

AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER



PRODUKTBESKRIVELSE

Fade-Out Thinner AK350 / AK350A er en VOC-kompatibel tyndere, der muliggør en glat og næsten usynlig pletreparation med 2K topcoats eller clearcoats fra Cromax.

EGENSKABER

- 01 Hurtig, nem brug ved udjævning af udttonede områder i forbindelse med pletudbedring udført med 2K toplakker eller 2K klarlakker fra Cromax.

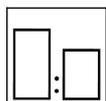
AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER

Forarbejdning Standard - VOC



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Kan bruges sammen med:

	Personbiler	Imron® Fleet Line
2K aktiveret klarlak	CC6700	EL500
	CC6600	EL600
	CC6400	
	CC6750	
	3750S / 3760S	
	3800S	
	VR-1120	
2K aktiveret dæklak	Centari® 5035	Imron® Elite
		Imron® Elite HDC

For anbefalede instruktioner, se de følgende sider.



Ikke relevant

VOC tilpasset

2004/42/IIB(e)(840) 750: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 840 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 750 g/l.

AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER

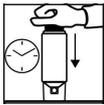
Forarbejdning Spraydåse



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Ved VOC eller ikke-VOC påføring, se TDS sider om standard påføring.
For anbefalede instruktioner, se de følgende sider.



Ikke relevant

VOC tilpasset

2004/42/IB(e)(840) 770: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 840 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 770 g/l.

AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER

Udtoningsmetode til VOC godkendt klarlak



Slip udsprøjtningens område og overgangszonen mod det intakte gamle maling med f.eks. 3M Trizact P3000 eller sammenlignelig. Valgfrit: poler den bredeste udsprøjtningens område med en grov poler compound for at undgå defekter. Rengør det forberedte område med 3911WB Final Clean

Bland enhver Cromax 2K klarlak i henhold til TDS-anbefalingerne. Overlaker basefarven med klar-til-brug Cromax 2K klarlak. Udsprøjt klarlakken i forskudte lag med reduceret tryk inden for det slebne område.

Påfør inden for 5 minutter ren AK350 / AK350A Fade-Out fortynder i flere tynde lag med reduceret tryk i fade-out området. Udjævn overgangsområdet på Cromax 2K klarlakken og hold dig inden for P3000-slibet område. Valgfrit: Hold dig inde i det polerede område. Tør efter TDS-henstillingerne fra de respektive klarlakker. Yderligere IR-tørring af fade-out-området kan reducere risikoen for roll-ups.

Om nødvendigt, slibes overgangszonen let efter tørring og afkøling til ønsket slutfinish opnås f.eks. med 3M Trizact P3000 eller lignende.

Poler ved hjælp af en roterende polermaskine. Sørg for at arbejde med kontrolleret tryk og rotationsretning fra lukket dæklakfilm og ud i udtoningszonen.

AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER

Udtoningsmetode til VOC godkendt dæklak



Slip udsprøjtningens område og overgangszonen mod det intakte gamle maling med f.eks. 3M Trizact P3000 eller sammenlignelig. Valgfrit: poler den bredeste udsprøjtningens område med en grov poler compound for at undgå defekter. Rengør det forberedte område med 3911WB Final Clean

Bland enhver Cromax 2K Toplak i henhold til TDS-anbefalingerne. Påfør klar til brug Cromax 2K Toplak for at dække reparationsområdet og udsprøjt med forskudte lag med reduceret tryk inden for det slebne område.

Påfør inden for 5 minutter ren AK350 / AK350A Fade-Out fortynder i flere tynde lag med reduceret tryk i fade-out området. Udjævn overgangszonen på Cromax 2K toplakt og hold dig inden for det P3000 slebne område. Valgfrit: Bliv inden for det polerede område.

Tør efter TDS-henstillingerne fra den respektive 2K toplak. Yderligere IR-tørring af fade-out-området kan reducere risikoen for roll-ups.

Om nødvendigt, slibes overgangszonen let efter tørring og afkøling til ønsket slutfinish opnås f.eks. med 3M Trizact P3000 eller lignende.

Poler ved hjælp af en roterende polermaskine. Sørg for at arbejde med kontrolleret tryk og rotationsretning fra lukket dæklakfilm og ud i udtoningszonen.

