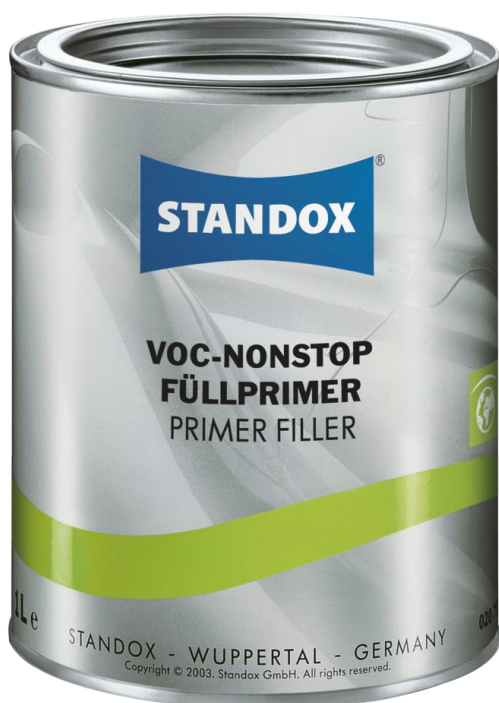


Standex VOC Nonstop Primer Filler U7550



Standex VOC Nonstop Primer Filler U7550 er en universel, chromat-fri 2K fylder med meget gode isolerende egenskaber og enestående forsegling. Denne all-rounder kan bruges våd-i-våd eller som en slibeoverflade, eller som en isolerende fylder på vanskelige underlag. Som våd-i-våd fylder er den velegnet til brug med Standohyd Plus Basecoat. Den kan overmales efter en kort ventetid på mellem 15 og 20 minutter. Dens fremragende slibe-egenskaber betyder også at Standox VOC Nonstop Primer Filler U7550 skiller sig ud som en slibefylder, uanset om den anvendes til våd eller tør slibning.

- Enestående forsegling.
- Universal 2K fylder.
- Våd-i-våd/slibefylder.
- Våd-i-våd-påføring med en enkelt sprøjtegang (One Visit Application).
- Isolerende fylder, selv på vanskelige underlag.
- Blandes 3:1 med Standox HS hærdere eller 5:1 med Standox VOC hærdere.



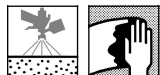
The Art of Refinishing.

Stadox VOC Nonstop Primer Filler U7550

Forarbejdning STANDARD VÅD-I-VÅD VOC



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Fint hhv. ikke slebne og grundigt rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Bemærk: I betragtning af det store udbud på markedet af elektrodyppekaker er der store kvalitetsforskelle. Derfor tilrådes det at tilslibe elektrodyppekakeren.

Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.

Stålblader, galvanisk forzinkede stålblader eller blødaluminium, der er slebne, rengjorte og grundet med Syre Primer

Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.

Glasfiberforstærkede polyester-undergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



Fylder		Hardener		Thinner	
Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
5	100	1	14	30 %	19
U7550		VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40		VOC T 15-30 VOC T 30-40	

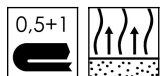


Pot-life ved 20°C: 30 min. - 1 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.3 - 1.4 mm	1.5 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



0.5 + 1
1 arbejdsgang
1. sprøjtegang: tynd og lukket
2. Normal sprøjtegang

Slutafluftning: 30 min. - 1 Time 30 min. Kan reduceres til 15-20 min, hvis overlakeres med opløsningsmiddelbaserede toplak / Stadox Basecoat .



2K dæklak
Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat + klarlak

VOC godkendt

2004/42/IIB(C) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(C)) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l..

Stadox VOC Nonstop Primer Filler U7550

Forarbejdning STANDARD VÅD-I-VÅD HS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Fint hhv. ikke slebne og grundigt rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Bemærk: I betragtning af det store udbud på markedet af elektrodypelak er der store kvalitetsforskelle. Derfor tilrådes det at tilslibe elektrodypelakken.

Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.

Stålblader, galvanisk forzinkede stålblader eller blødaluminium, der er slebne, rengjorte og grundet med Syre Primer

Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.

Glasfiberforstærkede polyester-undergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



Fylder		Hardener		Thinner			
Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
3	100	1	21	20 - 23 %	14 - 16	30 %	23
U7550		HS 5-15		VOC T 15-30		2K 10-20	
		HS 15-25		VOC T 30-40		2K 15-25	
		HS 20-30				2K 20-25	
		HS 25-40				2K 25-35	
						2K 35-40	

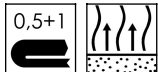


Pot-life ved 20°C: 30 min. - 1 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.3 - 1.4 mm	1.5 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



0.5 + 1
1 arbejdsgang
1. sprøjtegang: tynd og lukket
2. Normal sprøjtegang

Slutafluftning: 30 min. - 1 Time 30 min. Kan reduceres til 15-20 min, hvis overlakeres med opløsningsmiddelbaserede toplak / Stadox Basecoat .



