

Standoblue Basecoat



Standoblue Basecoat er den nyeste generation af basefarveteknologi. Den tilbyder overlegen farvematching og fremragende farvenøjagtighed takket være brugen af specielt udvalgte pigmenter og de fineste metalliske nuancer, uanset de individuelle påføringsmetoder.

- Ensfarvede og effektlakker.
- Påføring i en enkelt arbejdsgang (One Visit Application).
- Kan hærdes
- Høj dækevne
- Velegnet til alle klimaforhold.
- VOC-kompatibelt basecoat-system.
- Enestående farvenøjagtighed.
- Fremragende til udsprøjtning.

Premium basefarvesystem i høj kvalitet.



The Art of Refinishing.

Standoblue Basecoat

Forarbejdning for 2-lags farver



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Filler, slebne
Grundfyldere eller Filler, uslebet i våd-i-våd forarbejdning
Undergrunden skal forbehandles grundigt og afrenses inden påføring af basislakken.
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



		Basisfarve	Viscosity adjuster
Standard	Effect farver	100	20%
Standard	Solid farver	100	10%

Derudover kan der tilsættes max 10% Standox demineraliseret vand. Henvise til Standoblue Klima guide.

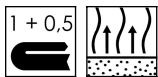


For optimale påføringsegenskaber, påfør basefarven umiddelbart efter tilsætning af Standoblue Viskositet Adjuster Slow. Anvendes indenfor samme arbejdsdag. Farver skal opbevares uden tilsætning af Viscosity Adjuster.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.2 - 1.3 mm	1.8 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



1 + 0.5
Påfør et lukket lag ved at fugte overfladen tilstrækkeligt til at opnå 70-80% opacitet i den våde film.
Dette efterfølges af en effektlak med øget afstand til objektet med tæt overlap ind i det stadig våde første lag. Det sidste 1/2 (> 50%) effektlak opnår den korrekte effekt virkning fuldender dækning og giver den korrekte farveposition.

aflufte til mat



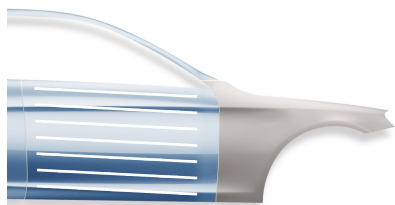
Klarlakker

VOC godkendt

2004/42/IIB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(d)) i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l.

Standoblue Basecoat

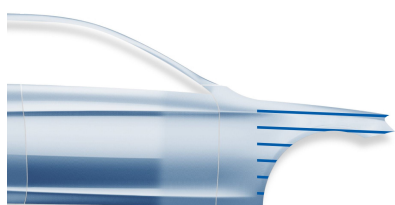
Standoblue udsprøjtnings vejledning Standard 2-lags farver



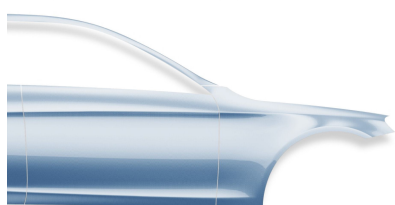
Påfør Standoblue Color Blend / Color Blend Slow* til det omgivende udsprøjtnings område eller de tilstødende paneler med et tyndt lukket lag



Påfør 1 lag Standoblue basefarve op til kanten af Standoblue Color Blend og forsæt ind i de tilstødende område/dele. Forsæt med at sprøjte et effekt lag ud i den våde Standoblue Color Blend.



Påfør Standoblue Basecoat til de resterende reparerede områder (fylder) med normal 1,5 lags proces. Sprøjtetryk 1,5-2,0 bar.

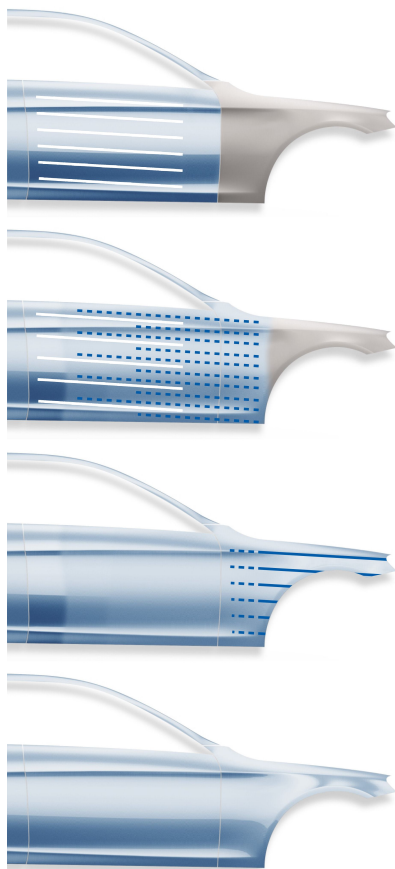


Efter afluftning påføre Standocryl VOC klarlak.

