

P500

IMRON® FLEET LINE

2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER



PRODUKTBESKRIVELSE

Imron Fleet Line 2K Very High Build Primer Surfacer P500 er en 2K Primer baseret på polyacryl, der har et meget højt tørstofsindhold og er specielt udviklet til erhvervskøretøjssektoren, ACE-segmentet og den generelle industri.

EGENSKABER

- 01** Hurtig tørretider.
- 02** Kan bruges som Primer-Surfacer eller Surfacer.
- 03** Lav i VOC og højt i tørstofsindholdstoffer.

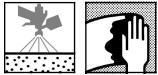
P500

IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

Forarbejdning STANDARD SLIBNING



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og renset gammel- hhv. fabrikslakering.
Bart metal, slebet og renset.
Sandblæst stål (SA 2,5)
Rustfrit stål og aluminiumsprofiler, slebet, rengjort og lakeret med Wash Primer.
Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.
Glasfiberforstærkede polyesterundergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



	2K blandedanlæg		
P500	5		
ET620	1		
ET745/ET750/ET755	0,3-0,6		
	Lille undergrund	Standard	Store flader
P500	8	8	8
ET645	1	-	-
ET650	-	1	-
ET655	-	-	1
ET745/ET750/ET755	1-2	1-2	1-2



Aktiveret: 2 t. - 3 t.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bart	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bart	forstøvertryk
Membranpumpe	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bart	forstøvertryk
Membranpumpe	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bart	materialetryk
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bart	materialetryk

Se producentens anbefalinger



1 - 2 lukkede sprøjtegange.

med mellemafluftning: 10 min. - 15 min.
før oventørring: 15 min. - 20 min.



	ET620/ET645/ET650/ET655
20 - 25 °C	12 t. - 16 t.
50 - 60 °C	30 min. - 45 min.



P240 - P500



Imron FleetLine 2K dæklakker

VOC tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

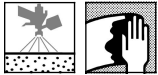
P500

IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

Forarbejdning STANDARD NON-SANDING



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.

Bart metal, slebet og rensset.

Sandblæst stål (SA 2,5)

Stålblader, galvanisk forzinkede stålblader eller blødaluminium, der er slebne, rengjorte og grundet med Wash Primer

Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.

Glasfiberforstærkede polyesterundergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



	2K blandedanlæg		
P500	5		
ET620	1		
ET745/ET750/ET755	0,3-0,6		
	Lille undergrund	Standard	Store flader
P500	8	8	8
ET645	1	-	-
ET650	-	1	-
ET655	-	-	1
ET745/ET750/ET755	1-2	1-2	1-2



Aktiveret: 2 t. - 3 t.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bart	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bart	forstøvertryk
Membranpumpe	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bart	forstøvertryk
Membranpumpe	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bart	materialetryk
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bart	materialetryk

Se producentens anbefalinger



1 - 2 lukkede sprøjt gange.

med mellemafluftning: 10 min. - 15 min.
Slutafluftning: 30 min. - 1 t.



	ET620/ET645/ET650/ET655
20 - 25 °C	30 min. - 45 min.



Imron FleetLine 2K dæklakker

VOC tilpasset

2004/42/IB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjt klar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjt klar blanding er maks. 540 g/l.

P500

IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

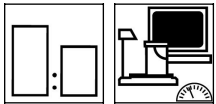
Produkter

P500 Imron® Fleet Line 2K Very High Build Primer-Surfacer

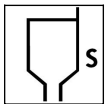
ET620 Imron® Fleet Line Activator
ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast
ET750 Imron® Fleet Line Thinner
ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

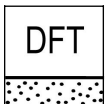
Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Chromaweb og af den relevante ATI.



DIN 4: 24 - 35 s ved 20°C



40 - 80 µm

Teoretisk rækkeevne

320 - 330 m²/l ved 1 µ tørfilmlagtykkelse
På grund af forskellige activator egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.
Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.



Efter brug rengøres med en egnet opløsningsmiddelholdig rensedytender.



P500

IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

Henvisninger

- Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- Grundfylderen kan overlakeres inden for 1 måned uden slibning, kun rengøring af overfladen er nødvendig.
- En våd-i våd påføring med epoxy dæklak er ikke mulig.
- På sandblæst stål skal den anbefalede tørfilmagtykkelse måles over spidserne.
- Der kan opnås en tørfilmtykkelse på op til 300 µ. Der kræves dog forlænget afluftningstid mellem sprøjtegangene.
- Omrør omhyggeligt manuelt, før dåsen sættes ind i blandedanlægget.
- Fylderen kan indfarves med op til 10% Imron Fleet Line blandingslak eller op til 20 % Imron Fleet Line toplak. Kan have indflydelse på tørring og slibbarhed.
- Til halvfleksible systemer kan der tilføjes 10% 805R fleksibelt tilsætningsstof til basismaterialet. Aktivator- og tyndere-forhold forbliver ens.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringsystemet er fra vores Cromax produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Cromax produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.