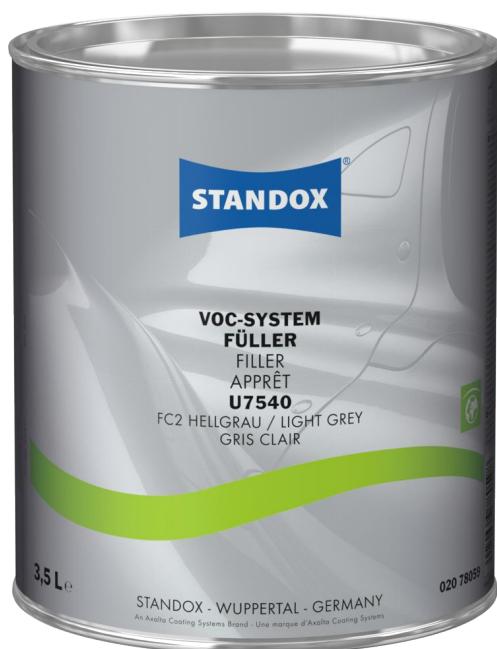


Standox VOC System Filler U7540



Standox VOC System Filler U7540 tilbyder høj ydeevne og er meget økonomisk. Den er chromat-fri og ideelt til universal brug. Den kan let anvendes på næsten alle underlag, fra fabriksprimede underlag til slebne Standox polyesterunderlag. Standox VOC System Filler U7540 viser ekstrem lodret stabilitet, tørrer hurtigt, giver god opbygning og hærdet utroligt godt. Selv ved store lag-tykkelser forbliver overfladen fri for bobler. Dens gode fylder-egenskaber gør overfladen let at slibe, våd eller tør, og leverer fremragende forsegling, som hjælper med at spare tid og penge. Den kan overmales med dæklakker med højt tørstofindhold og konventionelle eller vandbårne basefarver.

- Nem at slibe.
- Gode fyldegenskaber.
- Gode isolerende egenskaber.
- VOC-kompatibel.
- Optimal forsegling af dæklak.
- Ekstrem høj fyldeevne takket være det høje tørstofindhold (70% når den er klar til brug).
- Forskellige hærdningsmuligheder: 4:1 med Standox HS hærdere eller 7:1 med Standox VOC hærdere.



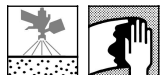
The Art of Refinishing.

Standex VOC System Filler U7540

Forarbejdning STANDARD SLIBNING VOC



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Syre Primer eller epoxy primer
Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).
Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.
Glasfiberforstærkede polyester-undergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



Fylder		Hardener		Thinner	
Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
7	100	1	10	10 %	6
U7540		VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40		VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Pot-life ved 20°C: 1 Time 30 min. - 2 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.4 - 1.7 mm	1.8 - 2.2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.7 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



1 - 3 Sprøjte gange med mellem- og slutafluftning til mat.



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	3 Time - 4 Time
60 - 65 °C	30 min. - 40 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).
Halv styrke: 5 min.
Fuld styrke: 15 min.



P360 - P500
P800 - P1000



2K dæklak
Basefarve + Klarlak

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(c)) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l..

Standex VOC System Filler U7540

Forarbejdning STANDARD SANDING HS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Syre Primer eller epoxy primer
Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).
Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.
Glasfiberforstærkede polyester-undergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



Fylder		Hardener		Thinner	
Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
4	100	1	17	5 - 10 %	4 - 7
U7540		HS 5-15		2K 10-20	
		HS 15-25		2K 15-25	
		HS 20-30		2K 20-25	
		HS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Pot-life ved 20°C: 0 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.4 - 1.7 mm	1.8 - 2.2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.7 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



1 - 3 Sprøjt gange med mellem- og slutafluftning til mat.



	HS-15/HS15-25/HS20-30/HS25-40
20 °C	3 Time - 4 Time
60 - 65 °C	30 min. - 40 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).
Halv styrke: 5 min.
Fuld styrke: 15 min.



P360 - P500
P800 - P1000



2K dæklak
Basefarve + Klarlak

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(c)) i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l..

Standex VOC System Filler U7540

Forarbejdning STANDARD SANDING MS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Syre Primer eller epoxy primer
Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).
Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.
Glasfiberforstærkede polyester-undergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



Fylder		Hardener		Thinner	
Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
3	100	1	21	5 - 10 %	4 - 8
U7540		MS 25-40		2K 10-20	
		MS 5-15		2K 15-25	
		MS X 15-30		2K 20-25	
		MS X 5-25		2K 25-35	
				2K 35-40	

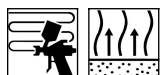


Pot-life ved 20°C: 1 Time - 2 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.4 - 1.7 mm	1.8 - 2.2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.7 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



1 - 3 Sprøjte gange med mellem- og slutafluftning til mat.



	MS5-15/MS25-40/MSX5-25/MSX15-30
20 °C	3 Time - 4 Time
60 - 65 °C	30 min. - 40 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).

Halv styrke: 5 min.
Fuld styrke: 15 min.



P360 - P500
P800 - P1000



2K dæklak
Basefarve + Klarlak

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(c)) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l..

