

Standohyd Plus Basecoat



Standohyd Plus er et af de mest effektive og gennemprøvede basefarvesystemer til personbiler. Det er et vandbaseret, miljøansvarligt system med lavt indhold af opløsningsmidler, som tilbyder fremragende farvenøjagtighed og effektiv påføring kombineret med overlegen kvalitet til metalliske og ensfarvede lakker.

- Ensfarvede, metallic-, perlemorsfarver.
- Vandbaseret.
- Påføring i en enkelt sprøjtegang (One Visit Application).
- Nem at blande.
- Enestående farvenøjagtighed.
- God opacitet.
- Indeholder mindre end 10% organiske opløsningsmidler.
- Høj dækning.

Gennemprøvet kvalitet af basefarve.



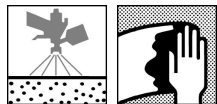
The Art of Refinishing.

Standohyd Plus Basecoat

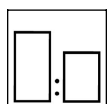
Forarbejdning for 2-lags farver



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Filler, slebne
Grundfyldere eller Filler, uslebet i våd-i-våd forarbejdning
Undergrunden skal forbehandles grundigt og afrenses inden påføring af basislakken.
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



		Basisfarve	Demineraliseret vand
		Standohyd Plus	Standox
Standard	Alle Farver	100	5-10%

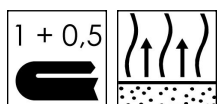


Ikke relevant



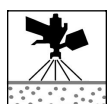
	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.2 - 1.3 mm	1.8 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



1 + 0.5
1 arbejdsgang
1. en regelmæssig, lukket sprøjtegang
2. umiddelbart herefter en effektsprøjtegang med forøget sprøjteafstand

aflufte til mat



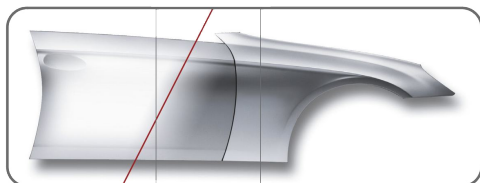
Klarlakker

VOC godkendt

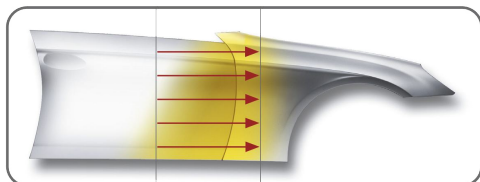
2004/42/IIB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(d)) i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l..

Standohyd Plus Basecoat

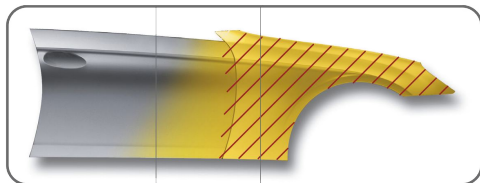
Standohyd Plus Basecoat udsprøjtnings plakat 2-lags farver



Standohyd Plus Color Blend påføres i en enkelt sprøjtegang

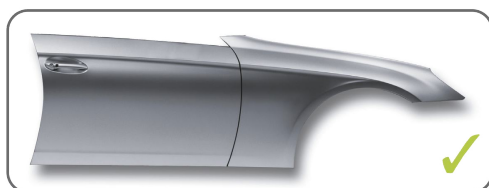


Udsprøjt Standohyd Plus Basecoat med reduceret tryk 0,8-1,0 bar, i den våde Standohyd Plus Color Blend (Arbejde i pilenes retning)



Standohyd Plus Basecoat påføres det nye panel med normal sprøjte tryk for at opnå dækning

Hvis det er nødvendigt så påfør en blanding af RFU Standohyd Plus Basecoat + Standohyd Plus Color Blend (1:1) med reduceret tryk 0,5-0,8 bar i et lyt dråbe lag over overgangszonen for at skjule udsprøjtnings området



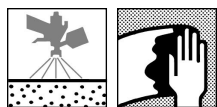
Påfør Standocryl VOC Clear for at afslutte reparationen.

Standohyd Plus Basecoat

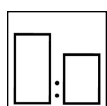
Forarbejdning for 3-lags farver



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Filler, slebne
Undergrunden skal forbehandles grundigt og afrenses inden påføring af basislakken.
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



Grundfarve		Basisfarve	Speciel Additiv	Demineraliseret vand
		Standohyd Plus	Standohyd	Standox
2k Hærder	Alle Farver	100	5%	5-10%

Effect/mellem lag		Basisfarve	Demineraliseret vand
		Standohyd Plus	Standox
Standard	Alle Farver	100	5-10%

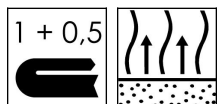
Alle mængder er akkumulerende.

2K Hærdet: 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.2 - 1.3 mm	1.8 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



1 - 2 Grundfarve (2K Hærdet)	5 - 10 min. slutafluftning efterfulgt af 15-20 min. ved 60 - 65°C objekttemperatur.
1 + 0.5 Effektfarve	aflufte til mat

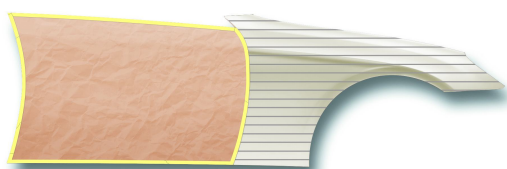
VOC godkendt

2004/42/IIB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(d)) i sprøjtetklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 420 g/l.

