

SikaPower®-4720

2-komponent højstyrke karrosserilim

TYPISKE PRODUKTDATA

| Egenskaber | SikaPower-4720 A | SikaPower-4720 B |
|--|-------------------------------------|------------------|
| Basis | Epoxy | Amin |
| Farve (CQP ¹ 001-1) | Sort | Ravfarvet |
| Stabilitet (CQP 006-4) | 1,08 kg/l | 1,13 kg/l |
| Blandingsforhold | A : B efter volumen 2 : 1 | |
| Nedsyningssegenskaber | God | |
| Påføringstemperatur | 10 – 30°C | |
| Åbentid ² (CQP 580-1, -6) | 60 minutter | |
| Åbentid for blanderen ² | 30 minutter | |
| Klemmetid ^{2/3} (CQP 580-1, -6) | tid til opnåelse af 1 MPa 4,5 timer | |
| Hærdetid ² | 80% af styrken 24 timer | |
| Shore D hårdhed (ASTM D-2240) | 80 | |
| Trækstyrke (CQP 580-5) | 24 MPa | |
| Young's – Modulus (CQP 580-1, -6) | 1900 MPa | |
| Brudforlængelse (ASTM D-638) | 3% | |
| Forskydningsstyrke ³ (CQP 580-1, -6) | 14 MPa | |
| Impact Peel (CQP 580-1, -3) | 12 N/mm | |
| Glas gennemgangs temperatur (ASTM E-1640) | 73°C | |
| Termisk resistens (CQP 513-1) | 1 time 190°C | |
| Anvendelsestemperatur | -30 - +120°C | |
| Holdbarhed (opbevaring mellem 5 og 30°C) (CQP 016-1) | 24 måneder | |

1) CQP = Corporate Quality Procedure

2) 23°C / 50% R.F.

3) Underlag 0,8 mm stål type DC04

BESKRIVELSE

SikaPower®-4720 er en 2-komponent højstyrke epoxy lim, med fremragende klæbe egenskaber på en bred vifte af underlag. Den er specielt designet til limning af metal og komposit karrosseri dele. Glaskuglerne sikrer en ens optimal limstreng med en tykkelse på 0,25 mm. Limen hærdner ved rumtemperatur, og limfugen er stiv efter hærkning.

PRODUKTFORDELE

- Højstyrke limning
- God vedhæftning til en bred vifte af underlag – uden primer
- Lang åbentid
- Hurtige hærdsegenskaber
- Ingen løben eller dryppen
- Kan punktsvejses (uhærdet)
- Fremstillet til optimal limtykkelse
- Accelereret hærkning med varme
- Næsten lugtfri
- Glimrende korrosionsbeskyttelse
- Fri for opløsningsmidler

PÅFØRINGSOMRÅDER

SikaPower®-4720 anvendes til karrosseri limning af områder med høj dynamisk påvirkning, såsom dørplader, bagender, tagplader og skærme. Anvendes kun til strukturelle dele i kombination med punktsvejsning eller nitning – og ifølge producentens foreskrifter.

Almindelige underlag er metaller, specielt aluminium (inkl. anodiseret og valset), koldvalset stål såvel som kompositunderlag. Metalplader samlet med SikaPower® -4720 (uhærdet) kan punktsvejses.

Produktet bør kun anvendes af professionelle, erfarne brugere.

Der skal foretages afprøvninger på de aktuelle emner og under de aktuelle forhold for at sikre vedhæftning og materialets egnethed.

HÆRDEMEKANISME

Hærdningen af SikaPower®-4720 sker ved en kemisk reaktion mellem de to komponenter. Styrkeopbygningen ved forskellige temperaturer kan ses i tabellen nedenfor.

| Time [h] | Lap shear strength [MPa] approx. | | | |
|----------|----------------------------------|-------|-------|--------------------------|
| | 10 °C | 23 °C | 30 °C | 60 °C |
| 1 | - | - | - | 13 |
| 2 | - | 0.1 | 2.7 | Final strength 14 MPa |
| 4 | - | 0.1 | 12 | |
| 4.5 | - | 1.2 | | |
| 6 | - | 3 | | |
| 8 | 0.1 | 6 | | |
| 24 | 6 | 12 | | |
| 48 | 12 | | | |

Tabel 1: Forskydningsstyrke SikaPower®-4720

PÅFØRINGSMETODE

Forberedelse af overfladen

Slib metal overfladerne til rent metal, afrens og affedt med Acetone eller Heptane. Yderligere forberedelse af overfladen afhænger af de specifikke underlag og produktionsprocessen.

Påføring

SikaPower®-4720 påføres fra en 2i1 dobbeltpatron med passende højtydende fugepistol – enten akku eller trykluft med stempel. For at opnå korrekt blanding kræves en quadro 8.7 24 element mixer. Ved lave temperaturer (10°C) skal patronen opvarmes før påføring for at kunne øge udpresningshastigheden.

Pres først limen ud uden mixeren for at sikre ens niveauer af komponenterne, monter mixeren og pres igen. Kassér de første få centimeter limstreng.

For korrosionsbeskyttelse påføres og bearbejdes limen i et tyndt lag på begge klæbeflader, kontroller, at al slebet overflade er dækket.

Påfør en limstreng på den ene side 5 mm fra kanten for at reducere udpresset lim (undtagen ved punktsvejsningen).

Placer den nye del og monter første klemmer ved hjørnerne. Fikser med nitter eller punktsvejsning om nødvendigt eller placer klemmer for hver 10 cm. Ensidig påføring vil reducere åbentiden og den endelige styrke med op til 50% og kan nedsætte korrosionsbeskyttelsen.

For detaljeret beskrivelse af håndteringen af patron og mixer såvel som påføringsprocessen henvises til Karosseri Udsiftningsguiden, som kan fås via Teknisk Afdeling hos Sika Industry.

SikaPower®-4720 kan påføres ved temperaturer mellem +10°C og +30°C. Underlag og andet udstyr skal opbevares under tilsvarende klimatiske forhold.

Hærdning

SikaPower®-4720 hærdner afhængigt af omgivelserne. Hærdehastigheden afhænger af temperaturen. 10°C højere temperatur vil resultere i ca. en fordobling af hærdehastigheden og reducere åbentiden med 50%.

Hærdehastigheden kan accelereres via temperaturstigning (maks. 85°C) ved anvendelse af infra-røde lamper eller ovne.

Rengøring

Uhærdet SikaPower®-4720 kan fjernes fra værktøj og udstyr med Sika®Remover-208 eller andre egnede opløsningsmidler. Hærdet produkt kan kun fjernes mekanisk.

Hænder og udsatte hudområder rengøres straks med Sika Handclean® Towel eller et egnet industrielt håndrensemiddel og vand. Brug ikke opløsningsmidler!

YDERLIGERE INFORMATION

Følgende publikationer kan fås ved henvendelse ellers downloades fra vores hjemmeside www.sika.dk:

- Sikkerhedsdatablad
- Brugsanvisning for SikaPower®-4720

EMBALLAGE

| | |
|--------------|--------|
| Dobeltpatron | 195 ml |
|--------------|--------|

BASISVÆRDIER

Alle tekniske data nævnte i dette produktdatablad er baseret på laboratorietests. De aktuelle data kan afvige af grunde uden for vores indflydelse.

For information og rådgivning om sikker håndtering, opbevaring og bortskaffelse af kemiske produkter henvises til det relevante sikkerhedsdatablad, som indeholder fysiske, miljømæssige, toksikologiske og andre sikkerhedsrelaterede data.

BEMÆRK

”Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sikas produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet, er afgivet i god tro efter vores egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den tilgrundliggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at fastslå, at vores produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S' generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vores udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad, skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet.”