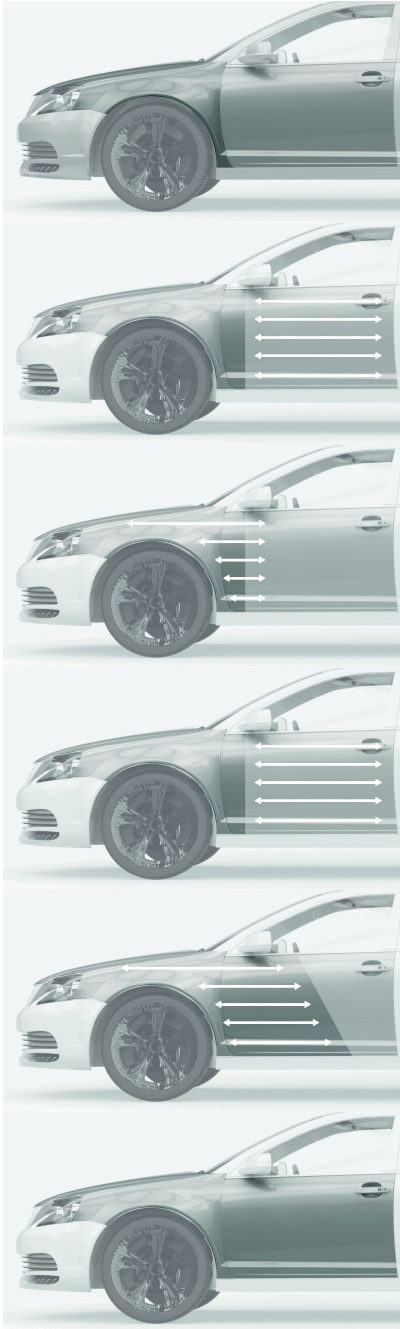
VOC tilpasset

2004/42/IB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory-) i sprøjtet blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjtet blanding er maks. 420 g/l.

CROMAX® PRO

WATERBORNE BASECOAT

Cromax Pro Blend i Tri-coat anvendelse



Tilstødende dele:

Slib delene med passende kornstørrelse f.eks Trizact - P1000
Nye dele / reparerede dele: slib fylderen (minimum P500)

Påfør et lukket lag aktiveret Blender / Blender slow (blender + 5% WB2075) til de tilstødende udsprøjtnings områder, undgå de yderste kanter af panelet. Bemærkning: i varme og tørre forhold kan den aktiverede blender anvendes på hele panelet.

Påfør den 'aktiveret' undercoat til kanten af den våde Blender / Blender slow, og over det reparerede område. Henvise til blande detalje siden for aktiverings forhold.

Påfør et lukket lag "Blender / Blender slow" til de tilstødende udsprøjtnings områder.

Påfør første lag af effekten laget på det bredeste område. Sprøjt det andet lag indenfor det første lag og udvid videre ind på delen. Et tredje lag kan være nødvendig. Forsæt med at arbejder udefra og ind.

Påfør klarlak for at afslutte reparationen.
5% aktivering (WB2075) af alle lag er nødvendigt når du bruger CC6750.

WB2093 Cromax Pro Basefarve Blender LH er velegnet til lav relativ luftfugtighed (<30 ° C) og / eller temperaturer over 30 ° C.

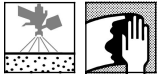
CROMAX® PRO

WATERBORNE BASECOAT

Product preparation - application til specialfarver (indeholder WB1735)



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Egnede underlag, underlag og forberedelse af underlaget findes på tidligere sider i dette TDS.

