

Standofleet CR Wash Primer U2550



Passiverende ætsende primer.

- Fremragende rustbeskyttelse til de mest krævende miljøer.
- Overlegen hæfteevne.
- Indeholder zink-kromat.
- Specifikt til rusts-tilbøjelige underlag.
- Påføres i tre lag.



The Art of Refinishing.

Standofleet CR Wash Primer U2550

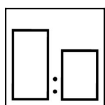
Forarbejdning STANDARD



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Bart stål, slebet og rensset.
Slebne og rensede, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium.
Forbehandlede korrosionsskader (fx slebne)
Slebet ædelstål
Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.



Primer		Activator	
Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
1	100	1	88
U2550		FLEET U2560 *	

* Blandet materiale skal anvendes samme dag.



Pot-life ved 20°C: 8 Time

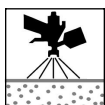


	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.3 - 1.5 mm	2 - 2.5 bar	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.5 mm	0.7 bar	Forstøvertryk
membranpumpe	1.1 mm	2.5 - 3 bar	Forstøvertryk
membranpumpe	1.1 mm	0.8 - 1.2 bar	materialetryk

Se fabrikantens anbefalinger



2 Sprøjtegade
Slutafluftning: 30 min.
med mellemafluftning: 10 min. - 15 min.



2K Filler

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)(780) 730: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjtetklar blanding er maks. 780 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 730 g/l..

Standofleet CR Wash Primer U2550

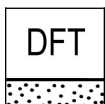
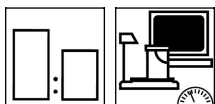
Produkter

Standofleet CR Wash Primer U2550

Standofleet CR Activator U2560

Produktmix

Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Standwin IQ og af den relevante ATI.



8 - 10 µm



Efter brug rengøres pistolerne med en passende fortynder baseret på opløsningsmidler.

Henvisninger

- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- Overlakering inden for højst 24 timer.
- Den teoretiske rækkeevne er 13,8 m²/l ved 8 µm tørfilmagtykkelse.
- Skal forarbejdes i kombination med Standofleet 2K fylder / VOC fylder i trelagsopbygning.
- Må ikke overlakeres med polyester-, EP-, Standohyd- og Standoblue produkter.
- Efter slibning og rengøring skal aluminium straks grundes, for at undgå oxidation og efterfølgende vedhæfningsproblemer.
- Dette produkt indeholder kromater.
- Ved forarbejdning med kromater og bly kræves specielle sikkerheds- og forarbejdningsanvisninger.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter Standox angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til produktsortimentet Standox (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

