

Standofleet Industry 2K High Build Primer U2310

Standofleet Industry 2K High Build Primer U2310 er et 2K produkt baseret på polyacryl for høj korrosionsbeskyttelse på forskellige anvendelsesområder.

- Giver høj korrosionsbeskyttelse takket være zinkfosfat formlen.
- Hurtig tørrende.
- Kan anvendes som primer, bindelag og primer-fylder.
- Kan tones med Standomix Toner (max. 10%).
- Fås i hvid, lys grå, sort og farveløs.
- Kun til industriel brug.



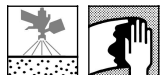
The Art of Refinishing.

Standofleet Industry 2K High Build Primer U2310

Forarbejdning STANDARD



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Bart stål, slebet og rensed.
Slebne og rensede, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium.
Coil coating, slebet og rensed
Forskellige plasttyper: ABS, PC, PA, GR-UP, GRP, Perspex, fri for slipmidler, slibes og rengøres.
Omhyggeligt slebet og rensed gammel- hhv. fabrikslakering.
Rustfrit stål og aluminiumsprofiler, slebet, rengjort og lakeret med Syre Primer.



	Bundfrave	Hærder	Fortynder
Volume	9	1	10-20 %
Weight	10	1	10-20 %
	U2310	FLT 2K SHARD FLT 2K FHARD	FLT UNI THIN FLT 2K THIN



FLT 2K SPECIAL HARDENER: 6 Time - 8 Time
FLT FILLER HARDENER: 2 Time - 3 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.5 - 1.8 mm	2 - 2.5 bar	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.5 mm	0.7 bar	Forstøvertryk
membranpumpe	1.1 mm	2.5 - 3 bar	Forstøvertryk
membranpumpe	1.1 mm	0.8 - 1.2 bar	materialetryk
Airmix	0.28 - 0.33 mm	90 - 120 bar	materialetryk

Se fabrikantens anbefalinger



Primer		Primer-surfacer	
1 - 2 Sprøjtetage	med mellemafluftning: 10 min. - 15 min. Slutafluftning: 10 min. - 15 min.	2 - 3 Sprøjtetage	med mellemafluftning: 10 min. - 15 min. Slutafluftning: 45 min. - 1 Time



	FLT 2K SHARD/FLT 2K FHARD
20 - 25 °C	3 Time - 6 Time
50 - 60 °C	45 min. - 1 Time



Primer	Primer-surfacer
1K Standofleet Industry Topcoats 2K Standofleet Industry Topcoats	1K Standofleet Industry Topcoats 2K Standofleet Industry Topcoats

VOC godkendt

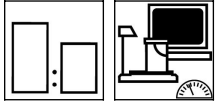
Dette produktmix er ikke i overensstemmelse med VOC lovgivningen.

Standofleet Industry 2K High Build Primer U2310

Produkter

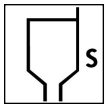
Standofleet Industry 2K High Build Primer U2310

Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Standwin IQ og af den relevante ATI. Udvalget af Hardener og Thinner er afhængig af forarbejdningstemperaturen og størrelse af skadesområdet.

FLT 2K SHARD	Standard hærder til industriel brug.
FLT 2K FHARD	Speciel primer hærder til hurtig gennem tørring.
FLT UNI THIN	Universal fortynder til alle industri produkter.
FLT 2K THIN	Special fortynder til alle 2K produkter.



DIN 4: 18 - 26 s ved 20°C



30 - 120 µm



Efter brug rengøres pistolerne med en passende fortynder baseret på opløsningsmidler.

Henvisninger

- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- Den teoretiske rækkeevne er 9,8 m²/l ved 40 µm tørfilmlagtykkelse.
- På grund af den brede vifte af metallegeringer og fremstillings processer, er det vigtigt at udføre en foreløbig test på den respektive overflade, for at sikre at forbehandling er tilstrækkelig til at sikre en perfekt vedhæftning.
- Fylderen kan indfarves med op til 10% Standofleet-/ Standomix blandingslakker eller op til 20% med Standofleet dæklak. Kan have indflydelse på tørring og slibbarhed.

Standofleet Industry 2K High Build Primer U2310

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter Standox angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til produktsortimentet Standox (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

