

## PRODUKT BESKRIVELSE

1-231 Fade-Out Thinner er designet til at sammensmelte 2K-toplak, klarlak eller 2K Non-Sanding primer, hvis emnet kun grundes delvist. Det skaber en blød overgang til den eksisterende finish, så polering er minimal. Den hurtige afluftning i produktet, samt at forholdet mellem trykket og materialet i beholderen er optimalt justeret, gør det nemt til at sammensmelte overgangene.

Denne TDS handler om aerosolen og den flydende version.

## BLANDEFORHOLD



-

## PISTOL SETUP



	DYSE (MM)	LUFTRYK (BAR/PSI)
HVLP	-	-
HE	-	-

## PÅFØRING



Se side 2.

## AFLUFTNING / TØRRETIDER



	LUFTØRRING 20 °C	VARMETØRRING 60 °C	
Afluftning	-	Afluftning	-
Støvtør	-	Støvtør	-
Tør for at håndtere	-	Tør for at håndtere	-
Tør for at tape	-	Tør for at tape	-
Tør for at slibe	-	Tør for at slibe	-
Tør for at polere	-	Tør for at polere	-

## UNDERLAG



Alle korrekt klargjorte tidligere lakerede toplakker og klarlakker.

## BRUGSTID VED 20°C (68°F)



-

## PRODUKTER



-

## ADDITIVER



-

## OVERFLADE FORBEREDELSE



Klargør emnet ved grundig rengøring med 1-951 Silicone Remover. Polér hele området for at fjerne alle urenheder og slib sammensprøjtningens område med P2000-3000. Aff edt grundigt med 1-951 Silicone Remover. Rør ikke stedet med bare hænder efter den indledende klargøring.



Afdæk hele køretøjet for at undgå sprøjtetøv.

## NÆSTE LAG



-

## FYSISKE DATA

FYSISKE DATA 1-231 Fade-Out Thinner		
Kemisk base / Sammensætning	Blanding af organiske opløsningsmidler	
Fysiske Egenskaber	Viskositet (RTS)	-
	Vægtforhold	0,714
	Flammepunkt	-41 °C / -41,8°F
	Vol. % Tørstof	0,2
	Forbrug	-
	Glans	Højglans
	Farve	-

## BESKYTTELSE



Brug egnet åndedrætsværn (vi anbefaler friskluftforsynet helmaske).

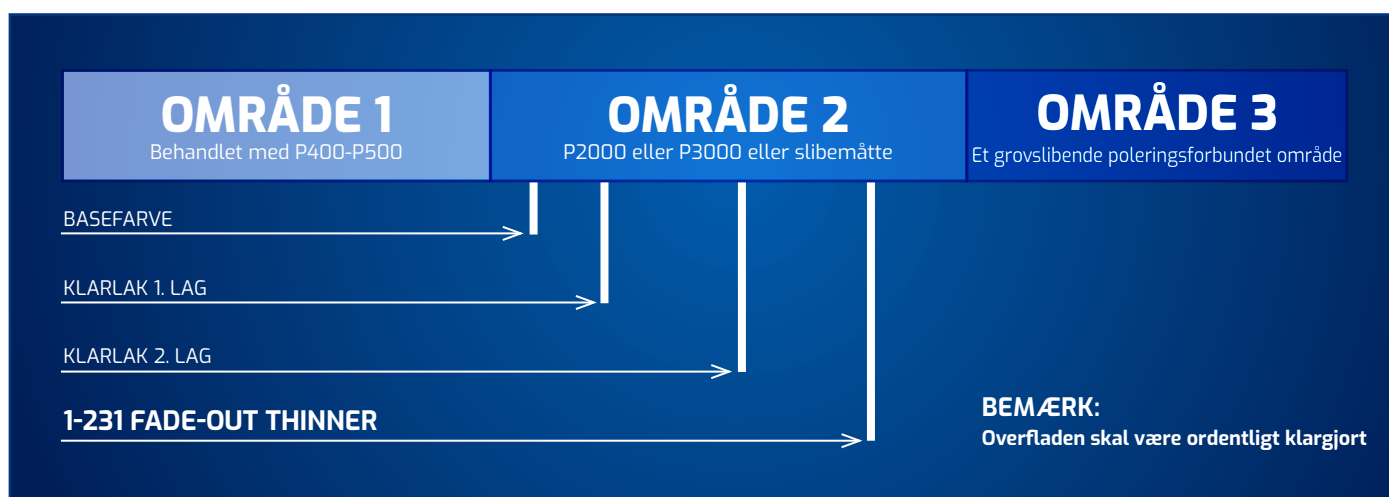
Du finder mere detaljerede oplysninger ved at klikke på følgende link til sikkerhedsdatabladet:

<https://sds.de-beer.com>

## PRODUKTBESKRIVELSE

Brug DeBeer 1-231 Fade-Out Thinner, hvor det ikke er muligt at påføre klarlak til kant, og / eller sammensprøjtning er nødvendig. Følg processen nedenfor, efter påføring og tørring af basefarven.

## PROCES FOR BLANDING AF KLARLAK MED 1-231 FADE-OUT THINNER



## TRIN 1



### Påføring

Første lag klarlak påføres over basefarveområdet, som er slebet med P400/P500.

## TRIN 4



### Gentag trin 3 (hvis det er nødvendigt)

Lidt længere ind i P2000 / P3000 området som afslutning.

## TRIN 2



### Påføring

Gør hele klarlak-grænsen våd med 1-231 Fade-Out Thinner et stykke ind i P2000 / P3000 området. Ingen afluft er påkrævet efter den anden påføring af klarlak.

## TRIN 5



### TØRRETID

Sørg for, at klarlakken er helt hærdet og afkølet for næste trin.

## TRIN 3



### Gentag TRIN 2

Lidt længere ind i P2000 / P3000 området for optimal sammensmeltning.

## TRIN 6



### Polering

Ved arbejde på et lille område, kan håndpolering af området med polermiddel og poleringsklud være tilstrækkeligt. Til større områder anbefaler DeBeer at bruge maskinpolering med passende polermiddel og pude.

## RENGØRING



1-051 Gun Cleaner

## HOLBARHED VED OPBEVARING

Min. 5 år (flydend), 10 år (aerosol); (under normal opbevaringsforhold  
10°C - 30°C/50 °F - 90°F)  
(uåbnet beholder).

## BEMÆRK

