

<b>TYPE</b>	INFRALIT PE 8350 polyester pulver er baseret på polyester harpiks og er fri for TGIC. Ved højere temperatur smelter pulveret og hærdet, så den endelige malingsfilm dannes.
<b>ANVENDELSE</b>	INFRALIT PE 8350 er anvendelig på emner, hvor der kræves en vejrbestandig belægning. Specielt velegnet til lakering af aluminiumsemner.
<b>SPECIELLE EGENSKABER</b>	<p>INFRALIT PE 8350 danner en mekanisk og kemisk resistent malingsfilm, som har en god korrosionsbestandighed, en god farvestabilitet og bevarer glansen, også under udendørs forhold.</p> <p>INFRALIT PE 8350-00 er den generelle variant, beregnet til både til højspændings- og friktionspistoler. Variant PE 8350-02 er kun beregnet til højspændingspistoler. Variant PE 8350-03 er en variant for visse specielle sprøjter. Anvendeligheden af denne variant skal kontrolleres hos pulverfabrikanten fra gang til gang.</p> <p>Variant PE 8350-07 er i perlemorsfarve.</p> <p>Variant PE 8350-09 er metallic eller perlemorsfarver til højspændingspistoler</p> <p>Variant PE 8350-15 har en glans på 71-85/60°</p> <p>Variant PE 8350-20 er et Powder Mix Colour Service-produkt.</p> <p>Variant PE 8350-23 er velegnet til højspændingspistoler. Ikke egnet til gasovne, der opvarmes direkte.</p> <p>Variant PE 8350-24 har solreflekterende pigmentering.</p> <p>Variant PE 8350-77 INFRALIT DECO, se separat datablad.</p>
<b>Godkendelser</b>	<p>GSB materialegodkendelse. Registreringsnummer 145b.</p> <p>Qualicoat materialegodkendelse nummer P-0412, kat. 3, Cl. 1.</p> <p>Kvalitetssystemsgodkendelse (modul D) nr. EUFI29-22005225-MED og EC typeafprøvningsattest (modul B) nr. EUFI29-19003427-MED i h.t. direktivet for skibsdstyr (2014/90/EU).</p> <p>Gruppe M 1 i Emissions Klassificering af byggematerialer.</p> <p>EN 45545-2:2013+A1:2015 brandbeskyttelse i jernbanekøretøjer. Kravkategori R1, R7, R10 &amp; R17 - Risikoniveau HL1, HL2 &amp; HL3.</p> <p>EN 13501-1 : 2007 + A1:2009 Brandteknisk klassifikation af byggevarer og bygningsdele - del 1: A2 - s1- d0.</p> <p>NFPA 130:2020 Standard for Fixed Guideway Transit and Passenger Rail Systems, Chapter 8 – Vehicles</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- ASTM E 162:2016 Standard Test Method for Surface Flammability of Materials Using a Radiant Heat Energy Source</li><li>- ASTM E 662:2017 Standard Test Method for Specific Optical Density of Smoke Generated by Solid Materials</li></ul>

**TEKNISKE DATA**

<b>Farver</b>	RAL-CLASSIC farvekortets standard- og perlemorsfarver leveres som lagervarer. Andre farver efter aftale.
<b>Glans 60°</b>	65-85. Perlemorsfarver: 50-85
<b>Vægtfylde</b>	Ca. 1,4 – 1,8 kg/dm <sup>3</sup> afhængigt af farve.
<b>Rækkeevne</b>	6-10 m <sup>2</sup> /kg afhængigt af lagtykkelsen.
<b>Lagtykkelse</b>	Den anbefalede lagtykkelse er 60-100 µm.

