

PRODUKT BESKRIVELSE

1-60 1K Plastic Primer er en vedhæftnings primer udviklet specielt til at forbedre vedhæftningen på nye ugrundede plastik dele til auto. Obs.: 1-60 1K Plastic Primer kan bruges som plastik primer additiv 8-746 High Production Non-Sanding Primer, hvilket sparer påføring samt tørretid. Se 8-746 High Production Non-Sanding Primer TDS for yderligere info. (Dette er kun muligt med 8-746 High Production Non-Sanding Primer, og ingen andre De Beer primer/surfacer).

BLANDEFORHOLD



-

PISTOL SETUP



	DYSE (MM)	LUFTRYK (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,4	2/29
HE	1,3-1,4	2/29

PÅFØRING



1 lag 10 - 20 µm (0,4-0,8 mil)

AFLUFTNING / TØRRETIDER



	LUFTTØRRING 20 °C	VARMETØRRING 60 °C
Afluftning	15 - 20 minutter	Afluftning
Støvtør	20 minutter	Støvtør
Tør for at håndtere	-	Tør for at håndtere
Tør for at tape	-	Tør for at tape
Tør for at slibe	-	Tør for at slibe
Tør for at polere	-	Tør for at polere



Hvis 1-60 1K Plastic Primer har tørret i mere end 2 timer, slibes med en fin slibepude eller tilsvarende, og 1-60 1K Plastic Primer påføres igen.

UNDERLAG



PLASTIK TYPE	TYPE
PP-EPDM	Fleksibel Plastik
TPO	Fleksibel Plastik
ABS	Medium hård plastik
PUR	Fleksibel - Blød/Hård plastik
PA	Hård plastik

Alle de almindelige plastiktper der i øjeblikket anvendes til at producere udvendige OEM-dele og som bruges i. Må ikke bruges på polyetylen (PE) og ren polypropylen (PP). Må ikke bruges på plastikdele. Hvis du er usikker på plastiktperen, skal du teste vedhæftningen inden efterbehandling.

BRUGSTID VED 20°C (68°F)



-

PRODUKTER



-

ADDITIVER



-

OVERFLADE FORBEREDELSE



Fjern løsningsmidlet ved at vaske emnet med varmt sæbevand og brug af en fin slibepude. Skyl emnet grundigt med rent vand. Lufttør emnet og affedt det med 1-951 Silicone Remover. Slib de glatte ikke-grundede plastikdele med en fin slibepude, og slib med en mellemgrov slibepude for at klargøre tekstureret plastikdele. Affedt igen med 1-851 Antistatic Degreaser.



Afdæk hele køretøjet for at undgå sprøjtetøv.

NÆSTE LAG



DeBeer 2K Primer / Surfacer
 MM 900 - 9999 WaterBase 900[®] Series
 MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
 MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series
 MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series

Undtagen Epoxy primere og washprimere.
 Til fleksibelt og blødt plastik tilsættes 10-30 %
 47-39 2K Elastic, se dataark for 47-39 2K Elastic.

FYSISKE DATA

EU FORORDNING		
VOC-kode	2004/42/11B(e)(840)830	
Produktets underkategori (ifølge direktiv 2004/42/EF) og maks. VOC-indhold (ISO 11890-1/2) af det færdige produkt.	11B/e. Særlige efterbehandlinger - Alle typer. EU-grænseværdier: 840 g/L (2007). Dette produkt indeholder højst 830 g/L VOC.	
Kemisk base / Sammensætning	Særlige harpikser	
Fysiske Egenskaber	Viskositet (RTS)	12 Dincup 4 / 20°C
	Vægtforhold	0,874
	Flammepunkt	24°C / 75,2°F
	Vol. % Tørstof	4,4
	Forbrug	9 m ² /L/50 µm 365 ft ² /Gal/0,2 mil
	Glans	Mat
Farve	-	

BESKYTTELSE



Brug egnet åndedrætsværn (vi anbefaler friskluftforsynet helmaske).

Du finder mere detaljerede oplysninger ved at klikke på følgende link til sikkerhedsdatabladet:

<https://sds.de-beer.com>

RENGØRING



1-051 Gun Cleaner

HOLBARHED VED OPBEVARING

Min. 3 år; (under normal opbevaringsforhold 10°C - 30°C/50°F - 90°F)
(uåbnet beholder).

BEMÆRK