- Påfør en enkelt sprøjtegang 2K klarlak på alle reparerede dele / undergrunde
- Efter tørring og afkøling slibes hele delen meget forsigtigt med:
 - maskine: P1000 - P1200
 - manuel slibning på kanter og hjørner: korn P3000
- For udtoningsproces se de anbefalede udtoningsprocesser for 2-lags farver



		Base Coat	Controller
		Cromax Pro	WB2043/WB2045
Standard	Effektfarver	100	50



For optimale påføringsegenskaber, påfør basefarven umiddelbart efter tilsætning af Cromax Pro Basecoat Controller WB2043/WB2045. Anvendes indenfor samme arbejdsdag. Farver skal opbevares uden tilsætning af controlleren.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



1 + 0.5
 Påfør en moderat, ens våd lukket sprøjtegang for at opnå 70-80 % dækkevne.
 Dernæst påføres en effektgang med større sprøjteafstand til emnet direkte i den våde første sprøjtegang.
 Denne afsluttende (> 50 %) effektgang påføres for at opnå en regelmæssig effekt dannelse samt opnå den rigtige effektorientering.

aflufte til mat



Klarlak
 Kontroller, om en specifik klarlak er nødvendig for at opfylde bilproducentens krav.

VOC tilpasset

2004/42/IB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l.

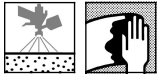
CROMAX® PRO

WATERBORNE BASECOAT

Product preparation - application med Cromax Pro Basecoat Aktiveret WB2075



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Grunder, slebne
Grundfyldere eller Grunder, uslebet i våd-i-våd forarbejdning
Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



< 30°C			
Relativ luftfugtighed	Binder	Controller	TN800W
< 15%	Standardbindere	WB2045	-
16% - 25%	Standardbindere	WB2043	-
26% - 35%	Standardbindere	WB2043	-
36% - 50%	Standardbindere	WB2040	-
> 30°C			
< 15%	Lange bindere	WB2045	10%
16% - 25%	Standardbindere	WB2045	10%
26% - 35%	Standardbindere	WB2043	(10%)
36% - 50%	Standardbindere	WB2040/3	-
> 50%	Standardbindere	WB2040 (20-30%)	-

Cromax Pro Basecoat kan aktiveres med Cromax Pro Basecoat Activator WB2075 til brug i flerfarver, 3-lags farver, motorrum / interiør og almindelig anvendelse (fx CC6750) hvor basefarve skal aktiveres. Tabellen viser de vigtigste detaljer, som kan også findes i Colortools, når man forbereder farven klar til brug. Cromax Waterborne Reducer TN800W kan tilsættes ved anvendelse ved lav luftfugtighed og varmt klima.

		Base Coat	Blender	Hærdere	Controller
		Cromax Pro	WB2091/WB2093	WB2075	WB2040/WB2043/ WB2045
Til brug under CC6750	Effektfarver	95	-	5	20
	Unifarver	95	-	5	10
	Udtoning	-	95	5	-
Underhood / interiør	Effektfarver	90	-	10	20
	Unifarver	90	-	10	10
Multi-toning	Effektfarver	95	-	5	20
	Unifarver	95	-	5	10

Blandingsforhold på volumen.

Rør efter hvert trin.

En langsommere controller kan anvendes og op til 10% TN800W kan tilsættes.

Ved brug af 3-lags farve under CC6750 skal både bund og effectlaget aktiveres efter ovennævnte specifikationer.

Ved flerfarver skal alle lag, bortset fra det sidste, aktiveres, undtagen ved brug under CC6750, hvor alle lag skal aktiveres.

Ved brug af CC6750, skal Base Coat Blender aktiveres efter ovenstående specifikationer.



For optimale påføringssegenskaber, påfør basefarven umiddelbart efter tilsætning af Cromax Pro Basecoat Activator WB2075 og Cromax Pro Basecoat Controller WB2040/WB2043/WB2045.

Unifarver: 5%: 1 t. 30 min. - 2 t.

Unifarver: 10%: 45 min. - 1 t.

Effektfarver: 5%: 45 min. - 1 t.

Effektfarver: 10%: 30 min. - 1 t.

Udtoningsadditiv - 5%: 1 t. - 1 t. 30 min.



	Sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



1 + 0.5

1 arbejdsgang

1. en regelmæssig, lukket sprøjtegang

2. umiddelbart herefter en effektsprøjtegang med forøget sprøjteafstand til objektet

afluft til mat før påføring af klarlak



	Interior 10% activator	CC6750 5% ambient/bake	CC6750 5% blowing
20 °C	12 t. - 16 t.	15 min. - 25 min.	-
35 - 40 °C	-	-	8 min. - 12 min.
60 - 65 °C	15 min. - 20 min.	10 min. - 15 min.	-



Klarlak

Klarlak er ikke nødvendig til indvendig lakering

VOC tilpasset

2004/42/IB(d)(42) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory) i sprøjtet blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjtet blanding er maks. 420 g/l.

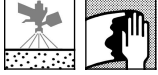
CROMAX® PRO

WATERBORNE BASECOAT

Product preparation - application Special Colours using Cromax Pro WB2060 Effect Adjuster



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensat gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Grunder, slebne
Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



		Basecoat	Activator WB2075	Controller WB2040/ WB2043/ WB2045	Effect Adjuster WB2060
Special Colours	Effect Colours	100		0-20%*	300-600%*
Ground Colour	Effect Colours	100	5%**	20%	
Ground Colour	Solid Colours	100	5%**	10%	
Blender	WB2091/ WB2093	100	5%**		

*please refer to the "ready-for-use" function in Chromaweb to select the appropriate product adjustment of the Cromax Pro Basecoat Colour in use.

Alle mængder er akkumulerede.

**limited potlife, please refer to page "application with Cromax Pro Basecoat Activator WB2075"



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bart	Indgangstryk

Se producentens anbefalinger



1.5 - 2 Grundfarve (2K Aktiveret)

aflufts til mat Forceret tørring anbefales

3 - 5 Effect Coat (Special Colour) 1.: Close fluid control (material delivery) on spray gun completely. 2.: Open fluid control by 0.75 to 1 turn (SATA RP1.2)***. 3.: Apply initial coats with 25-30 cm distance to the object and close overlap technique. Effect coats should be applied in a closed even film to create a semi wet appearance. 4.: Final coat of effect is applied at approx. 35 cm distance to correct any slight mottling (if needed). Tack rag between coats of effect colour is recommended (non sticky tack cloth). ***fluid control settings (material delivery) might vary depending on spray gun manufacturer

aflufts til mat blow dry between coats

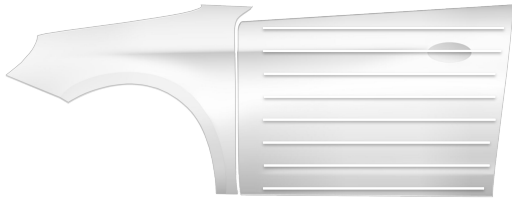
VOC tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC tilpasset.

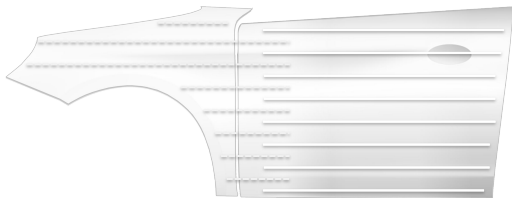
CROMAX® PRO

WATERBORNE BASECOAT

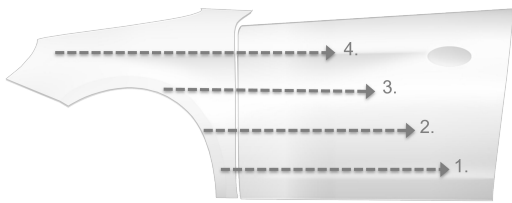
Cromax Pro Blend in Special Colours using Cromax Pro WB2060 Effect Adjuster



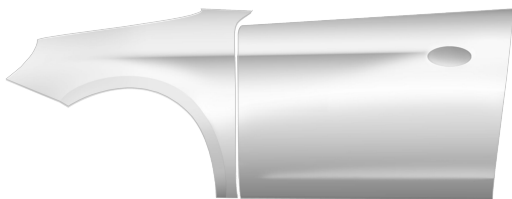
Apply a closed coat of activated Cromax Pro WB2091/WB2093 Basecoat Blender (blender +5% Cromax Pro WB2075 Basecoat Activator) to the adjacent blending area (panel). Do not fade out the blender and apply up to the edge of the panel.



