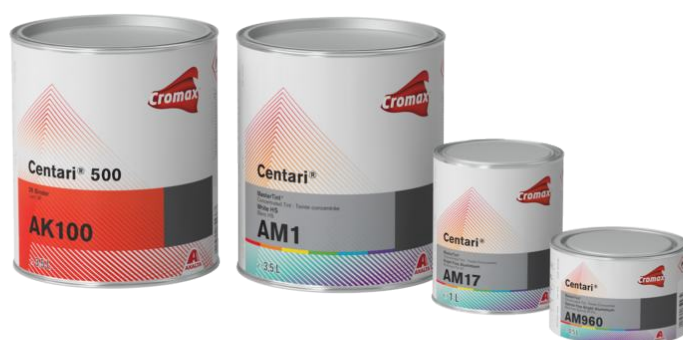


CENTARI® 500

2K ENAMEL



PRODUKTBESKRIVELSE

Centari 500 2K Enamel er et tokomponents toplakssystem til stærke farver og metalliske farver i ét lag. Den er velegnet til udbedring af pletter, paneler og generelle reparationer.

Allround opløsningsmiddelbaseret omlakeringsfunktion/2k MS-toplak Robust, afprøvet toplak med middel tørstofindhold

EGENSKABER

- 01 Giver et flot udseende med højglansfinish.
- 02 God dækning og lavt forbrug.

CENTARI® 500

2K ENAMEL

Forarbejdning STANDARD



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.
Grundfyldere eller Grunder, slebne
Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Grunder, uslebet i våd-i-våd forarbejdning
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



M-6149

	Standard	Interiør
C500	2	2
125S	1	1
AK321	0.5	-
421R*	-	0.5

*421R anbefales til kun indvendig og spot reparationer.



Pot-life ved 20°C: 4 t. - 6 t.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



2 sprøjte gange

mellem- og slutafluftning: 10 min.



	125S
20 °C	6 t.
60 - 65 °C	30 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).
Halv styrke: 5 min.
Fuld styrke: 15 - 20 min.

VOC tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC tilpasset.

CENTARI® 500

2K ENAMEL

Forarbejdning Standard High Build



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.
Grundfyldere eller Grunder, slebne
Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Grunder, uslebet i våd-i-våd forarbejdning
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



M-6152

	Plet & hellakering	Standard
C500	3	3
256S	1	-
AK260	-	1
AK360 / 421R*	0.6	0.6

*421R anbefales til kun indvendig og spot reparationer.



Pot-life ved 20°C: 2 t.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 - 0 bar	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



2 sprøjtegange

mellem- og slutafluftning: 10 min.



	256S	AK260
20 °C	2 t.	6 t.
60 - 65 °C	20 min.	30 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).
Halv styrke: 5 min.
Fuld styrke: 15 - 20 min.

VOC tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC tilpasset.

CENTARI® 500

2K ENAMEL

Produkter

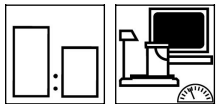
AMx Centari® MasterTint®
AMxx Centari® MasterTint®

AK100 Centari® 500 2K Binder

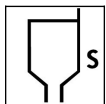
125S Standard Activator
256S Activator Fast
AK260 High Solids Activator

421R Varispeed
AK321 Centari® 500 2K Thinner
AK360 Centari® 500 High Solids Thinner

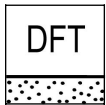
Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Chromaweb og af den relevante ATI.



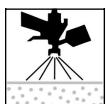
DIN 4: 15 - 22 s ved 20°C



40 - 60 µm
50 - 70 µm stor fyldkraft

Teoretisk rækkeevne

310 - 390 m²/l ved 1 µ tørfilmlagtykkelse
På grund af forskellige activator egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.
Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.



Centari® 500 2K Enamel kan overlakeres med indenfor 24 timer, slibning er nødvendig



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.



CENTARI® 500

2K ENAMEL

Henvisninger

- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Centari MasterTint tonefarver omrøres omhyggeligt inden udvejning. Centari farven skal udrøres umiddelbart efter udvejningen.
- Åbnet hærdet emballage skal lukkes godt efter brug, da produktet reagerer på luftfugtighed og vand og dermed mister sine hærderegenskaber.
- Til halvfleksible systemer kan der tilføjes 10% 805R fleksibelt tilsætningsstof til basismaterialet. Aktivator- og tyndere-forhold forbliver ens.
- For fuld-fleksible systemer er blandingsforholdene tilgængelige i produktmixstabellen på Chromaweb.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter Cromax angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til produktsortimentet (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.