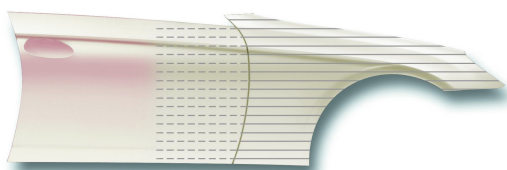
Standohyd Plus Basecoat

Standohyd Plus Basecoat udsprøjtnings plakat 3-lags farver

Bland Standohyd Plus Basecoat grundfarven med 5% Standohyd Plus Special Additiv og justere derefter sprøjteviskositet til 22-26 sec. DIN 4 mm ved at tilsætning Stadox demineraliseret vand som sædvanlig. Potlife af det blandede materiale er max 30 min. ved 20°C.



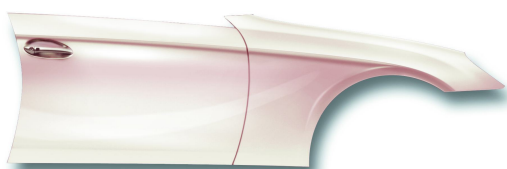
Afdæk de tilstødende paneler. Påfør Standohyd Plus Basecoat grundfarven på de nye paneler indtil fuldstændig dækning er opnået.



Fjern afdækningen og sprøjt ud med bundfarven på de tilstødende paneler. 5 - 10 minutter slutafluftning efterfulgt af 15-20 minutter ved 60-65°C emnetemperatur. lad overflader afkøle til normal temperatur.



Påfør Standohyd Plus Basecoat effekt farve til den fuldstændige nye del og udjævn til de tilstødende dele. Sprøjt det første lag til det yderste område, hvis nødvendig påfør 2. og 3. lag med mellemafluftning. Arbejde tilbage fra det bredeste område med forskudte overlappende effekt lag for at undgå en stærk hologram / synlig kant og giver en glat overgang. Start fra bredeste område og arbejde hen imod midten.



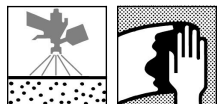
Påfør Standocryl VOC Clear for at færdiggøre reparationen over alle overfladerne.

Standohyd Plus Basecoat

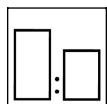
Forarbejdning med Standohyd Plus Special Additive



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Filler, slebne
Grundfyldere eller Filler, uslebte i våd-i-våd forarbejdning
Undergrunden skal forbehandles grundigt og afrenses inden påføring af basislakken.
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



		Basisfarve	Speciel Additiv	Demineraliseret vand
		Standohyd Plus	Standohyd Plus	Stadox
Xtreme Clearcoat	Alle Farver	100	5%	5-10%

Standohyd Plus Basecoat og Standohyd Plus Color Blend skal gøres klar til brug med Standohyd Special Additive, hvis overlakering med Standocryl VOC Xtreme Clear.



2K Hærdet: 30 min.



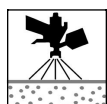
	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.2 - 1.3 mm	1.8 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



1 + 0.5
1 arbejds gang
1. en regelmæssig, lukket sprøjtegang
2. umiddelbart herefter en effektsprøjtegang med forøget sprøjteafstand

aflufte til mat



Klarlakker

VOC godkendt

2004/42/IIB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(d)) i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l.

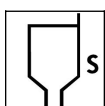
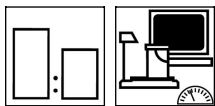
Standohyd Plus Basecoat

Produkter

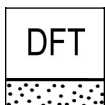
Standohyd Plus Basecoat

Produktmix

Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Standwin IQ og af den relevante ATI.



ISO 4: 61 - 76 s ved 20°C
DIN 4: 20 - 26 s ved 20°C



10 - 20 µm Effektfarver
12 - 25 µm Unifarver



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet vandfortyndbart rengøringsmiddel.

Waste Treatment

Det forurenede vand kan enten behandles som kemisk affald eller med koaguleringsmiddel 16.30, hvor lakken skilles fra vandet og det kemiske affald reduceres med mere end 60%. Proces: Rør 1% koaguleringsmiddel 16.30 i det forurenede vand og rør omhyggeligt (med mixer) i 3 til 5 minutter, indtil der sker en synlig udskillelse af bundfald. Fortsæt omrøringen til vandet er klart. De koagulerede lakrester filtreres fra, lakslammet og det forurenede vand bortskaffes i henhold til lokale bestemmelser.

Henvisninger

- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Nye MIX farver / farverne skal rystes eller omrøres før brug.
- Alle værktøjer og apparater, som skal bruges sammen med dette produkt, skal være frigivet til vandfortyndbare produkter.
- Husk ekstra tid til opvarmning for at opnå objekttemperatur.
- Anbefalet opbevaringstemperatur ved 15°C til 25°C (må ikke udsættes for temperaturer under 5°C).
- Afluftningstiden kan forkortes ved brug af luftdyser, -pistoler-, luftdysesystemer i kabinen eller forhøjelse af kabinettemperaturen.
- Standohyd Plus Basislak skal indstilles til sprøjteklar ved tilsætning af Standohyd Plus Special-Additiv, når der skal overlakeres med Standocryl VOC-Xtreme-Klarlak.
- I lande/områder med temperaturer over 25°C og høj relativ luftfugtighed anbefales det at reducere tilsætningen af Standox VE-Wasser til 0-5%.
- I varmt og tørt klima kan Standox VE-Wasser erstattes af Standohyd Plus Hot og Dry Thinner i samme blandingsforhold.
- Standohyd Plus basefarve skal filtreres gennem 125 my papsi til vandfortyndbare produkter, før påføring med cup-system (fx SATA eller 3M).

Standohyd Plus Basecoat

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter Standox angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til produktsortimentet Standox (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