<b>Udhærdning</b>	<p>Udhærdningstiden angiver den nødvendige tid til udhærdning af malingen. Udhærdningsparametre og ovntype kan påvirke produktets farve og glans.</p> <p>10-25 min./180 °C (emnetemperatur).  9-15 min./190 °C (emnetemperatur).  7-12 min./200 °C (emnetemperatur).</p> <p>Pulveret skal opnå rumtemperatur inden pakken åbnes. Påføringssegenskaberne kan forringes, hvis pulvertemperaturen er lavere.</p>												
<b>Emballagestørrelse</b>	15 kg eller 20 kg afhængigt af pulverets vægtfylde.												
<b>Opbevaring</b>	<p>Holdbarhed er mindst 18 måneder under tørre og kølige forhold, når temperaturen under opbevaring og transport er maks. 25 °C.</p> <p>Den anbefalede udløbsdato for pulver, der er opbevaret i henhold til instruktionerne, vises på emballagens etiket.</p>												
<b>SIKKERHEDS-FORANSTALTNINGER</b>	<p>Selve pulveret er flammesikkert, men sammen med luft kan det danne en eksplosiv blanding, som antændes ved tilstedeværelse af tilstrækkelig antændelsesenergi. Den nedre eksplosive grænse for polyester pulver er ca. 80 g/m<sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung).</p> <p>Ventilation af sprøjteboksen bør justeres således, at luftkoncentrationen er mindre end 50 % af den nedre eksplosive grænseværdi. Ved udregning af pulverkoncentrationen i sprøjteboksen er aflejringen af pulver på arbejdsstykket ikke medregnet.</p> <p>For at undgå at pulver fra boksen flyver ud i de nærliggende arbejdsområder, må luftstrømmens hastighed i boksens åbninger ikke falde til under 0,5 m/s. Der Sprøjtemalere bør bære støvmasker og beskyttelseshandsker. Stænk af pulver på huden bør vaskes af med vand og sæbe.</p>												
<b>BRUGSANVISNING</b>													
<b>Forbehandling</b>	<p>KOLDVALSET STÅL: Affedtning og zinkfosfatering eller alternativt en anden egnet kemisk overfladebehandling.</p> <p>ALUMINIUM: Affedtning og kromatering eller alternativt en anden egnet kemisk overfladebehandling.</p>												
<b>FILMEGENSKABER</b>	Substrat, kromateret aluminium (100 x 300 x 0,6 mm). Hærdetid 15 min./ 190 °C, lagtykkelse 60-70 µm. Testes efter 1 times hærdning:												
<b>Typiske værdier</b>	<table border="0"> <tr> <td>Elasticitet (Erichsen prøvning, ISO 1520)</td> <td>mere end 6 mm</td> </tr> <tr> <td>Faldhammer prøve (ASTM D 2794, d= 15,9 mm)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>- direct</td> <td>mere end 40 lbin (45 kgcm)</td> </tr> <tr> <td>- reverse</td> <td>mere end 40 lbin (45 kgcm)</td> </tr> <tr> <td>Fleksibilitet (ISO 1519)</td> <td>består med 5 mm</td> </tr> <tr> <td>Vedhæftning (gittersnitprøve, SFS EN ISO 2409)</td> <td>GT 0.</td> </tr> </table>	Elasticitet (Erichsen prøvning, ISO 1520)	mere end 6 mm	Faldhammer prøve (ASTM D 2794, d= 15,9 mm)		- direct	mere end 40 lbin (45 kgcm)	- reverse	mere end 40 lbin (45 kgcm)	Fleksibilitet (ISO 1519)	består med 5 mm	Vedhæftning (gittersnitprøve, SFS EN ISO 2409)	GT 0.
Elasticitet (Erichsen prøvning, ISO 1520)	mere end 6 mm												
Faldhammer prøve (ASTM D 2794, d= 15,9 mm)													
- direct	mere end 40 lbin (45 kgcm)												
- reverse	mere end 40 lbin (45 kgcm)												
Fleksibilitet (ISO 1519)	består med 5 mm												
Vedhæftning (gittersnitprøve, SFS EN ISO 2409)	GT 0.												

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com).