

# CENTARI® 6000

## LOW EMISSION BASECOAT



### PRODUKTBESKRIVELSE

Centari 6000 er vores unikke, alsidige og brugervenlige opløsningsmiddelbaserede basefarve. Den blander koncentrerede farvetoner med opløsningsmiddelbaserede bindemidler, hvorved der fås en basefarve der er velegnet til ikke-VOC kompatible markeder. Den er velegnet til udbedring af pletter, paneler og generelle reparationer.

**Allround opløsningsmiddelbaseret omlakeringsfunktion – mere produktiv end C600**

### EGENSKABER

- 01** Nem, ubesværet påføring med lavt forbrug og fortrinlig dækkeevne.
- 02** Hurtig tørring betyder større gennemstrømning.
- 03** Fremragende dækkeevne og meget præcis farvematch.
- 04** Bruges sammen med BK220, hvis der ønskes fremragende lakfilmegenskaber.

## CENTARI® 6000

## LOW EMISSION BASECOAT

### Forarbejdning til 2-lags farver



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.  
Grundfyldere eller Grunder, slebne  
Grundfyldere eller Grunder, uslebet i våd-i-våd forarbejdning  
Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.  
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



|                           |             | 15-25°C      | >25°C        | >30°C                        |
|---------------------------|-------------|--------------|--------------|------------------------------|
|                           |             | <b>XB383</b> | XB387        | XB390                        |
|                           |             |              | <b>C6000</b> | <b>BK220</b>                 |
|                           |             |              |              | <b>XB383 / XB387 / XB390</b> |
| <b>Standard</b>           | Alle farver | 3            | -            | 1                            |
| <b>Standard Aktiveret</b> | Alle farver | 2,7          | 0.3          | 1                            |

Blandingsforhold på volumen.  
For overlegne film-egenskaber, anbefales brug af BK220.



Aktiveret: 8 t.



|                  | sprøjtedyse | Sprøjtetryk |               |
|------------------|-------------|-------------|---------------|
| <b>Compliant</b> | 1.2 - 1.4   | 1.8 - 2 bar | Indgangstryk  |
| <b>HVLP</b>      | 1.3 - 1.4   | 0.7 bar     | forstøvertryk |

Se producentens anbefalinger



2 sprøjte gange

med mellemafluftning: 1 min. - 2 min.  
Afluft til mat mellem lagene ved transparente og lyse farver  
afluft til mat før påføring af klarlak



Klarlak

VOC tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC tilpasset.

## CENTARI® 6000

## LOW EMISSION BASECOAT

### Centari Blend in Standard påføring



Tilstødende dele:

Slib delene med passende kornstørrelse f.eks Trizact - P1000  
Nye dele / reparerede dele: slib fylderen (minimum P500)

Påfør blender, undgå de yderste kanter af panelet.

Bemærkning: blender kan være våd eller fortrinsvis tør.

Det anbefales at bruge langsomme fortyndere.

Bemærk: Blender Centari 6000 XB165/XB Fortynder - 3/1

Blender Centari 600 AB160/AB Fortynder - 1 / 0,8

Påfør det første lag basefarve til det bredeste område på den komplette reparation og lad det tørre.

Sprøjt det andet lag af basefarve indenfor det første lag på hele reparationen og lad det tørre.

Må ikke sprøjtes ud over kanten af det første lag.

Bemærkning: Påfør et tågelag til metal- og perlerfarver.

Påfør klarlak for at afslutte reparationen.

10% aktivering (BK220) af alle lag er et must, når du bruger CC6700.

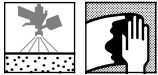
## CENTARI® 6000

### LOW EMISSION BASECOAT

#### Forarbejdning til Tri-lags farver



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.  
Grundfyldere eller Grunder, sløbne  
Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.  
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



|                               | 15-25°C     | >25°C | >30°C |                       |
|-------------------------------|-------------|-------|-------|-----------------------|
|                               | XB383       | XB387 | XB390 |                       |
|                               |             | C6000 | BK220 | XB383 / XB387 / XB390 |
| <b>Grundfarve (Aktiveret)</b> | Alle farver | 2,7   | 0.3   | 1                     |
| <b>Standard</b>               | Alle farver | 3     | -     | 1                     |

Blandingsforhold på volumen.  
For overlegne film-egenskaber, anbefales brug af BK220.



