

IMRON® FLEET LINE

INDUSTRY 2K PURMATT

TOPCOAT



PRODUKTBESKRIVELSE

Imron Fleet Line Industry 2K PURMATT Topcoat er en akryl og polyesterharpiksbaseret 2K topcoat.

EGENSKABER

- 01 Meget god mekanisk og kemisk modstand.
- 02 Giver en ekstrem mat.
- 03 Kun til industriel brug.

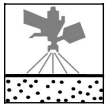
IMRON® FLEET LINE

INDUSTRY 2K PURMATT TOPCOAT

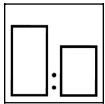
Forarbejdning Standard - MS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.
 Grundere/ grundfyldere eller fyldere, slebet
 Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
 Grundfyldere eller Grunder, uslebet i våd-i-våd forarbejdning



| | Standard |
|-------------|----------|
| PURMATT | 3 |
| EV313 | 1 |
| EV301/EV303 | 0,5 |



Aktiveret: 2 t. - 4 t.



| | sprøjtedyse | Sprøjtetryk | |
|--------------|-------------|---------------|---------------|
| Compliant | 1.3 - 1.5 | 2 - 2.5 bar | Indgangstryk |
| HVLP | 1.3 - 1.5 | 0.7 bar | forstøvertryk |
| Membranpumpe | 1.1 | 2 - 2.5 bar | forstøvertryk |
| Membranpumpe | 1.1 | 0.8 - 1.2 bar | materialetryk |

Se producentens anbefalinger



2 lukkede sprøjte gange.

Slutafluftning: 10 min. - 15 min.
 med mellemafluftning: 10 min. - 15 min.



| | EV313 |
|------------|----------------|
| 20 - 25 °C | 16 t. - 1 dag |
| 50 - 60 °C | 45 min. - 1 t. |

VOC tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC tilpasset.

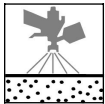
IMRON® FLEET LINE

INDUSTRY 2K PURMATT TOPCOAT

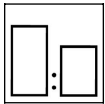
Forarbejdning Standard - VHS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.
 Grundere/ grundfyldere eller fyldere, slebet
 Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
 Grundfyldere eller Grunder, uslebet i våd-i-våd forarbejdning



| | Standard |
|-------------|----------|
| PURMATT | 6 |
| EV371 | 1 |
| EV301/EV303 | 1 |



Aktiveret: 2 t. - 4 t.



| | sprøjtedyse | Sprøjtetryk | |
|--------------|-------------|---------------|---------------|
| Compliant | 1.3 - 1.5 | 2 - 2.5 bar | Indgangstryk |
| HVLP | 1.3 - 1.5 | 0.7 bar | forstøvertryk |
| Membranpumpe | 1.1 | 2 - 2.5 bar | forstøvertryk |
| Membranpumpe | 1.1 | 0.8 - 1.2 bar | materialetryk |

Se producentens anbefalinger



2 lukkede sprøjte gange.

med mellemafluftning: 10 min. - 15 min.
 Slutafluftning: 10 min. - 15 min.



| | EV371 |
|------------|----------------|
| 20 - 25 °C | 16 t. - 1 dag |
| 50 - 60 °C | 45 min. - 1 t. |

VOC tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC tilpasset.

IMRON® FLEET LINE

INDUSTRY 2K PURMATT TOPCOAT

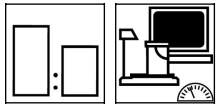
Produkter

EV350 Imron® Fleet Line Industry PUR Matt Binder
Imron® Fleet Line PowerTint®

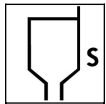
EV313 Imron® Fleet Line Industry PUR MS Activator
EV371 Imron® Fleet Line Industry One Step Activator

EV301 Imron® Fleet Line Industry Multi Use Thinner
EV303 Imron® Fleet Line Industry 2K Thinner

Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Chromaweb og af den relevante ATI.



DIN 4: 20 - 22 s ved 20°C



50 - 60 µm 2 sprøjtegange

Teoretisk rækkeevne

590 - 600 m²/l ved 1 µ tørfilmlagtykkelse
På grund af forskellige activator egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.
Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.



Efter brug rengøres med en egnet opløsningsmiddelholdig rensedyer.

Henvisninger

- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- Før påføring anbefales det at lave en farvesammenligning.
- Forskellige overfladestrukturer kan opnås ved at tilsætte maks. 10 % af et af Multitex additiverne. Multitex additiverne har en neutral farve, men reducerer glansgraden. (Ikke til airmix / airless / elektrostatisk forarbejdning).
- Ved brug af pensel og rulle tilsæt Brushing Additive 1-3 % og reducer fortyndermængden til 50 %



IMRON® FLEET LINE

INDUSTRY 2K PURMATT TOPCOAT

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter Cromax angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til produktsortimentet (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.