Stadox VOC System Filler U7540

Produkter

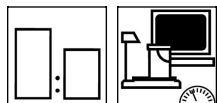
Stadox VOC System Filler U7540

Stadox Hardener HS 15-25
Stadox Hardener HS 20-30
Stadox Hardener HS 25-40
Stadox Hardener HS 5-15
Stadox Hardener MS 25-40
Stadox Hardener MS 5-15
Stadox Hardener MS X 5-25
Stadox Hardener MS X 15-30
Stadox Hardener VOC 10-20
Stadox Hardener VOC 20-25
Stadox Hardener VOC 25-30
Stadox Hardener VOC 30-40

Stadox Thinner 2K 10-20
Stadox Thinner 2K 15-25
Stadox Thinner 2K 20-25
Stadox Thinner 2K 25-35
Stadox Thinner 2K 35-40
Stadox Thinner VOC 15-30
Stadox Thinner VOC 30-40

Standex VOC System Filler U7540

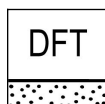
Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Standwin IQ og af den relevante ATI. Udvalget af Hardener og Thinner er afhængig af forarbejdningstemperaturen og størrelse af skadesområdet.

VOC 10-20	Accelereret kort hærder til mikro, plet- og delreparationer. Anbefales ved lavere forarbejdningstemperaturer, fx fra 10-20°C.
VOC 20-25	Mellemhærder til dellakering og lakering af flere dele. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer på 20-25°C.
VOC 25-30	Medium-langsom hærder er egnet til mellemstore og store reparationer. Anbefales også til varme forhold f.eks 25-30°C.
VOC 30-40	Lang hærder, der ikke er accelereret, egnet til mellemstore til store reparationer. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 30-40°C.
HS 5-15	Accelereret kort hærder egnet til mikro- og pletreparationer. Anbefales til lavere forarbejdningstemperaturer. Egnet til lufttørring af Standox fyldere ved lavere temperaturer.
HS 15-25	Mellemhærder til dellakering og lakering af flere dele. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer fra 15-25°C.
HS 20-30	Medium-langsom hærder er egnet til mellemstore og store reparationer. Anbefales også til varme forhold f.eks 20-30°C.
HS 25-40	Lang hærder, der ikke er accelereret, egnet til mellemstore til store reparationer. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 25-40°C.
MS 5-15	Accelereret kort hærder egnet til mikro- og pletreparationer. Anbefales til lavere forarbejdningstemperaturer. Egnet til lufttørring af Standox fyldere ved lavere temperaturer.
MS X 5-25	Kort hærder egnet til mikro-, plet- og delreparationer. Anbefalet til forarbejdningstemperaturer på op til 25°C.
MS X 15-30	Mellemhærder egnet til reparationslakering af enkelte dele og flere dele. Anbefales også ved høje temperaturer op til 30°C.
MS 25-40	Lang hærder, der ikke er accelereret, egnet til mellemstore til store reparationer. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 25-40°C.
2K 10-20	Accelereret kort fortynder egnet til mikro-, plet- og delreparationer. Anbefales ved lavere forarbejdningstemperaturer, fx fra 10-20°C.
2K 15-25	Kort fortynder egnet til mikro-, plet- og delreparationslakering. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer fra 15-25°C.
2K 20-25	Mellem fortynder egnet til alle former for reparationslakering. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer på 20-25°C.
2K 25-35	Mellemlang fortynder egnet til reparationslakering af mellem til store overflader. Anbefales også ved højere forarbejdningstemperaturer, fx fra 25-35°C.
2K 35-40	Langsom fortynder er egnet til mellemstore og store reparationer. Anbefales til brug til varme klimaer f.eks 35-40°C.
VOC T 15-30	Mellem fortynding egnet til dellakering og reparation af flere dele samt store undergrunde. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer, fx fra 15-30°C.
VOC T 30-40	Lang fortynder egnet til reparation af mellem til store overflader. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 30-40°C.

60 - 80 µm /lag



Stadox VOC System Filler U7540



Efter brug rengøres pistolerne med et passende rengøringsmiddel på opløsningsmiddelbasis.

Henvisninger

- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Omrør omhyggeligt og sæt beholderen ind i blandedanlægget.
- Husk ekstra tid til opvarmning for at opnå objekttemperatur.
- Den bedste isolering opnås (også ved kritiske undergrunde) med en mellem-lagtykkelse på 80 - 120 µm med 2 sprøjte gange ved lufttørring natten over eller ovn- hhv. stråletørring. Kritiske undergrunde kræver et fint forarbejde og der skal påføres fylder over hele fladen.
- Ved tørfilmagtykkelse fra 150 µm lufttørring natten over ved 20°C eller 40 min. ved 60-65°C objekttemperatur.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- Fylderen kan indfarves med op til 15% Standocryl VOC-Autolak. Kan have indflydelse på tørring og slibbarhed.
- I lande uden VOC lovgivning kan der også bruges Stadox basislak / Standocryl 2K autolak /Standocryl 2K-autolak NY til overlakering.
- 15% af Stadox Plasticizer kan tilsættes til Fylderen, før der tilsættes hærder, men blandingsforholdet vil ændre sig.
Blandet med Stadox Hærder VOC - 4:1
Blandet med Stadox Hærder HS - 3:1
Blandet med Stadox Hærder MS - 2:1

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter Stadox angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til produktsortimentet Stadox (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervs mæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