Aktiveret: 8 t.



|                  | sprøjtedyse | Sprøjtetryk |               |
|------------------|-------------|-------------|---------------|
| <b>Compliant</b> | 1.2 - 1.4   | 1.8 - 2 bar | Indgangstryk  |
| <b>HVLP</b>      | 1.3 - 1.4   | 0.7 bar     | forstøvertryk |

Se producentens anbefalinger



2 sprøjtegang med grundfarve  
med mellemafluftning: 1 min. - 2 min.  
Afluft til mat mellem lagene ved transparente og lyse farver  
afluft til mat før påføring af klarlak

2 Effektgang/mellemgang  
med mellemafluftning: 1 min. - 2 min.  
Afluft til mat mellem lagene ved transparente og lyse farver  
afluft til mat før påføring af klarlak



Klarlak

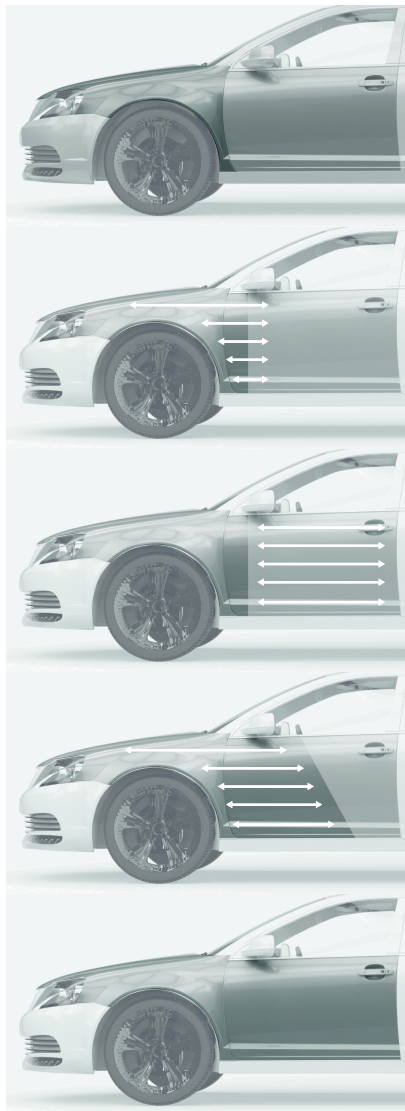
VOC tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC tilpasset.

## CENTARI® 6000

## LOW EMISSION BASECOAT

### Centari Blend in Tri-coat påføring



Tilstødende dele:

Slib delene med passende kornstørrelse f.eks Trizact - P1000  
Nye dele / reparerede dele: slib fylderen (minimum P500)

Påfør den aktiverede undercoat indtil fuld dækning er opnået på reparations området. Udvid ind i udsprøjtnings området og lad det tørre i mellem lagene og før effekt farven.

Bemærk: Blanding farve / BK220 / tyndere:

C600: 0.9/0.1/0.8

C6000: 2.7/0.3/1

Påfør et lukket lag af Centari blender til de tilstødende udsprøjtnings områder.

Bemærkning: blender kan være våd eller fortrinsvis tør.

Det anbefales at bruge langsomme fortyndere.

Bemærk: Blender C6000: XB165/XB Fortynder - 3/1

Blender C600: AB160/AB Fortynder - 1 / 0,8

Påfør det nødvendige mængde effekt lag efterfulgt af en tyndt lag, udsprøjt ind i blender.

Påfør klarlak for at afslutte reparationen.

10% aktivering (BK220) af alle lag er et must, når du bruger CC6700.

