

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-552 AT

STP montagelim med reduceret substratforberedelse

TYPISK PRODUKTDATA (MERE INFO SE SIKKERHEDSDATABLAD)

Kemisk base	Silan Termineret Polymer
Farve (CQP001-1)	Hvid, sort*
Hærdemekanisme	Fugthærdende
Densitet	1.5 kg/l
Non-sag egenskaber (CQP061-1)	Meget god
Påføringsstemperatur	omgivelser 5 – 40 °C
Skinddannelsestid (CQP019-1)	30 minutter ^A
Åbentid (CQP526-1)	20 minutes ^A
Hærdehastighed (CQP049-1)	se diagram 1
Shore A hårdhed (CQP023-1 / ISO 7619-1)	50
Brudstyrke (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Brudforlængelse (CQP036-1 / ISO 37)	600 %
Rivstyrke (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm
Forskydningsstyrke (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
Anvendelsestemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	-50°C – 90 °C
Holdbarhed (CQP016-1)	patron 15 måneder B
	pose 12 måneder B
	trumle/spand 9 måneder B

CQP = Corporate Quality Procedure

* lagerføres ikke i DK

A) 23 °C / 50 % RF

B) Opbevaring under 25 °C

BESKRIVELSE

Sikaflex®-552 AT er en højtydende, elastisk konstruktionslim baseret på Silan Termineret Polymer (STP) teknologi der hærdes ved optagelse af luftens fugtighed. Denne multifunktionelle lim er velegnet til intern og ekstern industriel limning.

PRODUKTFORDELE

- Ældnings- og vejrbestandig
- God vedhæftning på mange forskellige materialer uden primer
- Modstandsdygtig over for høje dynamiske belastninger
- Høj elasticitet
- Kan overmales
- Lugtsvag
- Ikke-korroderende
- Isocyanat- og opløsningsmiddelfri

ANVENDELSESOMRÅDER

Sikaflex®-552 AT er velegnet til strukturelle sammenføjninger, der udsættes for dynamiske belastninger. Egnede underlagsmaterialer er metaller, især aluminium, metalprimere, malingsovertræk, pladestål, keramiske materialer og plast.

Spørg producenten om råd før du bruger Sikaflex®-552 AT på plast med tilbøjelighed til revnedannelser.

Dette produkt bør kun anvendes af erfarne, professionelle brugere. Der skal foretages afprøvninger på de aktuelle overflader og under de aktuelle forhold for at sikre vedhæftning og materialets egnethed.

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-552 AT

Version 02.01 (11 - 2020), da_DK

012201215523001000

HÆRDEMEKANISME

Sikaflex®-552 AT hærdet ved atmosfærisk fugt. Ved lave temperaturer er vandindholdet i luften generelt lavere og hærdningsprocessen dermed langsommere. (se diagram 1).

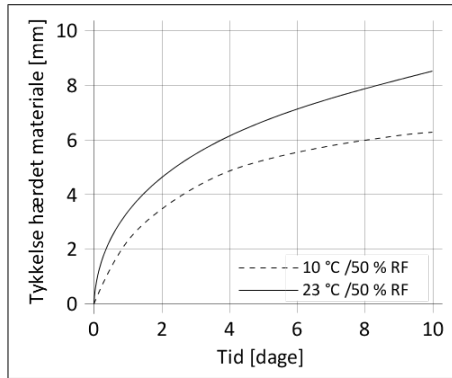


Diagram 1: Hærdningshastighed Sikaflex®-552 AT

KEMISK MODSTANDSDYGTIGHED

Sikaflex®-552 AT er modstandsdygtig overfor frisk ferskvand, saltvand og vandbaserede rengøringsmidler. Fugemassen er kortvarigt modstandsdygtig overfor brændstoffer og mineralske olier. Fugemassen er ikke modstandsdygtig overfor organiske syrer, koncentrerede mineralske syrer og kaustiske opløsninger og opløsningsmidler.