Apply the activated Cromax Pro ground colour in 1.5 coats over the repair area (repair panel) and into the still wet WB2091/WB2093 Basecoat Blender. When using white solid colours, reduced fluid control (material delivery) and fading out towards the repair area will help to avoid the formation of heavy droplets. For appropriate product adjustment, please refer to Chromaweb ready-for-use information of the colour in use. Flash off and dry (forced drying is recommended - do not use hand blowers at this stage).



Allow panel to cool down completely. Adjust effect colour accordingly to ready-for-use recommendation given in Chromaweb for the Special Colour in use. 1.: Close fluid control (material delivery) on spray gun completely. 2.: Open fluid control by 0.75 to 1 turn (SATA RP1.2)***. 3.: Apply the first effect coat to the widest area and flash off. Apply subsequent coats using an out-side-in technique, flash off between coats. Ensure a distance to the object of approx. 25-30cm. Effect coats should be applied in a closed even film to create a semi wet appearance. 4.: Final coat of effect is applied at approx. 35 cm distance to correct any slight mottling (if needed). Tack rag between coats of effect colour is recommended (non sticky tack cloth). 5.: Finally flash-off in readiness for clearcoat. ***fluid control settings (material delivery) might vary depending on spray gun manufacturer.



Påfør klarlak for at afslutte reparationen.

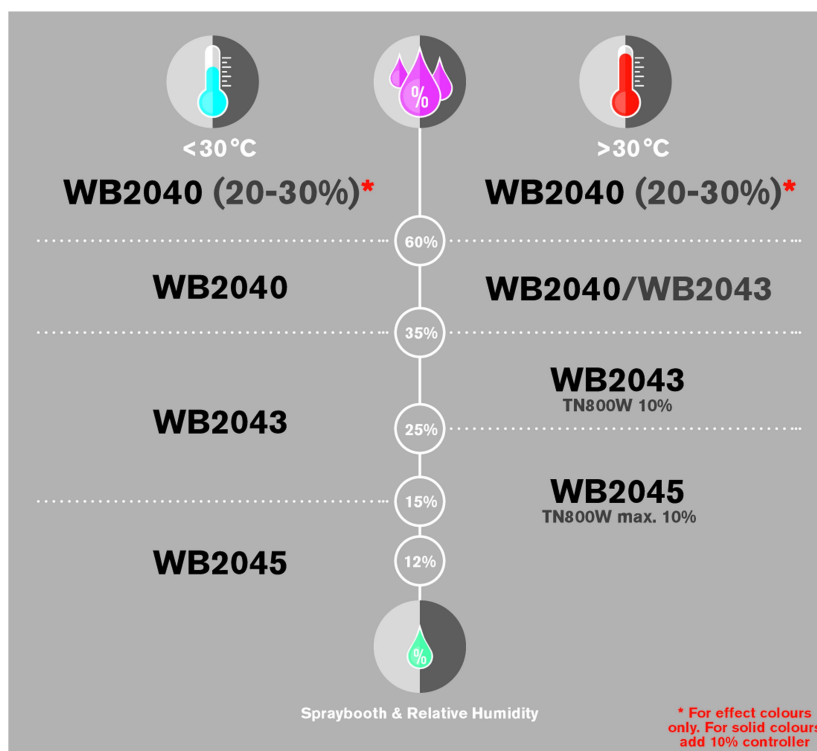
CROMAX® PRO

WATERBORNE BASECOAT

Klimaguide

KLIMA GUIDE

Unifarver: + 10% controller
 Effektfarver: + 20% controller



30% WB2040 kan tilsættes, når luftfugtigheden er over 65%, kun for Metallic og Pearl farver.