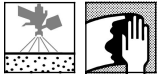
## CENTARI® 6000

### LOW EMISSION BASECOAT

#### Forarbejdning med Centari Basecoat Aktiveret (BK220)



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.  
 Grundere/ grundfyldere eller fyldere, slebet  
 Grundfyldere eller Grunder, uslebet i våd-i-våd forarbejdning  
 Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.  
 Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



|                              | 15-25°C     | >25°C | >30°C |       |                       |
|------------------------------|-------------|-------|-------|-------|-----------------------|
|                              | XB383       | XB387 | XB390 | C6000 | XB165                 |
|                              |             |       |       | BK220 | XB383 / XB387 / XB390 |
| <b>Til brug under CC6700</b> | Alle farver | 2.7   | -     | 0.3   | 1                     |
| <b>Til brug under CC6700</b> | Udtoning    | -     | 1.8   | 0.2   | 1                     |
| <b>Multi-toning</b>          | Alle farver | 2.7   | -     | 0.3   | 1                     |

Blandingsforhold på volumen.

For overlegne film-egenskaber, anbefales brug af BK220.

Ved 3-lags farver er 10% aktivering (BK220) af alle lag ifølge ovenstående specifikationer et must, når du bruger CC6700.

Ved flerfarve skal alle lag, bortset fra det sidste, aktiveres, undtagen ved brug under CC6700, hvor alle lag skal aktiveres.



Aktiveret: 8 t.



|                  | sprøjtedyse | Sprøjtetryk |               |
|------------------|-------------|-------------|---------------|
| <b>Compliant</b> | 1.2 - 1.4   | 1.8 - 2 bar | Indgangstryk  |
| <b>HVLP</b>      | 1.3 - 1.4   | 0.7 bar     | forstøvertryk |

Se producentens anbefalinger



|                              |   |
|------------------------------|---|
| 2 sprøjte gange              | med mellemafluftning: 1 min. - 2 min.<br>Afluft til mat mellem lagene ved transparente og lyse farver<br>afluft til mat før påføring af klarlak |
| 2 sprøjtegang med grundfarve | med mellemafluftning: 1 min. - 2 min.<br>Afluft til mat mellem lagene ved transparente og lyse farver<br>afluft til mat før påføring af klarlak |
| 2 Effektgange/mellemgang     | med mellemafluftning: 1 min. - 2 min.<br>Afluft til mat mellem lagene ved transparente og lyse farver<br>afluft til mat før påføring af klarlak |



Klarlak

VOC tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC tilpasset.

## CENTARI® 6000

## LOW EMISSION BASECOAT

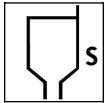
### Produkter

AMx Centari® MasterTint®  
AMxx Centari® MasterTint®

XB155 Centari® 6000 Low Emission Binder  
XB165 Centari® 6000 Low Emission Binder

XB383 Standard Thinner  
XB387 HI-Temp Thinner  
XB390 Centari® 6000 Very Slow Thinner

BK220 Centari® Basecoat Chip Protector



DIN 4: 18 - 25 s ved 20°C



20 - 30 µm Unifarver - perlemorsfarver  
15 - 20 µm Metallic farver

### Teoretisk rækkeevne

180 - 210 m<sup>2</sup>/l ved 1 µ tørfilmlagtykkelse  
På grund af forskellige activator egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.  
Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.

### Henvisninger

- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Centari MasterTint tonefarver omrøres omhyggeligt inden udvejning. Centari farven skal udrøres umiddelbart efter udvejningen.
- På grundigt forbehandlet overflade påføres en mellem sprøjtegang efterfulgt af en let sprøjtegang med 1-2 minutters afluftning mellem sprøjtegangene. Tilstræb ikke at opnå fuld dækkeevne med første sprøjtegang. Ved transparente og meget lyse farver påføres to sprøjtegange. Afluft til mat mellem sprøjtegangene
- Det anbefales at tilsætte 10 % BK220 Basecoat Chip Protector inden fortynding. Dette betyder også forbedrede kvalitetsegenskaber og modstandsdygtighed over for stenslag såvel som optimeret vedhæftning.
- Ved trelags farvetoner anbefales det at aktivere undergrundsfarven med 10% BK220 Basislak.
- Klarlakken skal påføres inden for 3 dage.



## CENTARI® 6000

# LOW EMISSION BASECOAT

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter Cromax angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til produktsortimentet (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.