
TYPE	TEKNOLAC COMBI 2144 er fremstillet på basis af modificeret alkyd og indeholder aktive korrosionspigmenter.
ANVENDELSE	Anvendes som 1-lagslak på sandblæst undergrund (SA 2½) eller i kombination med TEKNOLAC PRIMER til opbygning af korrosionsklasser.
SPECIELLE EGENSKABER	Hurtigtørrende. Giver en hård overflade, der er bestandig over for svage syrer og baser samt olie og vand. Velegnet til lakering af maskiner, reoler og stålkonstruktioner.

TEKNISKE DATA

Volumen tørstof	Ca. 45 %
Total tørstofmasse	755 g/l
Flygtige organiske stoffer (VOC)	450 g/l
Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne	Tørfilm (µm) 40 Vådfilm (µm) 90 Teoretisk rækkeevne (m ² /l) 8-12
Tørretid ved +23 °C / 50 % RH - overfladetør (ISO 1517) - håndteringstør (ISO 3678)	Ca. 10 min. Ca. 30 min.
Tørretid ved +60 °C / 50 % RH	Varmetørring: Gennemtør efter 30 min. Tørretiden er angivet ved en lagtykkelse på 40 µm tørfilm.
- overmalbarhed	Se øvrige oplysninger.
Fortynder	Se side 2.
Rengøring	Ved rengøring anvendes TEKNOSOLV 6120-00.
Glans	Kan fremstilles med en glans på op til max. 80 målt ved en vinkel på 60°.
Nuance	Ved nuancegodkendelse af gule, røde og orange nuancer er rosa primer anvendt, såfremt andet ikke er aftalt. Fremstilles i alle ønskede nuancer evt. med reference til RAL, NCS S eller lignende.
Opbevaring	Se side 2.
SIKKERHEDSDATA	Se sikkerhedsdatablad.

BRUGSANVISNING**Forbehandling**

Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for overfladebehandlingen og malingen. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles efterfølgende.

Koldvalset stål: Rengøres med egnet forbehandlingskemikalie.

Varmvalset stål: Slyngrenses eller sandblæses til rensningsgrad SA 2½ efter normen ISO 8501-1:1988.

Påføringsforhold

Overfladen, som skal males, skal være tør. Under påføring og hærkning skal luftens, malingens og overfladens temperatur være over 5 °C og den relative luftfugtighed under 80 %.

Påføring

<u>Udstyr</u>	<u>Fortynder</u>	<u>Retningsgivende viskositet DIN-cup 4 mm 20 °C</u>
Lufforstøvning	6120-00 (standard) 6670-00 (langsom)	20-25 s
Airless, kold	6120-00 (standard) 6670-00 (langsom)	30-35 s 30-35 s

ØVRIGE OPLYSNINGER

Er normalt ubegrænset oversprøjtningssikker ved fortynding med TEKNOSOLV 6670-00.

Ved lagtykkelser på 80 µm eller derover er der risiko for krakelering - hvis tørretid og temperatur ikke overholdes.

Lagerstabilitet: Se etiket.

Opbevaring skal ske i tætsluttende emballage.

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com.
