

TEKNOSEAL 4002-10

Sealer til sprøjtepåføring

TEKNOSEAL 4002-10 er en vandfortyndbar sealer til industriel behandling af MDF/HDF udendørs kvalitet til vinduer og døre.



TEKNOSEAL 4002-10 har god forseglings-effekt mod optagelse af vand / fugtighed og sikrer dimensionsstabilitet.



TEKNISKE DATA

Anvendelsesområde	Yderdøre, Vinduer
Anbefalet substrat	HDF, MDF
Flygtige organiske stoffer (VOC)	Ca. 17 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.
Teoretisk rækkeevne	5-6 m ² /l
Farver	Farveløs.
Opbevaring	Opbevaringstemperatur er +5 °C - +30 °C. Holdbarhed i uåbnet emballage: Se sidste anvendelsesdato på etiketten. Ved brudt emballage skal beholderen lukkes tæt efter anvendelse.
Emballagestørrelse	Fås i en række standard emballage størrelser.

BRUGSANVISNING

Forbehandling	Materialet skal være rent og frit for træstøv og snavs. Emnerne skal altid forbehandles med et Teknos grundingsprodukt, og kanter og udfræsninger pensles med TEKNOSEAL 4002 inden sprøjtepåføring for at sikre optimal forseglings-effekt.											
Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Luftassisteret airless sprøjtning											
Påføring	<table border="1"><thead><tr><th>Dyse</th><th>Tryk</th><th>Formluft</th></tr></thead><tbody><tr><td>Airless flad 0,28 mm</td><td>100-110 bar</td><td></td></tr><tr><td>Luftassisteret airless sprøjtning flad 0,28 mm</td><td>80-100 bar</td><td>1,0-1,5 bar</td></tr></tbody></table>	Dyse	Tryk	Formluft	Airless flad 0,28 mm	100-110 bar		Luftassisteret airless sprøjtning flad 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar		
Dyse	Tryk	Formluft										
Airless flad 0,28 mm	100-110 bar											
Luftassisteret airless sprøjtning flad 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar										

Påføringsforhold
Omrøres grundigt inden anvendelse.
Optimal temperatur for produkter og omgivelser: +18 °C - +22 °C.
Optimal relativ luftfugtighed: ca. 50 %.
Vådfilmsinterval 175-200 µm.

Fortynding	Produktet leveres klar til anvendelse.
Tørretid	+23 °C / 50 % RH
- håndteringstør	1-2 timer
- slibe- og genbehandlingstør	2-3 timer*
	*Da lagtykkelsen er af den største betydning for produktets effektivitet, er det vigtigt ikke at slibe overfladen for meget. Evt. slibning skal derfor holdes på et minimum, og det er særdeles vigtigt, at der ikke slibes igennem filmen. Tørretiden kan reduceres ved hjælp af særlige tørresystemer til at forcere tørring. De anførte tider er retningsgivende og kan variere afhængigt af trækvalitet, temperatur, luftfugtighed, ventilation og lagtykkelse.
Overfladebehandlingssystem	Behandlede emner skal altid overfladebehandles inden de udsættes for vejrliget.
Rengøring	Vand.

SIKKERHEDSDATA

Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger	Se sikkerhedsdatablad.
---	------------------------

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com. Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.