

TYPE	TEKNODUR COMBI 3560-83 er en 2-komponent polyurea maling, hvor den brugte hærder, er en alifatisk isocyanat harpiks.
ANVENDELSE	Anvendes i vejrbestandige polyuretan systemer. Da malingen er antikorrosiv pigmenteret er den egnet som 1-lagsmaling på metaloverflader. Anvendes endvidere som topcoat på metalliserede eller zinkstøvsprimede overflader, hvor der ønskes en høj korrosionsbestandighed.
SPECIELLE EGENSKABER	Malingsoverfladen giver gode mekaniske egenskaber samt god vejrbestandighed.

TEKNISKE DATA

Blandingsforhold Maling: Base (komp. A): 4,5 volumendele
 Hærder (komp. B): TEKNODUR HARDENER 7226 1 volumendel

Brugstid ved +23 °C (Potlife) 15 minutter.

Volumen tørstof Maling: 78 ± 2

Total tørstofmasse Maling: Ca. 1350 g/l

Flygtige organiske stoffer (VOC) Maling: Ca. 240 g/l

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne	<u>Tørfilm (µm)</u>	<u>Vådfilm (µm)</u>	<u>Teoretisk rækkeevne (m²/l)</u>
	200	256	3,91
	240	308	3,25

Rækkeevne Afhænger af påføringsteknikken, overfladeforhold, oversprøjt etc.

Tørretid ved +23 °C / 50 % RH (tørfilm 240 µm)

- overfladetør (ISO 1517:1973) Efter 40 minutter
- klæbefri (DIN 53150:1995) Efter 50 minutter
- håndteringstør (ISO 9117:1990) Efter 90 minutter
- forceret tørring, 35 °C / 50 % RH (tørfilm 240 µm) 60 minutter

- overmalbarhed (tørfilm 240 µm)

overflade-temperatur	med sig selv	
	min.	max.
+5 °C	Efter 8 timer	Efter 14 dage
+23 °C	Efter 1½ time	Efter 7 dage
+35 °C	Efter 1 time	Efter 3 dage

Fortynder TEKNOSOLV 1129, max. 5 %.

Rengøring TEKNOCLEAN 6220.

Glans Maling: halvmat

Nuance Efter aftale.

SIKKERHEDSDATA	Se sikkerhedsdatablad.
BRUGSANVISNING	
Forbehandling	<p>Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for overfladebehandlingen og malingen. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger:</p> <p>STÅLOVERFLADER: Fjern glødeskaller og rust ved sandblæsning til renhedsgrad SA 2½ (standard ISO 8501-1). Ruhedsprofil medium til grov med blæsemidlet grit (standard ISO 8503-01).</p> <p>Metalliserede overflader: Rengøring i henhold til ovenstående.</p>
Blanding af komponenter	<p>Tag hensyn til blandingens potlife, når mængden, som skal blandes på en gang, beregnes. Inden malingen påbegyndes, blandes base og hærder i det rette forhold. Rør omhyggeligt ned til bunden af beholderen. Utilstrækkelig omrøring eller forkert blandingsforhold resulterer i mangelfuld hærkning og dårligere filmegenskaber.</p>
Påføring	<p>Malingen omrøres omhyggeligt inden brug. Efter behov kan malingen fortyndes med TEKNOSOLV 1129, dog max. 5 %. Brug ikke almindelige fortyndere, da de kan indeholde alkohol, som vil reagere med hærderen. Påføres med pensel eller airless sprøjtning. Anvend dysestr. 0,015-0,021". Før brug rengøres sprøjtepistolen og beholderen med malingens egen fortynder.</p>
Påføringsforhold	<p>Overfladen, som skal males, skal være tør, og den relative luftfugtighed under 80 %. Under påføring og hærkning skal luftens og overfladens temperatur være over -5 °C, og malingens temperatur være over +15 °C under blanding og påføring. Overfladens temperatur og malingen skal være mindst 3 °C over luftens dugpunkt.</p> <p>Hærderen og den færdige malingsblanding indeholder isocyanater. I dårligt ventilerede rum og specielt ved sprøjtepåføring anbefales brug af friskluftmaske. Ved kort eller midlertidigt arbejde kan en maske med A2-P2 filter bruges. I dette tilfælde skal øjne og ansigt beskyttes.</p>
ØVRIGE OPLYSNINGER	<p>Hærderen reagerer ved luftfugtighed. Opbevares køligt og tørt i tætsluttende emballage. Lagerstabiliteten er begrænset.</p> <p>En åbnet hærder, bør anvendes inden for to uger.</p> <p>Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.</p>

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com.
