



## PRODUKT BESKRIVELSE

1-7510 Epoxy Primer White er en Epoxy Primer med god modstandsdygtighed overfor kemikalier, den er nem at påføre. Kan påføres som Non-Sanding.

## BLANDEFORHOLD



**Surfacer:** 2 : 1 Primer : Hardener + 15% Uni Thinner  
**Non-Sanding:** 2 : 1 Primer : Hardener + 20% Uni Thinner

## PISTOL SETUP



	DYSE (MM)	LUFTTRYK (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,5	2/29
HE	1,3-1,8	1,8-2,0/26-29
Airless/Airmix	0,009"-0,011"/40°	160-200/2100-2900

## PÅFØRING



**Surfacer:** 1-2 lag 50 - 80 µm (2,0-3,15 mil)  
**Non-Sanding:** 1 lag 50 µm (2,0 mil)

## AFLUFTNING / TØRRETIDER



LUFTTØRRING 20 °C		VARMETØRRING 60 °C	
Afluftning	45 minutter	Afluftning	10 - 20 minutter
Støvtør	45 minutter	Støvtør	-
Tør for at håndtere	16 timer	Tør for at håndtere	60 minutter
Tør for at tape	16 timer	Tør for at tape	60 minutter
Tør for at slibe	16 timer	Tør for at slibe	60 minutter
Tør for at polere	-	Tør for at polere	-

Afluftningstid for Non-Sanding-påføring er 45 minutter.

## UNDERLAG



Hærdede og slebne gamle malingsystemer på: Metal, (stål-zink-aluminium) eller slebet polyester.

## BRUGSTID VED 20°C (68°F)



24 timer

## PRODUKTER



1-70 Epoxy Primer Hardener  
 1-141 Uni Thinner Fast  
 1-151 Uni Thinner Medium  
 1-161 Uni Thinner Slow

## ADDITIVER



## OVERFLADE FORBEREDELSE



Rengøring: Rengør med 1-951 Silicone Remove, affedt og tør af. Slibning: Slib overfladen grundigt med P180. Til klargøring af E-coat og OEM-afslutninger slibes med P240 eller tilsvarende slibepude. Rengøring: Efter klargøring af emnet gentages rengøringsproceduren



**Afdæk hele køretøjet for at undgå sprøjtetøv.**

## NÆSTE LAG



MM 900 - 9999 WaterBase 900\* Series  
 MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series  
 MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series  
 MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series

## FYSISKE DATA

EU FORORDNING		
VOC-kode	2004/42/IB(c)(540)536	
Produktets underkategori (ifølge direktiv 2004/42/EF) og maks. VOC-indhold (ISO 11890-1/2) af det færdige produkt.	IIB / c. Primer - Overfladebehandling/fyldstof og generel (metal) primer. EU-grænseværdier: 540 g/l. (2007) Dette produkt indeholder højst 536 g/l VOC.	
Kemisk base / Sammensætning	2K epoxyprimer	
Fysiske Egenskaber	Viskositet (RTS)	17 - 19 Dincup 4 / 20°C
	Vægtforhold Slibning	1.269
	Specif c Gravity (kg/l) Våd i våd	1.253
	Flammepunkt	18,5°C / 65,3°F
	Vol. % Tørstof Slibning	40
	Vol. % Tørstof Våd i våd	38,3
	Forbrug Slibning	7 m <sup>2</sup> /L/60 µm 285 ft <sup>2</sup> /Gal/2,4 mil
	Forbrug Våd i våd	13 m <sup>2</sup> /L/30 µm 525 ft <sup>2</sup> /Gal/1,2 mil
	Glans	Mat
	Farve	Hvid

## BESKYTTELSE



Brug egnet åndedrætsværn (vi anbefaler friskluftforsynet helmaske).

Du finder mere detaljerede oplysninger ved at klikke på følgende link til sikkerhedsdatabladet:

<https://sds.de-beer.com>

## RENGØRING



1-051 Gun Cleaner

## HOLBARHED VED OPBEVARING

Min. 2 år; (under normal opbevaringsforhold 10°C - 30°C/50°F - 90°F)  
(uåbnet beholder).

## BEMÆRK



**Kan både våd og tørslibes. Grundet den store afveksling i aluminiumsdele skal man først kontakte leverandøren.**