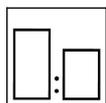
AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER

Forarbejdning Standard NON-VOC



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Kan bruges sammen med personbils 2K Aktiveret klarlak (volume):

AK350	1	1	1
1200S	1	-	-
3050S	-	1	-
679S	-	-	1

Can be used with Passenger Cars 2K Activated Topcoat (volume):

AK350	1	1	
Centari 500(HB)	1	-	
Centari 501	-	1	

Kan bruges sammen med Imron Fleet Line 2K aktiveret toplak (volume):

AK350	1	1	1
Imron 700	1	-	-
Imron Traffic	-	-	1

For anbefalede instruktioner, se de følgende sider.



Der henvises til den originale ATI for den valgte kvalitet.

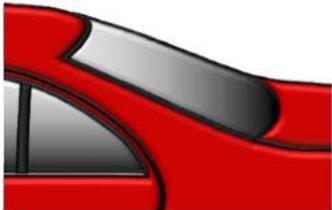
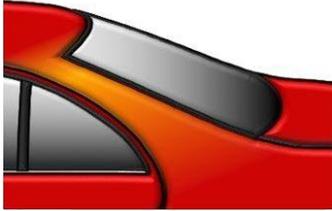
VOC tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC tilpasset.

AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER

Udtoningsmetode til ikke-VOC klarlak



Slip udsprøjtnings området og overgangszonen mod det intakte gamle maling med f.eks. 3M Trizact P3000 eller sammenlignelig. Valgfrit: poler den bredeste område med en grov poler compound for at undgå defekter. Rengør det forberedte område med 3920S Degreaser.

Bland enhver Cromax 2K klarlak i henhold til TDS-anbefalingerne. Overlaker basefarven med klar-til-brug Cromax 2K klarlak. Udsprøjt klarlakken i forskudte lag med reduceret tryk inden for det slebne område.

Bland AK350 Fade-out Thinner 1:1 med klar-til-brug Cromax 2K klarlak og påfør inden for 5 minutter i tynde lag med reduceret tryk i udsprøjtnings området. Udjævning af overgangen til Cromax 2K klarlak og hold dig inden for P3000-slebne område. Bemærk: Reparationsområdet kan udvides med ren AK-350 / AK350A for at udjævne overgangen. Valgfrit: Bo inden i det polerede område. Tør efter TDS-anbefalingerne for de respektive klarlakker. Yderligere IR-tørring af udsprøjtnings området kan reducere risikoen for roll-ups.

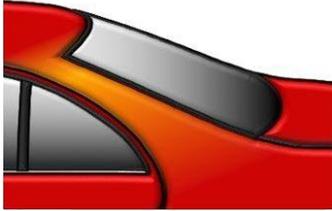
Om nødvendigt, slibes overgangszonen let efter tørring og afkøling til ønsket slutfinish opnås f.eks. med 3M Trizact P3000 eller lignende.

Poler ved hjælp af en roterende polermaskine. Sørg for at arbejde med kontrolleret tryk og rotationsretning fra lukket dæklakfilm og ud i udtoningszonen.

AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER

Udtoningsmetode til ikke-VOC 2K dæklakker



Slip udsprøjtnings området og overgangszonen mod det intakte gamle maling med f.eks. 3M Trizact P3000 eller sammenlignelig. Valgfrit: poler den bredeste område med en grov poler compound for at undgå defekter. Rengør det forberedte område med 3920S Degreaser.

Bland enhver Cromax 2K Toplak i henhold til TDS-anbefalingerne. Påfør klar til brug Cromax 2K Toplak for at dække reparationsområdet og udsprøjt med forskudte lag med reduceret tryk inden for det slebne område.

Bland AK350 Fade-out Thinner 1:1 med klar-til-brug Cromax 2K Toplak og påfør inden for 5 minutter i tynde lag med reduceret tryk i udsprøjtnings området. Udjævning overgangen til Cromax 2K Topcoat og hold dig inden for P3000-slebne område. Bemærk: Reparationsområdet kan udvides med ren AK-350 / AK350A for at udjævne overgangen. Valgfrit: Bliv inden i det polerede område. Ovn tør efter TDS-anbefalinger fra de respektive klarlakker. Yderligere IR-tørring af udsprøjtnings-området kan reducere risikoen for roll-ups.

Om nødvendigt, slibes overgangszonen let efter tørring og afkøling til ønsket slutfinish opnås f.eks. med 3M Trizact P3000 eller lignende.

Poler ved hjælp af en roterende polermaskine. Sørg for at arbejde med kontrolleret tryk og rotationsretning fra lukket dæklakfilm og ud i udtoningszonen.

AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER

Produkter

AK350 Fade-Out Thinner

AK350A Fade-Out Thinner



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.

Henvisninger

- AK350 / AK350A kan ikke bruges sammen med CC6500 High Performance VOC Clear.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter Cromax angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til produktsortimentet (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.