2K dæklak
Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat + klarlak

VOC godkendt

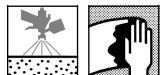
2004/42/IIB(C)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(C)) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l..

Stadox VOC Nonstop Primer Filler U7550

Forarbejdning STANDARD VÅD-I-VÅD MS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Fint hhv. ikke slebne og grundigt rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Bemærk: I betragtning af det store udbud på markedet af elektrodypelak er der store kvalitetsforskelle. Derfor tilrådes det at tilslibe elektrodypelakken.

Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.

Stålblader, galvanisk forzinkede stålblader eller blødaluminium, der er slebne, rengjorte og grundet med Syre Primer

Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.

Glasfiberforstærkede polyester-undergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



Fylder		Hardener		Thinner	
Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
2	100	1	30	20 %	17
U7550		MS 5-15		2K 10-20	
		MS X 5-25		2K 15-25	
		MS X 15-30		2K 20-25	
		MS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	

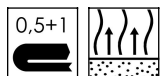


Pot-life ved 20°C: 30 min. - 1 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.3 - 1.4 mm	1.5 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



0.5 + 1

1 arbejdsgang

1. sprøjtegang: tynd og lukket

2. Normal sprøjtegang

Slutafluftning: 30 min. - 1 Time 30 min. Kan reduceres til 15-20 min, hvis overlakeres med opløsningsmiddelbaserede toplak / Stadox Basecoat .



2K dæklak

Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat + klarlak

VOC godkendt

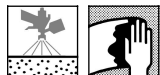
Dette produktmix er ikke i overensstemmelse med VOC lovgivningen.

Stadox VOC Nonstop Primer Filler U7550

Forarbejdning STANDARD SLIBNING VOC



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Fint hhv. ikke slebne og grundigt rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Bemærk: I betragtning af det store udbud på markedet af elektrodyppekler er der store kvalitetsforskelle. Derfor tilrådes det at tilslibe elektrodyppeklerne.

Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.

Stålblader, galvanisk forzinkede stålblader eller blødaluminium, der er slebne, rengjorte og grundet med Syre Primer

Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.

Glasfiberforstærkede polyester-undergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



Fylder		Hardener		Thinner	
Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
5	100	1	14	15 - 20 %	10 - 13
U7550		VOC 10-20		VOC T 15-30	
		VOC 20-25		VOC T 30-40	
		VOC 25-30			
		VOC 30-40			



Pot-life ved 20°C: 30 min. - 1 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.4 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.7 - 1.9 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



2 - 3 Sprøjt gange mellem- og slutafluftning: 5 min. - 10 min.



	VOC10-20 / VOC20-25 / VOC25-30 / VOC30-40
20 °C	12 Time - 16 Time
60 - 65 °C	25 min. - 40 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).

Halv styrke: 2 min.

Fuld styrke: 8 min.



P400 - P600



2K dæklak

Standoble Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat + klarlak

VOC godkendt

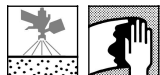
2004/42/IIB(C)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(C)) i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l..

Stadox VOC Nonstop Primer Filler U7550

Forarbejdning STANDARD SANDING HS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Fint hhv. ikke slebne og grundigt rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Bemærk: I betragtning af det store udbud på markedet af elektrodyppek er der store kvalitetsforskelle. Derfor tilrådes det at tilslibe elektrodyppekken.

Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.

Stålblader, galvanisk forzinkede stålblader eller blødaluminium, der er slebne, rengjorte og grundet med Syre Primer

Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.

Glasfiberforstærkede polyester-undergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



Fylder		Hardener		Thinner	
Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
3	100	1	21	10 - 15 %	7 - 11
U7550		HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40	

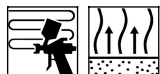


Pot-life ved 20°C: 30 min. - 1 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.4 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.7 - 1.9 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



2 - 3 Sprøjt gange mellem- og slutafluftning: 5 min. - 10 min.



	HS5-15 / HS15-25 / HS20-30 / HS25-40
20 °C	12 Time - 16 Time
60 - 65 °C	25 min. - 40 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).

Halv styrke: 2 min.

Fuld styrke: 8 min.



P400 - P600



2K dæklak

Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat + klarlak

VOC godkendt

2004/42/IIB(C)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(C)) i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l.

Stadox VOC Nonstop Primer Filler U7550

Forarbejdning STANDARD SANDING MS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Fint hhv. ikke slebne og grundigt rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Bemærk: I betragtning af det store udbud på markedet af elektrodyppek er der store kvalitetsforskelle. Derfor tilrådes det at tilslibe elektrodyppekken.

