

TYPE	2-komponent, reaktionstørrende polyuretan.
ANVENDELSE	Primer til stål, aluminium, zink og polyuretancelleplast. Primer / sealer til behandling af MDF.
SPECIELLE EGENSKABER	Giver en fremragende vedhæftning på de ovennævnte materialer og en effektiv beskyttelse mod korrosion af stål i forbindelse med egnet topcoat. Giver desuden en poreæt, hård og slagfast overflade, der samtidig er elastisk. Effektiv beskyttelse mod vandoptag ved anvendelse på MDF.

TEKNISKE DATA

Blandingsforhold	Base (komp. A): Hærder (komp. B): TEKNODUR HARDENER 7320	7 volumendele 1 volumendel	
Brugstid ved +23 °C (Potlife)	Ca. 8 timer.		
Volumen tørstof	Ca. 42 %		
Total tørstofmasse	747 g/l		
Flygtige organiske stoffer (VOC)	511 g/l		
Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne	Tørfilm (µm) 40	Vådfilm (µm) 80	Teoretisk rækkeevne (m ² /l) 10
Tørretid ved +23 °C / 50 % RH	Ca. 30 min.		
- overfladetør (ISO 1517)	Ca. 2 timer		
- håndteringstør (ISO 3678)			
Tørretid ved +80° C / 50 % RH	Gennemtør efter 30 minutter.		

Tørretiden er angivet ved en lagtykkelse på 40 µm tørfilm.

- overmalbarhed

		med sig selv		Med topcoat	
		+ °C	+23 °C	+ °C	+23 °C
min.			2 timer		2 timer
max.			7 døgn		7 døgn

Fortynder	Se side 2.
Rengøring	TEKNOSOLV 6220-00.
Glans	Kan fremstilles med en glans på op til max. 10 målt ved en vinkel på 60°.
Nuance	Fremstilles i nuancerne hvid, sort, grå, oxydrød, oxydgul og rosa.
Opbevaring	Se side 2.
SIKKERHEDSDATA	Se sikkerhedsdatablad.

BRUGSANVISNING**Forbehandling**

Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for overfladebehandlingen og malingen. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles efterfølgende.

Koldvalset stål: Rengøres med egnet forbehandlingskemikalie.

Varmvalset stål: Slyngrenses eller sandblæses til rensningsgrad SA 2½ efter normen ISO 8501-1:1988.

Varmforzinket stål: Varmforzinkede stålkonstruktioner som udsættes for vejrliget kan males, hvis overfladen sandsvirpes (SaS), så hele overfladen bliver mat. Egnede blæsemidler er f.eks. aluminiumoxyd og natursand. Maling anbefales ikke til forzinkede konstruktioner, som skal nedsænkes i vand eller jord.

Aluminium: Egnede kemisk forbehandling.

Anbefalet Shopprimer: KORRO SS 3120.

Polyuretancelleplast: Plasten skal være fri for slipmidler, drivmidler og støv.

MDF: Slibning med korn 240.

Blanding af komponenter

For at opnå et tilfredsstillende resultat, er det vigtigt, at hærderen indarbejdes grundigt. **Ufuldstændig omrøring eller fejl dosering giver ujævn hærkning og forringer malingsfilmens egenskaber.** Der sker i de første 15 min. efter hærder tilsætningen en viskositetsstigning. Endelig indstilling af sprøjteviskositet skal foretages derefter.

Påføringsforhold

Overfladen, som skal males, skal være tør. Under påføring og hærkning skal luftens, malingens og overfladens temperatur være over 10 °C og den relative luftfugtighed være under 80 %.

Påføring

<u>Udstyr</u>	<u>Fortynder</u>	Retningsgivende viskositet <u>DIN-cup 4 mm 20 °C</u>
Lufftforstøvning	TEKNOSOLV 6220-00	20-40 s
Airless (dyse: 0,013"-0,018")	TEKNOSOLV 6220-00	Ufortyndet eller op til ca. 5 % fortyndertil sætning.

ØVRIGE OPLYSNINGER

Vedhæftning og angreb til plasttypen skal afprøves før egentlig produktion, da der kan være store variationer afhængig af plastkvaliteten.

Lagerstabilitet: Se etiket.

Opbevaring skal ske i tætsluttende emballage.

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com.
