

CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR



PRODUKTBEKRIVELSE

CC6750 Ultra Performance Energy System Clear er baseret på en patenteret Axalta-harpiks-teknologi. Det hjælper værksteder med at optimere deres arbejdsgang, spare energi og øge gennemstrømningen, mens den leverer robust ydelse og en enestående slutafslutning gennem dens ubesværede anvendelse.

Som en del af Ultra Performance Energy System er denne klarlak designet til at kombinere produktivitet og kvalitet og samtidig spare energi.

EGENSKABER

- 01** Når det bruges som en del af Ultra Performance Energy System, er der ikke behov for aktivering af Cromax®Pro Basecoat.
- 02** Fleksibel anvendelse i 1,5 eller 2 lag for at matche OEM-udseende.
- 03** Fremragende lodret stabilitet.
- 04** Fremragende påfyldningskraft til at dække støvindeslutninger.
- 05** Utroligt hurtigt tørring ved lavere temperaturer: 30-55 min. @ 20 ° C, 10-15 min. @ 40-45 ° C eller 5-10 minutter. @ 60-65 ° C.
- 06** Giver fremragende hold-out, glans og holdbarhed.
- 07** Kan farves med Cromax tonet Clearcoat-tilsætningsstoffer til at imødekomme specielle OEM-farver.
- 08** Til brug på plastikdele tilføj AZ9405 Elastic Additive.

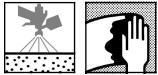
CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Forarbejdning STANDARD



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Aktiveret Cromax Pro Basecoat / Aktiveret Cromax Basecoat.



Udendørs temperatur	<5°C lufttørring		5-20 °C lufttørring		20-30°C lufttørring		>30 °C lufttørring	
	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
CC6750	2	100	2	100	2	100	2	100
AR7701	1	52	-	-	-	-	-	-
AR7702	-	-	1	52	-	-	-	-
AR7703	-	-	-	-	1	52	-	-
AR7704	-	-	-	-	-	-	1	52

Udendørs temperatur	<5 °C ovntørring (40-45 °C)		5-20 °C ovntørring (40-45 °C)		20-30°C ovntørring (40-45°C)		>30°C ovntørring (40-45°C)	
	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
CC6750	2	100	2	100	2	100	2	100
AR7702	1	52	-	-	-	-	-	-
AR7703	-	-	1	52	-	-	-	-
AR7704	-	-	-	-	1	52	1	52

It is possible to use a slower activator if there is a risk of defects at high air humidity.
It is possible to use a faster activator if drying is too slow or the weather is dry (low air humidity).



ved 20 °C: 45 min. - 1 t.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



0.5 + 1
1 arbejdsgang
1. sprøjtegang: tynd og lukket
2 sprøjtegang: normal

uden mellemafluftning
Slutafluftning: 3 min. - 5 min. ved 20 °C

eller

2 sprøjtegange

med mellemafluftning: 0 min. - 2 min. ved 20 °C
Slutafluftning: 3 min. - 5 min. ved 20 °C



For tørringsmuligheder, se oplysningsside.

VOC tilpasset

2004/42/IIB(c)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l.

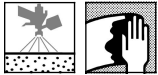
CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Forarbejdning STANDARD ELASTISK



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Aktiveret Cromax Pro Basecoat / Aktiveret Cromax Basecoat.



Udendørs temperatur	5-30 °C lufttørring	
	Volumen	Vægt
CC6750	1.8	89
AZ9405	0.2	11
AR7704*	1	52

Udendørs temperatur	5-30 °C ovntørring (40-45 °C)	
	Volumen	Vægt
CC6750	1.8	89
AZ9405	0.2	11
AR7704*	1	52

* It is possible to use AR7703 HT/HH if drying is too slow or the weather is dry (low air humidity).



Skal bruges umiddelbart efter blanding.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



0.5 + 1
1 arbejdsgang
1. sprøjtegang: tynd og lukket
2 sprøjtegang: normal

uden mellemafluftning
Slutafluftning: 3 min. - 5 min. ved 20 °C

eller

2 sprøjtegame

med mellemafluftning: 0 min. - 2 min. ved 20 °C
Slutafluftning: 3 min. - 5 min. ved 20 °C



For tørringsmuligheder, se oplysningsside.