*Standoblue Color Blend / Color Blend Slow anbefales ikke til mørke farver.

Standoblue Basecoat

Standoblue udsprøjtnings vejledning Valgfri 2-lags farver



Påfør Standoblue Color Blend / Color Blend Slow til det omgivende udsprøjtnings område eller de tilstødende paneler med et tyndt lukket lag. Lad ikke Standoblue Color Blend blive tør.

Udsprøjt Standoblue Basecoat farven i en "let"/"effekt" lag til det yderste punkt. Udsprøjt det andet "let"/"effekt" lag af Standoblue Basecoat farve. Arbejde indenfor det tidligere og mod det reparerede panel. Hold afstand til objektet ved sprøjtningen. Under udsprøjtningen, sikre at der er overlap ind på det reparerede panel.

Til sidst påføres Standoblue Basecoat Farven i et normalt 1,5 lags proces (one visit) til den nye del eller det reparerede område. Undgå at sprøjte ud over færdige udsprøjtnings område

Standocryl VOC klarlakker anvendes til at afslutte reparationen.

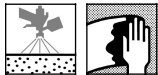
*Standoblue Color Blend / Color Blend Slow anbefales ikke til mørke farver.

Standoblue Basecoat

Forarbejdning for 3-lags farver



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Filler, slebne
Undergrunden skal forbehandles grundigt og afrenses inden påføring af basislakken.
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



		Basisfarve	Hærder	Viscosity adjuster
Standard	Effect farver	100		20%
2k Hærder	Effect farver	100	5%	20%
Standard	Solid farver	100		10%
2k Hærder	Solid farver	100	5%	10%
Color Blend		100	5%	-

Alle mængder er akkumulerende.
Derudover kan der tilsættes max 10% Standox demineraliseret vand. Henvise til Standoblue Klima guide.



For optimale påføringsegenskaber, påfør basefarven umiddelbart efter tilsætning af Standoblue Hærder og Standoblue Viskositet Adjuster Slow.

Solide grundfarver - 5%: 1 Time 30 min. - 2 Time

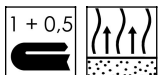
Effekt grundfarver - 5%: 45 min. - 1 Time

Blender - 5%: 1 Time - 1 Time 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.2 - 1.3 mm	1.8 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



1.5 - 2 Grundfarve (2K Hærdet)	aflufte til mat
1 + 0.5 Effektfarve	aflufte til mat



	Bake	Blowing	Ambient
20 °C	-	-	15 min. - 25 min.
35 - 40 °C	-	8 min. - 12 min.	-
60 - 65 °C	10 min. - 15 min.	-	-

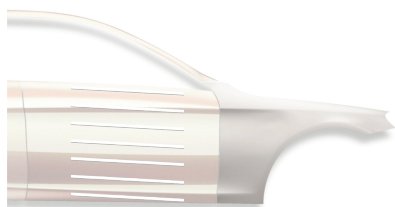


Klarlakker

VOC godkendt

2004/42/IIB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(d)) i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l.

Standoblue udsprøjtnings vejledning 3-lags farver



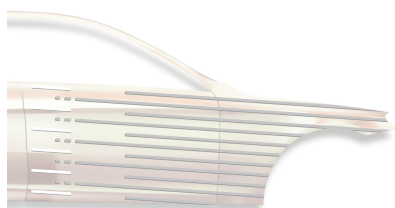
Påfør et lukket lag hærdet Standoblue Color Blend / Color Blend Slow (blender + 5% Standoblue Hærder) til de tilstødende udsprøjtnings områder, undgå de yderste kanter af panelet.



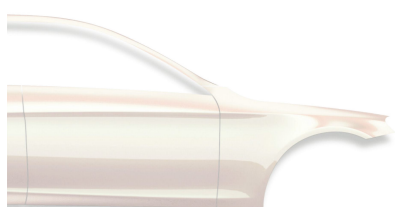
Påfør den hærdede Standoblue grundfarve til kanten af den stadig våde Standoblue Color Blend / Color Blend Slow, og over de reparerede overflader. Henvise til blande siden med oplysninger om produktet indstilling og hærder forhold. Afluft og tør som beskrevet på forrige side.



Påfør et lukket lag uaktiveret Standoblue Color Blend / Color Blend Slow til de tilstødende udsprøjtnings områder.



Påfør det første lag Standoblue perlemorseffekt farve op til kanten af den stadig våde Standoblue Color Blend / Color Blend Slow. Arbejde ude fra og ind fra det bredeste område, yderligere lag bør påføres inde i det foregående lag efter behov for at færdiggøre reparationen og matche farven. Afluft og tør hele overfladen, som beskrevet på forrige side.