Tjek temperaturen i kabinen under sprøjtning og relativ luftfugtighed med hygrometer.
 Efterlad ikke hygrometer i kabinen under tørring



CROMAX® PRO

WATERBORNE BASECOAT

Produkter

WB01-WB99 Cromax® Pro Mixing Color (solid)
WB1001-WB1099 Cromax® Pro Mixing Color (effect)

WB2010 Cromax® Pro Basecoat Binder I
WB2020 Cromax® Pro Basecoat Binder II
WB2030 Cromax® Pro Basecoat Viscosity Balancer

WB2075 Cromax® Pro Basecoat Activator

WB2040 Cromax® Pro Basecoat Controller Standard Condition
WB2043 Cromax® Pro Basecoat Controller LH
WB2045 Cromax® Pro Basecoat Controller XLH

TN800W Cromax® Pro Waterborne Reducer

WB2091 Cromax® Pro Basecoat Blender
WB2093 Cromax® Pro Basecoat Blender LH

WB2011 Cromax® Pro Basecoat Binder I LH
WB2021 Cromax® Pro Basecoat Binder II LH
WB2031 Cromax® Pro Basecoat Viscosity Balancer LH

	<p>10 - 20 µm Effektfarver 12 - 25 µm Unifarver</p> <p>Tørlagstykkelsen, som er nødvendig for at opnå dækning, kan gennemsnitlig reduceres med 30 %, når den korrekte ValueShade Fylderbruges.</p>
--	--

<p>Teoretisk rækkeevne</p>	<p>145 m²/l ved 1 µ tørfilmlagtykkelse På grund af forskellige activator egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere. Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.</p>
-----------------------------------	---

	<p>Efter brug rengøres pistolerne med et egnet vandfortyndbart rengøringsmiddel.</p>
--	--

<p>Bortskaffelse af affald</p>	<p>Det forurenede vand kan enten behandles som kemisk affald eller med koaguleringsmiddel 16.30, hvor lakken skilles fra vandet og det kemiske affald reduceres med mere end 60 %. Proces: Rør 1 % koaguleringsmiddel 16.30 i det forurenede vand og rør omhyggeligt (med mixer) i 3 til 5 minutter, indtil der sker en synlig udskillelse af bundfald. Fortsæt omrøringen til vandet er klart. De koagulerede lakrester filtreres fra, lakslammet og det forurenede vand bortskaffes i henhold til lokale bestemmelser.</p>
---------------------------------------	--



CROMAX® PRO

WATERBORNE BASECOAT

Henvisninger

- Blandeanlægget bør ikke overskride 2 x 15 minutters omrøring i døgnet.
- Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Nye uåbnede tonefarver skal rystet eller omrøres godt inden brug.
- Cromax Pro Basecoat skal filtreres gennem 125 µ papsi til vandfortyndbare produkter før påføring med kopsystem (fx SATA eller 3M).
- Alt påføringsudstyr skal være godkendt til vandfortyndbare produkter.
- Afluftningstiden kan forkortes ved brug af luftdyser, -pistoler-, luftdysesystemer i kabinen eller forhøjelse af kabinetemperaturen.
- Husk at beregne ekstra tid til opvarmning til objekttemperatur.
- Alle oplyste tørre- og afluftningstider er afhængige af relativ luftfugtighed og type af blæseudstyr.
- Anbefalet transport og opbevaring mellem 5 og 35°C (må ikke udsættes for temperaturer under 5°C).
- Efter tilsætning af Cromax Pro Basislak Controller skal materialet bruges inden for en arbejdsdag.
- Aktivereret og ikke aktiveret Cromax Pro skal overlakeres med klarlak inden for 72 timer.
- Sprøjtetklar Cromax Pro Basislak, ikke-aktiveret, skal bruges inden for 6 måneder. Inden anvendelse skal der dog igen tilsættes Cromax Pro Basislak Controller i samme blandeforhold. Det anbefales at lave en prøveopsprøjtning inden køretøjet overlakeres. Den fornyede tilsætning af Cromax Pro Basislak Controller kan have indflydelse på dækkeevnen.
- Det er tvungende nødvendigt at tilsætte Cromax Pro Basislak Controller til Cromax Pro Basislak inden forarbejdning.
- Brugen af Cromax Pro Basislak påvirkes af ydre omstændigheder (relativ luftfugtighed, luftcirkulation, temperatur, ...). Ved lavere luftfugtighed se tabellen med blandeforhold / information om tonefarve.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringsystemet er fra vores Cromax produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Cromax produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervs-mæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.