

Technical Data Sheet

TUI2659/22 (basecoat) + TZI1370/22 (matt topcoat) RAL 9005 POLYURETHANE FIRE-RETARDANT SYSTEM

DATA 30/04/13

Areas of use:

Flat panels (doors), assembled furniture, turned parts.

Not to be used on veneers glued with thermoplastic materials, assembled parts with cellular or laminated structure with air cavities (e.g. rattan) or cavities filled with heterogeneous materials.

Certifications

- UNI 9796 DM 06/03/92 Home Office certification n° BO1159PVI100001 Cl. 1 fire-retardant.
- BS 476 – Part. 7 – Class 1 – Oak, birch plywood and pine-veneered MDF

Note about the system:

The system consists in two coats of basecoat (TUI2659/22) and one coat of topcoat (TZI1370/22). With these codes we mean the products, but also the mixing procedure and the correct g/sqm.

It is essential to follow the instructions provided in this technical data sheet to ensure class 1 fire resistance and therefore validity of homologation.

Description of fire retardant coatings system: (see each component for hardening ratio):

Basecoat: TUI2659/22 (hardener TH0333/00): 2 coats of 150 g/m² (300 gr/m² in total)
Interval between coats: 2 hours

Sanding: manual - at least 24 hours after the second coat of basecoat

Also machine sanding is applicable. In any case, sanding of a fire retardant coating must be light so that not to excessively reduce the film thickness with consequent decrease in protection against fire.

Topcoat TZI1370/22 (hardener. TH0333/00): 1 coat of 150 g/m²
Total application weight (basecoat + topcoat): 450 g/m²

Technical characteristics of the basecoat TUI2659/22

| | | |
|----------------------------|-------------------------|-----|
| * Method of use | Spray or curtain coater | |
| * Mixing procedure | by weight (kg) | |
| | TUI2659/22 | 100 |
| | TH0333/00 | 50 |
| * Solid content (%): | 66,5 ± 2 | |
| * Specific gravity (kg/l): | 1,150 ± 0,030 | |
| | 18 ± 2 | |
| * Drying time (minutes): | dust free | 5 |
| | touch dry | 80 |

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio

Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

| | |
|----------------------|----|
| *Pot life (hours): | 1 |
| * Stackable (hours): | 24 |

If the product is properly stored, shelf-life is unlimited. After long periods of storage, always check homogeneity and stir well before use to eliminate any possible sediment

Technical characteristics of the topcoat TZI1370/22

| | | |
|----------------------------|-------------------------|----------------|
| * Versions | 25 gloss | |
| * Method of use | Spray or curtain coater | |
| * Mixing procedure | | by weight (kg) |
| | TZI1370/22 | 100 |
| | TH0333/00 | 50 |
| * Solids content (%): | 49 ± 2 | |
| * Specific gravity (kg/l): | 0,990 ± 0,030 | |
| * Drying time (min.): | dust free | 20 |
| | touch dry | 90 |
| * Pot-life (hours): | 2 | |
| * Stackable (hours): | 24 | |

General characteristics of the system:

Some types of glues may react with fire-retardant pigments contained in the basecoat and cause blooming. A preventive test is therefore always required to check the product's reaction.

If the product is properly stored, shelf-life is unlimited. After long periods of storage, always check homogeneity and stir well before use to eliminate any possible sediment

Warning

Before use, both basecoat and topcoat are to be carefully stirred to the bottom of the can by means of a long spatula or a stick. Any sediment due to storage must be homogenised with the rest, otherwise aesthetical characteristics and fire resistance will be affected. Keep products from humidity. Avoid application in humid environment. The products perform their fire-retardant action through a progressive carbonisation reaction in relation to the temperature they are subject to.

Keep products from heat.

Do not store at temperatures exceeding 50°C.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.