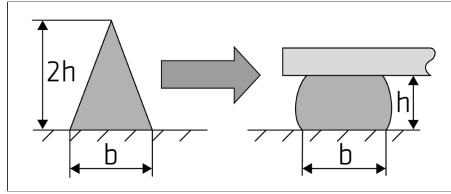
PÅFØRINGSMETODE

Forberedelse af overfladen

Overfladerne skal være rene, tørre og fri for fedt, olie og støv. Forbehandlingen afhænger af overfladernes specifikke karakter og er afgørende for en robust vedhæftning. Forslag til forbehandling kan findes i den gældende udgave af Sika® Pre-Treatment Chart. Tag venligst i betragtning, at disse forslag er baseret på erfaringer og under alle omstændigheder skal verificeres ved afprøvning på de aktuelle overflader.

Påføring

Sikaflex®-552 AT kan anvendes ved temperaturer mellem 5°C og 40°C, men ændringer i reaktionsevne og påføringsegenskaber må påregnes. Den optimale temperatur for overflade og fugemasse er mellem 15°C og 25°C. For at sikre ensartet tykkelse af limstrengen anbefaler vi, at limen påføres som en trekantet streng (se figur 1).



Figur 1: Anbefalede streng dimensioner

Sikaflex®-552 AT kan anvendes med manuel håndpistol, pneumatisk- eller batteripistoler samt pumpeudstyr.

Åbentiden er betydeligt kortere i varmt og fugtigt klima. Monter altid delene i åbentiden. Sæt aldrig de dele sammen, der skal limes, hvis limen har dannet skind.

For rådgivning om valg og opsætning af et egnet pumpeystem, kontakt venligst Sika Teknisk Service.

Bearbejdning og finish

Glitning og færdigbearbejdning skal udføres inden fugemassen danner skind. Vi anbefaler anvendelse af Sika® Tooling Agent N. Andre produkter afprøves inden brug for at fastslå produktets egnethed.

Rengøring

Uhærdet Sikaflex®-552 AT kan fjernes fra værktøj og udstyr med Sika® Remover-208 eller et andet egnet opløsningsmiddel. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk. Hænder og udsatte hudområder rengøres straks med Sika® Cleaner-350H renseservietter eller et egnet industrielt håndrensemiddel og vand. Brug ikke opløsningsmidler på huden!

Overmalbarhed

Sikaflex®-552 AT kan overmales efter den har dannet skind. Malingens vedhæftning kan forbedres ved at forbehandle overfladerne med Sika® Aktivator-100 eller Sika® Aktivator-205 inden malerproces. Hvis malingen kræver en bageproces (> 80 °C), opnås det bedste resultat ved at fuge er helt gennemhærdet. Alle malinger skal testes ved at lave et forudgående forsøg under de gældende betingelser. Elastisiteten af malinger er normalt lavere end fugen. Dette kan forårsage revner i malingen, hvor fugen er.

YDERLIGERE INFORMATION

Oplysninger heri er kun beregnet som generel vejledning. Kontakt venligst Sika Teknisk Service for rådgivning om specifikke anvendelsesområder.

Der kan bestilles kopier af følgende publikationer:

- Sikkerhedsdatablade
- Sika® Pre-Treatment Chart for Silanterminaliseret polymer
- Generelle retningslinjer Limning og fugning med Sikaflex® og SikaTack®

EMBALLAGE INFORMATION

Patron	300 ml
Pose	600 ml
Spand*	23 l
Tromle*	195 l

* lagerføres ikke i DK

BASISVÆRDIER

Alle tekniske data nævnt i dette produktdatablad er baseret på laboratorieforsøg. De aktuelle data kan afvige af grunde uden for vores indflydelse.

MILJØ OG SIKKERHEDSINFORMATION

For information og rådgivning om sikker transport og håndtering, samt opbevaring og bortskaffelse af kemiske produkter henvises til det relevante sikkerhedsdatablad, som indeholder fysiske, miljømæssige, toksikologiske og andre sikkerhedsrelaterede data.

BEMÆRK

Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sikas produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet, er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den tilgrundliggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S' generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet.