

CENTARI® 6000

LOW EMISSION BASECOAT



PRODUKTBEKRIVELSE

Centari 6000 er vores unikke, alsidige og brugervenlige opløsningsmiddelbaserede basefarve. Den blander koncentrerede farvetoner med opløsningsmiddelbaserede bindemidler, hvorved der fås en basefarve der er velegnet til ikke-VOC kompatible markeder. Den er velegnet til udbedring af pletter, paneler og generelle reparationer.

Allround opløsningsmiddelbaseret omlakeringsfunktion – mere produktiv end c600

DATA

- 01** Nem, ubesværet påføring med lavt forbrug og fortrinlig dækkeevne.
- 02** Fremragende farveydelse og meget præcis farvematch.
- 03** Fremragende farveydelse og meget præcis farvematch.
- 04** Bruges sammen med BK220, hvis der ønskes fremragende lakfilmegenskaber.

CENTARI® 6000

LOW EMISSION BASECOAT

Forarbejdning for 2-lags farver



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Grunder, slebne
Grundfyldere eller Grunder, uslebet i våd-i-våd forarbejdning
Undergrunden skal forbehandles grundigt og afrenses inden påføring af basislakken.
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



		15-25°C	>25°C	>30°C
		XB383	XB387	XB390
			C6000	BK220
				XB383 / XB387 / XB390
Standard	Alle Farver	3	-	1
Standard Aktiveret	Alle Farver	2,7	0.3	1

Blandingsforhold på volumen.
For overlegne film-egenskaber, anbefales brug af BK220.



Aktiveret: 8 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.2 - 1.4 mm	1.8 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



2 Sprøjtegade

med mellemafluftning: 1 min. - 2 min.
Afluft til mat mellem lagene ved transparente og lyse farver
afluft til mat før påføring af klarlak



Klarlakker

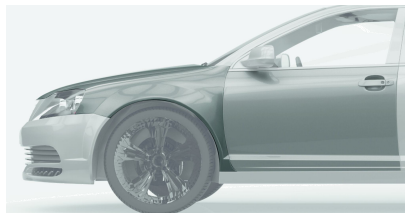
VOC godkendt

Dette produktmix er ikke i overensstemmelse med VOC lovgivningen.

CENTARI® 6000

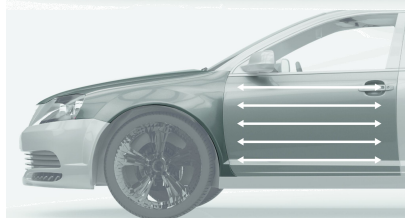
LOW EMISSION BASECOAT

Centari Blend in Standard påføring



Tilstødende dele:

Slib delene med passende kornstørrelse f.eks Trizact - P1000
Nye dele / reparerede dele: slib fylderen (minimum P500)



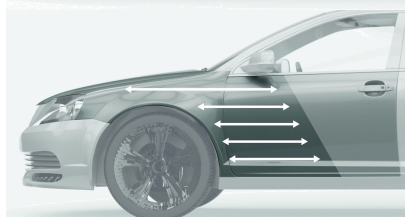
Påfør blender, undgå de yderste kanter af panelet.

Bemærkning: blender kan være våd eller fortrinsvis tør.

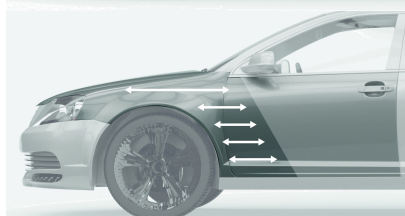
Det anbefales at bruge langsomme fortyndere.

Bemærk: Blender Centari 6000 XB165/XB Fortynder - 3/1

Blender Centari 600 AB160/AB Fortynder - 1 / 0,8



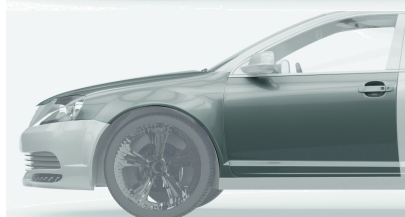
Påfør det første lag basefarve til det bredeste område på den komplette reparation og lad det tørre.



Sprøjt det andet lag af basefarve indenfor det første lag på hele reparationen og lad det tørre.

Må ikke sprøjtes ud over kanten af det første lag.

Bemærkning: Påfør et tågelag til metal- og perlerfarver.



Påfør klarlak

10% activation (BK220) of all layers is a must when using CC6700.

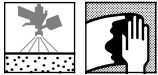
CENTARI® 6000

LOW EMISSION BASECOAT

Forarbejdning til Tri-lags farver



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Grunder, sløbne
Undergrunden skal forbehandles grundigt og afrenses inden påføring af basislakken.
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



	15-25°C	>25°C	>30°C	
	XB383	XB387	XB390	
		C6000	BK220	XB383 / XB387 / XB390
Grundfarve (Aktiveret)	Alle Farver	2,7	0.3	1
Standard	Alle Farver	3	-	1

Blandingsforhold på volumen.
For overlegne film-egenskaber, anbefales brug af BK220.



Aktiveret: 8 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.2 - 1.4 mm	1.8 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



2 lag grund lag
med mellemafluftning: 1 min. - 2 min.
Afluft til mat mellem lagene ved transparente og lyse farver
afluft til mat før påføring af klarlak

2 Effek lag/mellemlag
med mellemafluftning: 1 min. - 2 min.
Afluft til mat mellem lagene ved transparente og lyse farver
afluft til mat før påføring af klarlak



Klarlakker

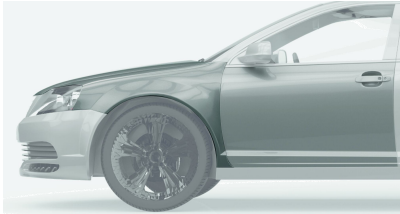
VOC godkendt

Dette produktmix er ikke i overensstemmelse med VOC lovgivningen.

CENTARI® 6000

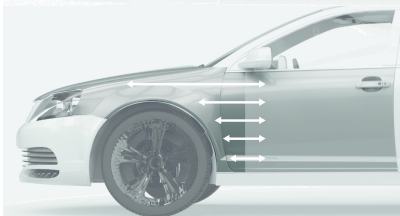
LOW EMISSION BASECOAT

Centari Blend in Tri-coat påføring



Tilstødende dele:

Slib delene med passende kornstørrelse f.eks Trizact - P1000
Nye dele / reparerede dele: slib fylderen (minimum P500)

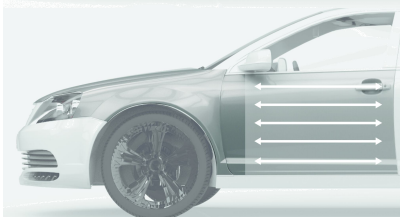


Påfør den aktiverede undercoat indtil fuld dækning er opnået på reparations området. Udvid ind i udsprøjtnings området og lad det tørre i mellem lagene og før effekt farven.

Bemærk: Blanding farve / BK220 / tyndere:

C600: 0.9/0.1/0.8

C6000: 2.7/0.3/1



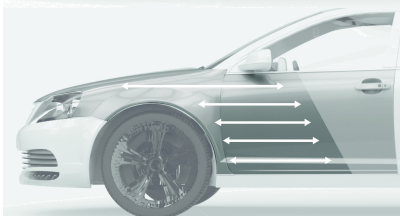
Påfør et lukket lag af Centari blender til de tilstødende udsprøjtnings områder.

Bemærkning: blender kan være våd eller fortrinsvis tør.

Det anbefales at bruge langsomme fortyndere.

Bemærk: Blender C6000: XB165/XB Fortynder - 3/1

Blender C600: AB160/AB Fortynder - 1 / 0,8



Påfør det nødvendige mængde effekt lag efterfulgt af en tyndt lag, udsprøjt ind i blender.



Påfør klarlak for at afslutte reparationen.

10% activation (BK220) of all layers is a must when using CC6700.

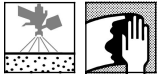
CENTARI® 6000

LOW EMISSION BASECOAT

Forarbejdning med Centari Basecoat Aktiveret (BK220)



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
 Grundere/ grundfyldere eller fyldere, slebet
 Grundfyldere eller Grunder, uslebet i våd-i-våd forarbejdning
 Undergrunden skal forbehandles grundigt og afrenses inden påføring af basislakken.
 Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



	15-25°C	>25°C	>30°C				
	XB383	XB387	XB390				
				C6000	XB165	BK220	XB383 / XB387 / XB390
Til brug under CC6700	Alle Farver	2.7	-	0.3	1		
Til brug under CC6700	Blanding	-	1.8	0.2	1		
Multi-toning	Alle Farver	2.7	-	0.3	1		

Blandingsforhold på volumen.

For overlegne film-egenskaber, anbefales brug af BK220.

For Tri-stage colours 10% activation (BK220) of all layers according above specifications is a must when using CC6700.

Ved flerfarve skal alle lag, bortset fra det sidste, aktiveres, undtagen ved brug under CC6700, hvor alle lag skal aktiveres.



Aktiveret: 8 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.2 - 1.4 mm	1.8 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



2 Sprøjte gange	med mellemafluftning: 1 min. - 2 min. Afluft til mat mellem lagene ved transparente og lyse farver afluft til mat før påføring af klarlak
2 lag grund lag	med mellemafluftning: 1 min. - 2 min. Afluft til mat mellem lagene ved transparente og lyse farver afluft til mat før påføring af klarlak
2 Effek lag/mellemlag	med mellemafluftning: 1 min. - 2 min. Afluft til mat mellem lagene ved transparente og lyse farver afluft til mat før påføring af klarlak



Klarlakker

VOC godkendt

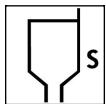
Dette produktmix er ikke i overensstemmelse med VOC lovgivningen.

CENTARI® 6000

LOW EMISSION BASECOAT

Produkter

Centari® 6000 Low Emission Basecoat



DIN 4: 18 - 25 s ved 20°C



20 - 30 µm Unifarver - perlemorsfarver
15 - 20 µm Metallic farver



Efter brug rengøres pistolerne med et passende rengøringsmiddel på opløsningsmiddelbasis.

Henvisninger

- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Centari MasterTint tonefarver omrøres omhyggeligt inden udvejning. Centari farven skal udrøres umiddelbart efter udvejningen.
- På grundigt forbehandlet overflade påføres en mellem sprøjtegang efterfulgt af en let sprøjtegang med 1-2 minutters afluftning mellem sprøjtegangene. Tilstræb ikke at opnå fuld dækkeevne med første sprøjtegang. Ved transparente og meget lyse farver påføres to sprøjtegange. Afluft til mellem sprøjtegangene
- Det anbefales at tilsætte 10 % BK220 Basecoat Chip Protector inden fortynding. Dette betyder også forbedrede kvalitetsegenskaber og modstandsdygtighed over for stenslag såvel som optimeret vedhæftning.
- Ved trelags farvetoner anbefales det at aktivere undergrundsfarven med 10% BK220 Basislak.
- Klarlakken skal påføres inden for 3 dage.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter Cromax angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til produktsortimentet Cromax (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervs-mæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.