

NS2602A - NS2607A

NON-SANDING PRIMER-SURFACER



PRODUKTBESKRIVELSE

NS2602A (off-white) is an extremely versatile 2K primer-surfacer for passenger car refinishing. It comes ready for use in aerosol cans and has been designed to boost bodyshop throughput by eliminating the need for a two-stage build-up. Also available in black (NS 2607A).

Allsidig og produktiv slipefri overflategrunning

DATA

- 01 Polyvalent
- 02 Can be applied directly to metal.
- 03 Offers wide application window.
- 04 Allows to boost productivity.
- 05 Can be used on common plastics without adhesion promoter. Suitable for use on exterior plastic parts with the addition of AZ9600 plastic additive.
- 06 Part of the ValueShade concept.
- 07 Has wide tolerance for spray gun settings.
- 08 Provides fast recoat time.

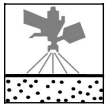
NS2602A - NS2607A

NON-SANDING PRIMER-SURFACER

Forarbejdning STANDARD NON-SANDING



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Bart stål, slebet og rensed.

Slebne og rengjorte, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium.

Omhyggeligt slebet og rensed gammel- hhv. fabrikslakering.

Fint hhv. ikke slebne og grundigt rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Bemærk: I betragtning af det store udbud på markedet af elektrodypelak er der store kvalitetsforskelle. Derfor tilrådes det at tilslibe elektrodypelakken.

Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.

Glasfiberforstærkede polyester-undergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.

Reparationer på rensede og slebne ydre kunststofdele på personbiler

Nydele af kunststof udvendigt på køretøjer skal efterhærde i 60 min. ved 60-65°C / til forbehandling benyttes en ultrafin slibepude vædet med kunststofrens / til efterrengøring bruges en klud fugtet med kunststofrens.

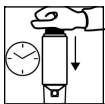


Rystes før brug. (i mindst 2 min)

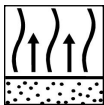
Fjern den røde knap fra dåsens låg og fastgør den på hælderindsprøjtingen i bunden af dåsen.

Pres for at tilsætte hælder.

Ryst spraydåsen godt i mindst 2 min.



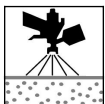
Ikke relevant



1 - 2 Sprøjtegange

Mellemaflutning til mat

Slutaflutning: 15 min. - 8 Time



Basefarve + Klarlak
2K dæklak

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)(840) 650: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 840 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 650 g/l..

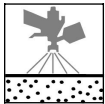
NS2602A - NS2607A

NON-SANDING PRIMER-SURFACER

Forarbejdning STANDARD SLIBNING



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Bart stål, slebet og rensed.

Slebne og rengjorte, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium.

Omhyggeligt slebet og rensed gammel- hhv. fabrikslakering.

Fint hhv. ikke slebne og grundigt rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Bemærk: I betragtning af det store udbud på markedet af elektrodypelak er der store kvalitetsforskelle. Derfor tilrådes det at tilslibe elektrodypelakken.

Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.

Glasfiberforstærkede polyester-undergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.

Nydele af kunststof udvendigt på køretøjer skal efterhærde i 60 min. ved 60-65°C / til forbehandling benyttes en ultrafin slibepude vædet med kunststofrens / til efterrengøring bruges en klud fugtet med kunststofrens.

Reparationer på rensede og slebne ydre kunststofdele på personbiler

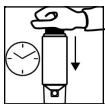


Rystes før brug. (i mindst 2 min)

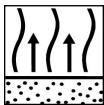
Fjern den røde knap fra dåsens låg og fastgør den på hærderindsprøjtningen i bunden af dåsen.

Pres for at tilsætte hærder.

Ryst spraydåsen godt i mindst 2 min.



Ikke relevant

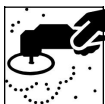


2 Sprøjtetange

mellem- og slutafluftning: 5 min. - 10 min.

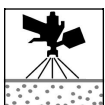


	Denibbing	Dry to sand
20 °C	2 Time	12 Time - 16 Time
60 - 65 °C	30 min.	30 min.



P400 - P600

Hvis det er nødvendigt, er det muligt at slibe let med P800 - P1000



Basefarve + Klarlak
2K dæklak

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)(840) 650: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjtetklar blanding er maks. 840 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 650 g/l..

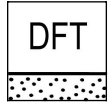
NS2602A - NS2607A

NON-SANDING PRIMER-SURFACER

Produkter

NS2602A Non-Sanding Primer-Surfacer - VS2

NS2607A Non-Sanding Primer-Surfacer - VS7



20 - 30 µm /lag



Efter brug, hold spraydåse på hovedet og sprøjt kortvarigt for at rense dyssen.

Henvisninger

- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Direkte på kunststofdele kan kun bruges i kombination med fleksibel klarlak eller topcoat.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter Cromax angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til produktsortimentet Cromax (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.