

## Standox VOC Xtra Filler U7560



Den universelle Standox VOC Xtra Sanding Filler U7560 tilbyder den nyeste generation af fylder-teknologi, der giver optimale resultater. Med kompromisløs kvalitet og hastighed skaber den det ideelle grundlag for enestående overflader. Dens fordele er især tydelige, når den anvendes i kombination med de nye VOC X hærde. Den opfylder også strenge godkendelseskriterier.

- Ekstremt gode fyldegenskaber.
- Fremragende overflade til forbedring af dæklackers forsegling.
- Enestående tørring.
- Meget robust påførings- og tørreegenskaber.
- Påføring i en arbejdsgang (One Visit Application) på nye paneler.
- VOC kompatibel sanding/surfacers.
- God lodret stabilitet.
- 5:1 med Thinner.

**Nyeste generation af fylder-teknologi, der giver optimale resultater.**



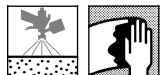
**The Art of Refinishing.**

# Standex VOC Xtra Filler U7560

## Forarbejdning STANDARD SLIBNING VOC



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Syre Primer eller epoxy primer

Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.

Fint hhv. ikke slebne og grundigt rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Bemærk: I betragtning af det store udbud på markedet af elektrodyppelak er der store kvalitetsforskelle. Derfor tilrådes det at tilslibe elektrodyppelakken.

Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.

Glasfiberforstærkede polyester-undergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



Fylder		Hærder		Fortynder	
Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
5	100	1	14	5 - 10%	3 - 8
U7560		VOC 10-20		VOC T 15-30	
		VOC 20-25		VOC T 30-40	
		VOC 25-30			
		VOC 30-40			

Fylder		Hærder		Fortynder	
Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
5	100	1	15	10 - 15%	7- 11
U7560		VOC 25-25 X		VOC T 15-30	
		VOC 30-40 X		VOC T 30-40	

Pot-life ved 20°C: 45 min. - 1 Time 15 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.7 - 1.9 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger

1 - 3 Sprøjt gange

med mellemafluftning: 5 min. - 10 min.  
før oventørring: 5 min. - 10 min.



	60 - 100μ	100 - 250μ
20 °C	2 Time - 3 Time	12 Time - 16 Time
60 - 65 °C	15 min. - 20 min.	20 min. - 25 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).

Halv styrke: 2 min.

Fuld styrke: 8 min.



P400 - P600



2K dæklak

Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat + klarlak

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(c)) i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l.

# Standex VOC Xtra Filler U7560

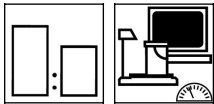
## Produkter

Standex VOC Xtra Filler U7560

Standex Hardener VOC 10-20  
Standex Hardener VOC 20-25  
Standex Hardener VOC 20-25X  
Standex Hardener VOC 25-30  
Standex Hardener VOC 30-40  
Standex Hardener VOC 30-40X

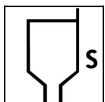
Standex Thinner VOC 15-30  
Standex Thinner VOC 30-40

## Produktmix

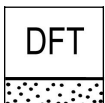


Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Standwin IQ og af den relevante ATI. Udvalget af Hardener og Thinner er afhængig af forarbejdningstemperaturen og størrelse af skadesområdet.

VOC 10-20	Accelereret kort hærder til mikro, plet- og delreparationer. Anbefales ved lavere forarbejdningstemperaturer, fx fra 10-20°C.
VOC 20-25	Mellemhærder til dellakering og lakering af flere dele. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer på 20-25°C.
VOC 20-25 X	Mellemhærder til dellakering og lakering af flere dele. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer på 20-25°C. Bruges i udvalgte fyldere.
VOC 25-30	Medium-langsom hærder er egnet til mellemstore og store reparationer. Anbefales også til varme forhold f.eks 25-30°C.
VOC 30-40	Lang hærder, der ikke er accelereret, egnet til mellemstore til store reparationer. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 30-40°C.
VOC 30-40 X	Lang hærder, der ikke er accelereret, egnet til mellemstore til store reparationer. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 30-40°C. Bruges i udvalgte Standox fyldere.
VOC T 15-30	Mellem fortynder egnet til reparationslakering af enkelte dele, flere dele og af store overflader. Bruges hovedsageligt ved temperaturer fra 15-30°C.
VOC T 30-40	Lang fortynder egnet til reparation af mellem til store overflader. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 30-40°C.



ISO 5: 18 - 23 s ved 20°C  
DIN 4: 18 - 22 s ved 20°C



40 - 80 µm /lag



Efter brug rengøres pistolerne med et passende rengøringsmiddel på opløsningsmiddelbasis.

# Stadox VOC Xtra Filler U7560

## Henvisninger

---

- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
  - Omrør omhyggeligt og sæt beholderen ind i blandedanlægget.
  - Husk ekstra tid til opvarmning for at opnå objekttemperatur.
  - Den bedste isolering opnås ved tørfilmagtykkelser på 80 - 120 µ i 2 sprøjtegange ved lufttørring natten over eller ved stråletørring. Ved kritiske undergrunde kræves et fint forarbejde og derefter skal der påføres fylder over hele fladen.
  - Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
  - Når fylderen bruges til overlakering af syreholdige grundere, kræves lufttørring natten over eller ovntørring.
  - Fylderen kan indfarves med op til 15% Standocryl VOC-Autolak. Kan have indflydelse på tørring og slibbarhed.
  - Kan forarbejdes med to sprøjtegange lige efter hinanden uden mellemaflutning. Anbefales kun til nye plader, der kræver en begrænset lagtykkelse, fx 70-85 µ.
  - I lande uden VOC lovgivning kan der også bruges Stadox basislak / Standocryl 2K autolak / Standocryl 2K-autolak NY til overlakering.
  - 15% af Stadox Plasticizer kan tilsættes til Fylderen, før der tilsættes hærder, men blandingsforholdet vil ændre sig.  
Blandet med Stadox Hærder VOC - 4:1 + 10% VOC Fortynder.
- 

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter Stadox angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til produktsortimentet Stadox (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervs-mæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

