

<b>TYPE</b>	2-komponent, reaktionstørrende polyuretan.
<b>ANVENDELSE</b>	Filler til MDF, polyuretan, celleplast og ABS.
<b>SPECIELLE EGENSKABER</b>	Giver en god fylde samt fremragende vedhæftning på ovennævnte materialer. Ud over en meget god slibbarhed, giver filleren en god og ensartet bund for efterfølgende lakering med TEKNODUR. Hurtig tørring.

**TEKNISKE DATA**

<b>Reaktor</b>	Til denne serie anvendes TEKNODUR HARDENER 7340.		
<b>Blandingsforhold</b>	Angives i vægt- og volumenforhold på baselakkens etiket.		
<b>Brugstid ved +23 °C (Potlife)</b>	Ca. 2 timer.		
<b>Volumen tørstof</b>	Ca. 50 %		
<b>Total tørstofmasse</b>	1020 g/l		
<b>Flygtige organiske stoffer (VOC)</b>	454 g/l		
<b>Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne</b>	Tørfilm (µm) 40	Vådfilm (µm) 80	Teoretisk rækkeevne (m <sup>2</sup> /l) 6-8
<b>Tørretid ved +23 °C / 50 % RH</b>	Ca. 15 minutter		
- overfladetør (ISO 1517)	Ca. 30 minutter		
- håndteringstør (ISO 3678)			
<b>Tørretid ved +40 °C / 50 % RH</b>	Gennemtør efter 3 timer.		

Tørretiden er angivet med en lagtykkelse på 40 µm tørfilm.

- overmalbarhed

med sig selv eller TEKNODUR		
	+ °C	+23 °C
min.	-	3 timer
max.	-	ingen

<b>Fortynder</b>	Se side 2.
<b>Rengøring</b>	TEKNOSOLV 6220-00.
<b>Glans</b>	Fremstilles i mat.
<b>Nuance</b>	Fremstilles i sort, hvid og grå.
<b>Opbevaring</b>	Se side 2.
<b>SIKKERHEDSDATA</b>	Se sikkerhedsdatablad.

---

**BRUGSANVISNING****Forbehandling**

Bunden skal være fri for fedt, slipmidler og støv.

**Blanding af komponenter**

For at opnå et tilfredsstillende resultat, er det vigtigt, at hærderen indarbejdes grundigt. Der sker i den første 15 min. efter hærdertilsætningen en viskositetsstigning. Endelig indstilling af sprøjteviskositet skal foretages derefter.

**Påføringsforhold**

Overfladen, som skal males, skal være tør. Under påføring og hærdning skal luftens, malingens og overfladens temperatur være over 10 °C og den relative luftfugtighed under 80 %.

**Påføring**

<u>Udstyr</u>	<u>Fortynder</u>	Retningsgivende viskositet <u>DIN-cup 4 mm 20 °C</u>
Lufforstøvning	6220-00	25-40 s
Airless, kold	6220-00	30-50 s

**ØVRIGE OPLYSNINGER**

Vedhæftning og angreb til plasttypen skal afprøves før egentlig produktion, da der kan være store variationer afhængig af plastkvaliteten.

Lagerstabilitet: Se etiket.

Opbevaring skal ske i tætsluttende emballage.

---

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---