

WP208

IMRON® FLEET LINE

CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER



PRODUKTBESKRIVELSE

WP208 Imron Fleet Line Wash Primer-Surfacer is a 2K Wash Primer based on polyvinylbutyral basis.

It perfectly meets the need of painting commercial vehicles and buses.

It is chromate free, environmentally conscious and user friendly.

Due to the passivating effect, this newly developed product is particularly suitable for painting aluminum and stainless steel.

DATA

- 01 Zinc chromate free and thus complies with the REACH directive.
- 02 Provides very good corrosion resistance
- 03 fast drying

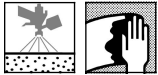
WP208

IMRON® FLEET LINE CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER

Forarbejdning STANDARD NON-SANDING



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Bart stål, slebet og rensed.
Slebne og rensede, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium.
Forbehandlede korrosionsskader (fx slebne)
Slebet ædelstål
Omhyggeligt slebet og rensed gammel- hhv. fabrikslakering.
Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.



	Standard	
	Vol.	Vægt
WP208	1	100
P207 *	0.5	43

* Blandet materiale skal anvendes samme dag.



Pot-life ved 20°C: 8 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.4 - 1.6 mm	2 - 2.5 bar	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.6 mm	0.7 bar	Forstøvertryk
membranpumpe	1.1 mm	2.5 - 3 bar	Forstøvertryk
membranpumpe	1.1 mm	0.8 - 1.2 bar	materialetryk
Airmix	0.3 mm	50 - 90 bar	materialetryk

Se fabrikantens anbefalinger



Primer		Primer-surfacer	
1 lukket lag.	Slutafluftning: 30 min.	2 Dækkende lag.	med mellemafluftning: 10 min. - 15 min. Slutafluftning: 30 min.



Primer	Primer-surfacer
2K Grunder	kun halvblank / mat CV 2K Topcoat

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)(780) 750: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjtetklar blanding er maks. 780 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 750 g/l..

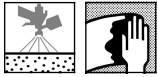
WP208

IMRON® FLEET LINE CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER

Forarbejdning STANDARD NON-SANDING HIGH TEMPERATURE



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Bart stål, slebet og rensed.
Slebne og rensede, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium.
Forbehandlede korrosionsskader (fx slebne)
Slebet ædelstål
Omhyggeligt slebet og rensed gammel- hhv. fabrikslakering.
Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.



	Standard	
	Vol.	Vægt
WP208 *	1	100
P208 *	0.5	44

* Blandet materiale skal anvendes samme dag.



Pot-life ved 20°C: 8 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.4 - 1.6 mm	2 - 2.5 bar	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.6 mm	0.7 bar	Forstøvertryk
membranpumpe	1.1 mm	2.5 - 3 bar	Forstøvertryk
membranpumpe	1.1 mm	0.8 - 1.2 bar	materialetryk
Airmix	0.3 mm	50 - 90 bar	materialetryk

Se fabrikantens anbefalinger



Primer		Primer-surfacer	
1 lukket lag.	Slutafluftning: 30 min.	2 Dækkende lag.	med mellemafluftning: 10 min. - 15 min. Slutafluftning: 30 min.



Primer	Primer-surfacer
2K Grunder	kun halvblank / mat CV 2K Topcoat

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)(780) 750: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjtetklar blanding er maks. 780 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 750 g/l..

WP208

IMRON® FLEET LINE CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER

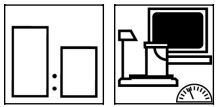
Produkter

WP208 Imron® Fleet Line Chromate Free Wash Primer-Surfacer

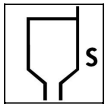
P207 Imron® Fleet Line Wash Primer Activator Thinner

P208 Imron® Fleet Line Wash Primer-Surfacer Activator Slow

Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Chromaweb og af den relevante ATI.



DIN 4: 22 - 25 s ved 20°C



12 - 15 µm Primer
15 - 25 µm Tyklagsfylder



Efter brug rengøres pistolerne med et passende rengøringsmiddel på opløsningsmiddelbasis.

Henvisninger

- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- Overlakering inden for højst 24 timer.
- Den teoretiske rækkeevne er 7,7 m²/l ved 25 µm tørfilmagtykkelse.
- Må ikke overlakeres med polyester spartel eller epoxy grundfylder. Kan have indflydelse på polyester- og epoxyprodukternes udhærdning og vedhæftning.
- Brug kun plastemballage eller metalemballage, som er coated indvendigt.
- Efter slibning og rengøring skal aluminium straks grundes, for at undgå oxidation og efterfølgende vedhæftningsproblemer.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter Cromax angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til produktsortimentet Cromax (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervs-mæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.