

Standocryl VOC Platinum Clear K9570



Standocryl VOC Platinum Clear K9570 løser kundernes krav om en VOC-kompatibel, slidstærk klarlak. Takket være dens særlige elasticitet er selv børster i bilvaske ikke længere noget problem med denne lak, som er ekstrem mekanisk- og kemikalieresistent. Den såkaldte "reflow"-effekt betyder, at når den påvirkes af varme, flyder lakken sammen igen over mindre ridser og dækker dermed mindre skader. Standocryl VOC Platinum Clear værdsættes ikke kun af omlakeringseksperter, men også af kendte bilproducenter, der har godkendt den til reparations- og garantiarbejde. Den kan hurtigt og pålideligt påføres af en professionel omlakeringseksperter og kræver ikke megen polering, hvilket gør den velegnet til bl.a. touch-ups.

- Påføring ved en enkelt sprøjtegang (One Visit Application).
- Velegnet til reparationer, som skal godkendes.
- Særlig VOC-kompatibel klarlak med reflow -effekt, der beskytter ved bilvask.
- Ridsefast højglans til klarlak-over-grunder-systemer.
- Ekstrem høj mekanisk og kemisk resistens.
- Tvungen oven tørring: 25-35 minutter ved 60 °C - 65 °C objekt-temperatur.
- VOC-kompatibel.

Bodyguarden.



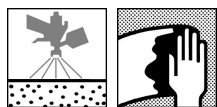
The Art of Refinishing.

Standocryl VOC Platinum Clear K9570

Forarbejdning STANDARD - VOC

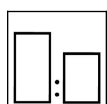


Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat: Overfladen skal være tør / Afluftningstid inden forarbejdning i henhold til det tekniske datablad.

Eksisterende lakeringer: Undergrunden skal være slebet og affedt inden forarbejdning.



Klarlak		Activator	
Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
3	100	1	38
K9570		VOC 20-25 VOC 30-40	

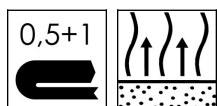


Pot-life ved 20°C: 1 Time 20 min. - 1 Time 40 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.3 - 1.4 mm	1.8 - 2.2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



0.5 + 1
1 arbejdsgang
1. sprøjtegang: tynd og lukket
2. Normal sprøjtegang

med mellemafluftning: 0 min. - 2 min.
Slutafluftning: 5 min. - 10 min.



	VOC 20-25	VOC 30-40
20 °C	12 Time - 16 Time	12 Time - 16 Time
60 - 65 °C	25 min. - 30 min.	30 min. - 35 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).
Halv styrke: 5 min.
Fuld styrke: 10 - 15 min.

VOC godkendt

2004/42/IIB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l..

Standocryl VOC Platinum Clear K9570

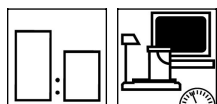
Produkter

Standocryl VOC Platinum Clear K9570

Standox Hardener VOC 20-25

Standox Hardener VOC 30-40

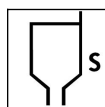
Produktmix



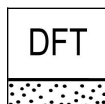
Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Standwin IQ og af den relevante ATI. Udvalget af Activator og Thinner er afhængig af forarbejdningstemperaturen og størrelse af skadesområdet.

VOC 20-25 Mellemhærder til dellakering og lakering af flere dele. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer på 20-25°C.

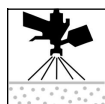
VOC 30-40 Lang hærder, der ikke er accelereret, egnet til mellemstore til store reparationer. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 30-40°C.



ISO 4: 41 - 49 s ved 20°C
DIN 4: 17 - 19 s ved 20°C



45 - 55 µm



Standocryl VOC Platinum Clear K9570 kan overlakeres efter 24 timer, uden mellemslibning



Efter brug rengøres pistolerne med et passende rengøringsmiddel på opløsningsmiddelbasis.

Henvisninger

- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Husk ekstra tid til opvarmning for at opnå objekttemperatur.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- Dåser med hærderbinder skal lukkes helt tæt straks efter brug, da produktet reagerer på luftfugtighed og vand og dermed mister dets hærderegenskaber.
- Må kun forarbejdes med Standox VOC hærder 30-40 eller Standox VOC hærder 20-25.
- Standocryl VOC-Platinum-Klarlak K9570 må ikke anvendes sammen med Standox Elastisk Additiv 5660 eller Standox Special Mat 5630, fordi lakkens egenskaber kan påvirkes i negativ retning.
- I lande uden VOC lovgivning kan der også bruges Standox basislak.

Standocryl VOC Platinum Clear K9570

UDTONING / POLERING

"På ridsefaste originale fabrikslakeringer (fx Mercedes Benz/PSA)."

Bemærk:

"Små flader, som er direkte synlige, skal ikke udtones. (fx. horisontale flader som hjelme, tage osv.)"

Forbehandling:

"Hele udtoningsområdet slibes omhyggeligt med excenter slibemaskine fx 3M Trizact P 3000 finslibepapir 50076" 150 mm (til mindre flader er 75 mm bedst). Små indesluttede støvpartikler kan forarbejdes med Trizact slibepapir inden den egentlige arbejdsproces sættes i gang.

Lakering:

Standocryl VOC Platinum-Klarlak K9570 indstilles ifølge Anvendelsesteknisk information.

- a) Reparationsstedet lakeres med sprøjteklar klarlak
- "b) Påfør Stadox Smart Blend Plus ren på den tilgrænsende gammellakering indenfor den slebne flade."

Tørring:

Ovntørring 30 - 35 minutter ved 60 - 65°C objekttemperatur.
"Efterfølgende IR-tørring (kortbølge) i mindst 12 minutter ved 100% ydelse."

Efter afkøling 1 - 3 timer:

"Hele fladen slibes roterende med fx 3M Trizact P3000 artikel 50076, vær især opmærksom på overgangszonerne (se også ""Lakering"" b) "
"Udtoningszonerne poleres med hånden med fin polerepasta Perfect-it™III Extra Fin Slibepasta 80349), 3M Fast cut plus Slibepasta 50417 eller Farecla G3 ultra. En tilstrækkelig slibning skal absolut kunne garanteres. "

Polering:

"a) Polering med en poleremaskine (middel hastighed) og en lille mængde poleremiddel på den anbefalede polerepude (se anbefalet poleremiddel). Fx 3M 50417 med polerepude 50487 (grøn). For at opnå de bedste resultater må der ikke bruges forskellige poleresystemer / fabrikater.

Vær opmærksom på maskinens omdrejningsretning og undgå at polere mod lakeringskanten. "

b) Såfremt et slør skal fjernes fra overfladen, skal der efterpoleres (middel til høj hastighed) med et finere poleremiddel, fx 3M Perfect-it III Extra Fine Plus slibepasta 80349 med dertil hørende orange polerepude.

c) Voks og olie fjernes ved hjælp af 3M Finish Kontrolspray 55535 eller Stadox Silikonefjerner for at se, om en eventuel efterbehandling er påkrævet.*

d) for at fjerne hologrammer og beskytte overfladen finpoleres igen med excenter poleremaskine og fint poleremiddel som fx 3M 50383 Anti-Hologram Politur eller Farecla G3. Brug en passende blød polerepude.

Hvis der ikke opnås en tilfredsstillende finish i første omgang bør hele poleringsprocessen gentages.

*Det er også muligt at anvende poleremidler eller produkter af andre fabrikater. Vær særligt opmærksom på fabrikantens anbefalinger.

Standocryl VOC Platinum Clear K9570

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter Standox angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til produktsortimentet Standox (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