VOC tilpasset

2004/42/IB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjtetklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 420 g/l.

CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Produkter

CC6750 Ultra Performance Energy System Clear

AZ9405 Elastic Additive

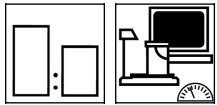
AR7701 Energy Activator Fast

AR7702 Energy Activator

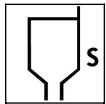
AR7703 Energy Activator HT/HH

AR7704 Energy Activator HT/HH Slow

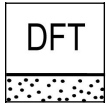
Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Chromaweb og af den relevante ATI.



DIN 4: 14 - 16 s ved 20°C



45 - 55 μm 1,5 sprøjtegang
50 - 60 μm 2 sprøjtegange

Teoretisk rækkeevne

515 m^2/l ved 1 μ tørfilmagtykkelse

På grund af forskellige activator egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.

Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.

CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

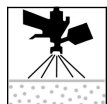


Udendørstemperatur		< 5 °C	5 - 20 °C	20 - 30 °C	> 30°C
STANDARD*	Lufttørring	AR7701 45 - 55 min	AR7702 30 - 45 min	AR7703 35 - 45 min	AR7704 40 - 50 min
	lav tørring 10-15 min ved 40-45°	AR7702	AR7703	AR7704	AR7704
	Valgfri ovntørring 5-10 min. ved 60-65°C	AR7702	AR7703		
ELASTI - FICERET**	Lufttørring		AR7704 50 - 60 min.	AR7704 50 - 60 min.	
	Ovntørring 15-20 min. ved 40-45 °C		AR7704	AR7704	

* It is possible to use a faster activator if drying is too slow or the weather is dry (low air humidity).

* It is possible to use a slower activator if there is a risk of defects at high air humidity.

** Det er muligt at bruge AR7703 HT/HH, hvis tørringen er for langsom eller vejret er for tørt (lav luftfugtighed).



CC6750 Ultra Performance Energy System Clear kan overlakeres med indenfor 24 timer, uden mellemslibning



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.



CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Henvisninger

- Der henvises til den originale ATI for det valgte system.
- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Blødgøring er obligatorisk for hårde og halvhårde plasttyper.
- Luftfugtighed har en accelererende indflydelse på tørring og pot-life.
- Husk at beregne ekstra tid til opvarmning til objekttemperatur.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- Luk dåsen med klarlak og aktivator helt tæt straks efter brug, da begge produkter vil reagere på luftfugtighed og vand og dermed mister deres hærdeegenskaber.
- Når en dåse med klarlak eller aktivator er blevet åbnet, er der kun 1 måneds garanti på holdbarheden.
- Det er ikke nødvendigt at aktivere i det rene "Ultra Performance Energy" system Cromax Pro Basecoat.
- For full "Ultra Performance Energy" System approach please refer to the CC6750sys TDS.
- Cromax Pro basefarver og Cromax Pro blender skal aktiveres med 5% WB2075.
- For at opnå en optimal forarbejdningsviskositet ved høje temperaturer og/eller lav luftfugtighed ved brug af aktivator WB2075 i Chromax Pro basislak anbefales det at bruge en langsommere sammensætning af basislakken. Der anbefales brug af en langsommere controller og/eller tilsætning af op til 10% TN800 W.
- Cromax basefarver og Cromax Blender skal aktiveres med 2% AR075W.
- Kan også bruges på aktiveret Centari Basislak.
- Centari base- og effektfarvetoner (3-lagslakering) skal aktiveres med 10% BK220, før blanding med fortynder.
- Aktiveret basislak skal påføres straks efter blanding.
- Kan CC6750 Ultra Performance Energy System Clear tones.
- CC6750 Ultra Performance Energy System Clear kan ikke matteres.
- Tørreprocessen skal ikke afbrydes, før overfladen er støvtør.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter Cromax angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores Spies Hecker produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til Spies Hecker produktsortimentet (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervs-mæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.