



Q-REFINISH BUMPER REPAIR

VEJLEDNING

FORBEREDELSE

1. Vask området, gerne med højtryksrensere og affedtning
2. Rens området med Colormatic Plastic cleaner 50003-20 sammen med Q-Refinish afrensings klude 60-160. **Bemærk!** Det er vigtigt alt cleaner er afdampet inden primer.

SLIB SKADEN

3. Slib området omkring skaden på forsiden med P180-P240, ned til bart plastik. Vi anbefaler en 10mm slibemaskine grundet hurtigere slibning og reduceret varmeudvikling på plastik.
4. Bor et hul i hver enden af revnen.
5. Slib en V-fuge mellem de to borede punkter. Sørg for at der er ca 3-5mm frit i midten af revnen, så limen ligger imellem plastikoverfladerne.

PÅFØRING PRIMER

6. Påfør Q-Refinish Plastic Primer (40-590-400) på både for- og bagside, i et meget tyndt lag. Lad det tørre i minimum 15 min. (ved 23° C).
7. Påfør Q-Refinish afdaekningstape (10-105) på bagsiden

VIGTIGT – FØR PÅFØRING AF LIM

8. Når du har sat limen i stiftpistolen, så er MEGET vigtigt at synkronisere komponenter i limen, så du både får lim og hærder blandet godt inden påføring. Det kan gøres ved at trykke lim og hærder ud på et mixeboard inden du sætter dysen på. Når du kan se, hærder og lim, så sæt dyse på, og sørg igen for at synkronisere komponenterne. Tryk gerne den første cm lim ud, således du har et produkt som er blandet korrekt. Den første cm lim af benyttes altid ikke.

PÅFØRING AF LIM

9. Påføring Q Refinish plastik lim 50-400-XXXX i revnen på kofangern, hold dysen helt nede i limen under påføring for at undgå der opstår lufthuller i limen.
10. Placer 50-408 Plastic Contouring film ovenpå limen og spred det ud med en plastik spartel. (Plastic Contouring film sørger for mindre luft i selve reparationen, også slipper du for at rengøre plastikspartlen bagefter.)
11. Når limen er tørret, vend emnet og fjern afdækningstapen fra bagsiden.
12. Påfør herefter Q-Refinish 2K lim 50-400-6090 på bagsiden af emnet og bagefter kan reparation styrkes med 50-400 reinforcement mesh hvis nødvendigt (afhængigt af størrelsen og placeringen af skaden, det er en god ide ved skruer og større skader).

AFSLUTTENDE

13. Slib forsiden af reparation med P180-P240 og 10mm excentersliber f.eks. CP7215 (gerne en 10mm udsving maskine. Det giver en hurtigere slibning og en mere glat overflade på plastikken.)
14. Spartel eventuelle små porer og huller med Q-Refinish 20-030-1000 Multiflex spartel.
15. Slib derefter med P240-P320 inden påføring af plastik primer og slibefylder.

For yderligere information, se datablad eller kontakt LAKGRUPPEN tekniker.



LAKGRUPPEN