

<b>TYPE</b>	Lufttørrende vandfortyndbar shopprimer.
<b>ANVENDELSE</b>	Midlertidig beskyttelse af sandblæst stål.
<b>SPECIELLE EGENSKABER</b>	Produktet kan overlakeres med mange 1-komponent og 2-komponent malinger som vandbaseret akryl, epoxy og polyuretan maling, solventbaseret epoxy og polyuretan maling og xylen fortyndbar maling.

**TEKNISKE DATA**

<b>Volumen tørstof</b>	38 ± 2 %
<b>Total tørstofmasse</b>	Ca. 650 g/l
<b>Flygtige organiske stoffer (VOC)</b>	Se sikkerhedsdatablad.
<b>Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne</b>	Den typiske nominelle lagtykkelse 20 µm svarer til en vådfilm lagtykkelse på 53 µm på en glat overflade. Den teoretiske rækkeevne er dermed 19 m <sup>2</sup> /l, se standarden EN 10238.
<b>Praktisk rækkeevne</b>	På sandblæste overflader har rækkeevnen i praksis vist sig at være 10-14 m <sup>2</sup> /l.
<b>Tørretid ved +23 °C / 50 % RH (tørfilm 20 µm)</b>	
- overfladetør (ISO 9117-2:2010)	Efter 1-3 min.
- håndteringstør (DIN 53150:1995)	Efter 5 min.
<b>- overmalbarhed</b>	

Overflade-temperatur	med 1-komponent maling*		Med 2-k vandbaseret maling el. med 1-k og 2-k solventbaseret maling*	
	Min.	Max.	Min.	Max.
<b>+15 °C</b>	Efter 6 t	-	Efter 12 t	-
<b>+23 °C</b>	Efter 3 t	-	Efter 6 t	

\*Se "Påføring".

<b>Fortynder</b>	Vand.
<b>Rengøring</b>	Vand.
<b>Glans</b>	Mat.
<b>Nuance</b>	Rød. Andre farver efter aftale.

<b>SIKKERHEDSDATA</b>	Se sikkerhedsdatablad.
-----------------------	------------------------

**BRUGSANVISNING****Forbehandling**

Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for overfladebehandlingen og malingen. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger:

**STÅLOVERFLADER:** Slyngrenses eller sandblæses til rensningsgrad SA 2½ efter normen ISO 8501-1:1988.

Før overmaling: Snavs, fedt og rust skal fjernes før overmaling. Hvis stålet skal viderebehandles med zinkholdig primer skal shopprimer fjernes fuldstændig.

**Påføringsforhold**

Overfladen, der skal males, skal være tør. Under påføring og hærdning skal luftens, malingens og overfladens temperatur være over 15 °C og den relative luftfugtighed være under 70 %. Desuden skal overfladens temperatur være mindst 3 °C over luftens dugpunkt, for at undgå kondensdannelse.

Specielt ved sprøjtepåføring bør den relative luftfugtighed være over 30 % for at undgå at tørreprocessen starter for hurtigt.

Overfladetemperaturen, lagtykkelse, tørretemperatur og ventilation påvirker malingens tørring. Malingen er tør når alt vandet er fordampet fra malingsfilmen. Det er vigtigt, at alle malede overflader har tilstrækkelig ventilation. Hvis den malede overflade skal udsættes for vejrlig, fugt eller lave temperaturer (under 10 °C) skal for tykke lag undgås. Den sidste påføring skal tørre i min. 24 timer (ved 23 °C), før den udsættes for enhver påvirkning.

Lave temperaturer og utilstrækkelig ventilation vil forlænge tørreprocessen.

**Påføring**

Malingen omrøres omhyggeligt inden brug.

Påføres så jævnt som muligt. Det bedste resultat opnås med automatisk airless sprøjtning, dysestr. 0,015"-0,021".

**Rengøring af udstyr**

Når redskaber, som bruges til påføring af opløsningsmiddelholdig maling, anvendes til vandfortyndbar maling, skal redskaberne rengøres omhyggeligt:

1. Vask med solvent.
2. Vask med rengøringsmiddel til vandbaseret maling, fx TEKNOSOLV 6060.
3. Skyl med vand.

Når der skiftes fra vandfortyndbar til opløsningsmiddelholdigt maling, anvendes opløsningsmidlerne i modsat rækkefølge.

**Overmalbarhed**

KORRO AQUA 2741 kan overfladebehandles med følgende serier: TEKNOCRYL AQUA, TEKNODUR AQUA, TEKNOPOX AQUA, TEKNOLAC, TEKNOPLAST and TEKNODUR.

**ØVRIGE OPLYSNINGER**

Lagerstabilitet: Se etiket.

Opbevaring køligt og i tætsluttende emballage.

Må ikke transporteres eller opbevares ved temperaturer under 0 °C.

Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2

Produktet skal opbevares frostfrit.

---

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---