Omhyggeligt slebet og rensed gammel- hhv. fabrikslakering.

Stålblader, galvanisk forzinkede stålblader eller blødaluminium, der er slebne, rengjorte og grundet med Syre Primer

Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.

Glasfiberforstærkede polyester-undergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



Fylder		Hardener		Thinner	
Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
2	100	1	30	5 - 10 %	4 - 8
U7550		MS 5-15		2K 10-20	
		MS X 5-25		2K 15-25	
		MS X 15-30		2K 20-25	
		MS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	



Pot-life ved 20°C: 30 min. - 1 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.4 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.7 - 1.9 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



2 - 3 Sprøjt gange mellem- og slutafluftning: 5 min. - 10 min.



	MS5-15 / MS25-40 / MS X 5-25 / MS X 15-30
20 °C	12 Time - 16 Time
60 - 65 °C	25 min. - 40 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).

Halv styrke: 2 min.

Fuld styrke: 8 min.



P400 - P600



2K dæklak

Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat + klarlak

VOC godkendt

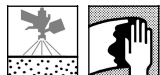
Dette produktmix er ikke i overensstemmelse med VOC lovgivningen.

Stadox VOC Nonstop Primer Filler U7550

Forarbejdning STANDARD ISOLERING VOC



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.
Thermoplastisk serielakering (TPA) og kritiske undergrunde



Fylder		Hardener		Thinner	
Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
5	100	1	14	30 %	19
U7550		VOC 10-20		VOC T 15-30	
		VOC 20-25		VOC T 30-40	
		VOC 25-30			
		VOC 30-40			

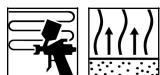


Pot-life ved 20°C: 30 min. - 1 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.3 - 1.4 mm	1.5 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



3 - 4 Sprøjte gange mellem- og slutafluftning: 5 min. - 10 min.



	VOC10-20 / VOC20-25 / VOC25-30 / VOC30-40
20 °C	12 Time - 16 Time
60 - 65 °C	25 min. - 40 min.



P400 - P600



2K dæklak
Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat + klarlak

VOC godkendt

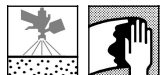
2004/42/IIB(C)540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(C)) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l..

Stadox VOC Nonstop Primer Filler U7550

Forarbejdning STANDARD ISOLERING HS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.
Thermoplastisk serielakering (TPA) og kritiske undergrunde



Fylder		Hardener		Thinner			
Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
3	100	1	21	20 - 23 %	14 - 16	30 %	23
U7550		HS 5-15		VOC T 15-30		2K 10-20	
		HS 15-25		VOC T 30-40		2K 15-25	
		HS 20-30				2K 20-25	
		HS 25-40				2K 25-35	
						2K 35-40	



Pot-life ved 20°C: 30 min. - 1 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.3 - 1.4 mm	1.5 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



3 - 4 Sprøjte gange mellem- og slutafluftning: 5 min. - 10 min.



	HS5-15 / HS15-25 / HS20-30 / HS25-40
20 °C	12 Time - 16 Time
60 - 65 °C	25 min. - 40 min.

P400 - P600



2K dæklak
Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat + klarlak

VOC godkendt

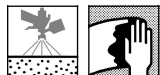
2004/42/IIB(C)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(C)) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l..

Stadox VOC Nonstop Primer Filler U7550

Forarbejdning STANDARD ISOLERENDE MS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.
Thermoplastisk serielakering (TPA) og kritiske undergrunde



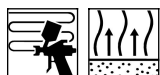
Fylder		Hardener		Thinner	
Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
2	100	1	30	20 %	17
U7550		MS 5-15		2K 10-20	
		MS X 5-25		2K 15-25	
		MS X 15-30		2K 20-25	
		MS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	

Pot-life ved 20°C: 30 min. - 1 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.3 - 1.4 mm	1.5 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



3 - 4 Sprøjte gange mellem- og slutafluftning: 5 min. - 10 min.



	MS5-15 / MS25-40 / MS X 5-25 / MS X 15-30
20 °C	12 Time - 16 Time
60 - 65 °C	25 min. - 40 min.

P400 - P600



2K dæklak
Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat + klarlak

VOC godkendt

Dette produktmix er ikke i overensstemmelse med VOC lovgivningen.

Stadox VOC Nonstop Primer Filler U7550

Produkter

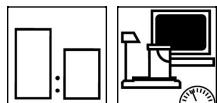
Stadox VOC Nonstop Primer Filler U7550

Stadox Hardener HS 15-25
Stadox Hardener HS 20-30
Stadox Hardener HS 25-40
Stadox Hardener HS 5-15
Stadox Hardener MS 25-40
Stadox Hardener MS 5-15
Stadox Hardener MS X 5-25
Stadox Hardener MS X 15-30
Stadox Hardener VOC 10-20
Stadox Hardener VOC 20-25
Stadox Hardener VOC 25-30
Stadox Hardener VOC 30-40

Stadox Thinner 2K 10-20
Stadox Thinner 2K 15-25
Stadox Thinner 2K 20-25
Stadox Thinner 2K 25-35
Stadox Thinner 2K 35-40
Stadox Thinner VOC 15-30
Stadox Thinner VOC 30-40

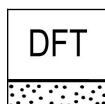
Stadox VOC Nonstop Primer Filler U7550

Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Standwin IQ og af den relevante ATI. Udvalget af Hardener og Thinner er afhængig af forarbejdningstemperaturen og størrelse af skadesområdet.

VOC 10-20	Accelereret kort hærder til mikro, plet- og delreparationer. Anbefales ved lavere forarbejdningstemperaturer, fx fra 10-20°C.
VOC 20-25	Mellemhærder til dellakering og lakering af flere dele. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer på 20-25°C.
VOC 25-30	Medium-langsom hærder er egnet til mellemstore og store reparationer. Anbefales også til varme forhold f.eks 25-30°C.
VOC 30-40	Lang hærder, der ikke er accelereret, egnet til mellemstore til store reparationer. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 30-40°C.
HS 5-15	Accelereret kort hærder egnet til mikro- og pletreparationer. Anbefales til lavere forarbejdningstemperaturer. Egnet til lufttørring af Stadox fyldere ved lavere temperaturer.
HS 15-25	Mellemhærder til dellakering og lakering af flere dele. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer fra 15-25°C.
HS 20-30	Medium-langsom hærder er egnet til mellemstore og store reparationer. Anbefales også til varme forhold f.eks 20-30°C.
HS 25-40	Lang hærder, der ikke er accelereret, egnet til mellemstore til store reparationer. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 25-40°C.
MS 5-15	Accelereret kort hærder egnet til mikro- og pletreparationer. Anbefales til lavere forarbejdningstemperaturer. Egnet til lufttørring af Stadox fyldere ved lavere temperaturer.
MS X 5-25	Kort hærder egnet til mikro-, plet- og delreparationer. Anbefalet til forarbejdningstemperaturer på op til 25°C.
MS X 15-30	Mellemhærder egnet til reparationslakering af enkelte dele og flere dele. Anbefales også ved høje temperaturer op til 30°C.
MS 25-40	Lang hærder, der ikke er accelereret, egnet til mellemstore til store reparationer. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 25-40°C.
2K 10-20	Accelereret kort fortynder egnet til mikro-, plet- og delreparationer. Anbefales ved lavere forarbejdningstemperaturer, fx fra 10-20°C.
2K 15-25	Kort fortynder egnet til mikro-, plet- og delreparationslakering. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer fra 15-25°C.
2K 20-25	Mellem fortynder egnet til alle former for reparationslakering. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer på 20-25°C.
2K 25-35	Mellemlang fortynder egnet til reparationslakering af mellem til store overflader. Anbefales også ved højere forarbejdningstemperaturer, fx fra 25-35°C.
2K 35-40	Langsom fortynder er egnet til mellemstore og store reparationer. Anbefales til brug til varme klimaer f.eks 35-40°C.
VOC T 15-30	Mellem fortynding egnet til dellakering og reparation af flere dele samt store undergrunde. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer, fx fra 15-30°C.
VOC T 30-40	Lang fortynder egnet til reparation af mellem til store overflader. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 30-40°C.



20 - 30 µm våd-i-våd
50 - 120 µm slibning
60 - 100 µm isolerende

Standex VOC Nonstop Primer Filler U7550



Efter brug rengøres pistolerne med et passende rengøringsmiddel på opløsningsmiddelbasis.

Henvisninger

- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Husk ekstra tid til opvarmning for at opnå objekttemperatur.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- Fylderen kan indfarves med op til 10% Standocryl VOC autolak eller 15% Standocryl 2K Autolak. Kan have indflydelse på tørring og slibbarhed.
- I lande uden VOC lovgivning kan der også bruges Standox basislak / Standocryl 2K autolak /Standocryl 2K-autolak NY til overlakering.
- 15% af Standox Plasticizer kan tilsættes til Fylderen, før der tilsættes hærder, men blandingsforholdet vil ændre sig.
Blandet med Standox Hærder VOC - 4:1
Blandet med Standox Hærder HS - 2:1
Blandet med Standox Hærder MS, blandingsforholdet forbliver uændret.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter Standox angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til produktsortimentet Standox (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