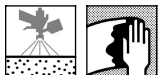
Påfør Standocryl VOC Clear for at afslutte reparationen.

Standoblue Basecoat

Forarbejdning Super High effekt Aluminiums Farve (indeholdende MIX130)



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Egnede underlag, underlag og forberedelse af underlaget findes på tidligere sider i dette TDS.

- Påfør et enkelt lag af 2K klarlak på alle de reparerede paneler / overflader

- Efter tørring og afkøling, slib hele panelet meget omhyggeligt med:

- maskine slibning: P1000 - P1200
- håndslibning til kanter og hjørner: P3000

- til sammensprøjtning processen henvises til sammensprøjtning med 2 lags farver



		Basisfarve	Viscosity Adjuster Slow
Standard	Effect farver	100	50%

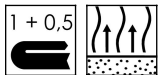


For optimale påføringssegenskaber, påfør basefarven umiddelbart efter tilsætning af Standoblue Viskositet Adjuster Slow. Anvendes indenfor samme arbejdsdag. Farver skal opbevares uden tilsætning af Viscosity Adjuster.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.2 - 1.3 mm	1.8 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



1 + 0.5

Påfør et lukket lag ved at fugte overfladen tilstrækkeligt til at opnå 70-80% opacitet i den våde film. Dette efterfølges af en effektlak med øget afstand til objektet med tæt overlap ind i det stadig våde første lag. Det sidste 1/2 (> 50%) effektlak opnår den korrekte effekt virkning fuldender dækning og giver den korrekte farveposition.

aflufte til mat



Klarlakker

Kontroller, om en specifik klarlak er nødvendig for at opfylde bilfabrikantens godkendelser.

VOC godkendt

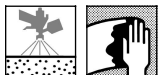
2004/42/IIB(d) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(d)) i sprøjtetklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 420 g/l..

Standoblue Basecoat

Forarbejdning med Standoblue Hærder



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Filler, slebne
Grundfyldere eller Filler, uslebet i våd-i-våd forarbejdning
Undergrunden skal forbehandles grundigt og afrenses inden påføring af basislakken.
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



		Basisfarve	Hærder	Viscosity adjuster
Xtreme Clearcoat	Effect farver	100	5%	20%
Xtreme Clearcoat	Solid farver	100	5%	10%
Motorrym / indvendig	Solid farver	100	10%	10%
Motorrym / indvendig	Effect farver	100	10%	20%
Color Blend		100	5%	-

Standoblue Basecoat har egenskaben til at blive hærdet med Standoblue Hærder til brug i multi-toning, 3-lags grundfarver, motorrym/indvendig og til generel anvendelse, hvor en hærdet basefarve er krævet. Tabellen illustrerer de vigtigste detaljer, dette kan også findes i Standowin i forbindelse med forberedelsen af farven klar til brug. Standox demineraliseret vand kan tilsættes ved anvendelse i lav fugtighed og varmere klimaer.

Alle mængder er akkumulerende.

Derudover kan der tilsættes max 10% Standox demineraliseret vand. Henvise til Standoblue Klima guide.

Ved brug af 3-lags farver under Xtreme Clear skal både grundfarven og efftkfarven aktiveres efter ovenstående specifikationer.

Ved flerfarve skal alle lag, bortset fra det sidste, aktiveres, undtagen ved brug under Xtreme Clear, hvor alle lag skal aktiveres.

Ved brug af Xtreme Clear, skal Basecoat blender aktiveres efter ovennævnte specificationer.



For optimale påføringssegenskaber, påfør basefarven umiddelbart efter tilsætning af Standoblue Hærder og Standoblue Viskositet Adjuster Slow.

Solide farver: 5%: 1 Time 30 min. - 2 Time

Solide farver: 10%: 45 min. - 1 Time

Effect farver: 5%: 45 min. - 1 Time

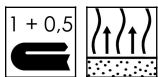
Effect farver: 10%: 30 min. - 1 Time

Blender - 5%: 1 Time - 1 Time 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.2 - 1.3 mm	1.8 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



1 + 0.5

1 arbejdsgang

1. en regelmæssig, lukket sprøjtegang

2. umiddelbart herefter en effektsprøjtegang med forøget sprøjteafstand

afluft til mat før påføring af klarlak



	Interior 10% hardener	Xtreme Clear 5% ambient/bake	Xtreme Clear 5% Blowing
20 °C	12 Time - 16 Time	15 min. - 25 min.	-
35 - 40 °C	-	-	8 min. - 12 min.
60 - 65 °C	15 min. - 20 min.	10 min. - 15 min.	-



Klarlakker

Klarlak er ikke nødvendig til indvendig brug

VOC godkendt

2004/42/IIIB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(d)) i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l.

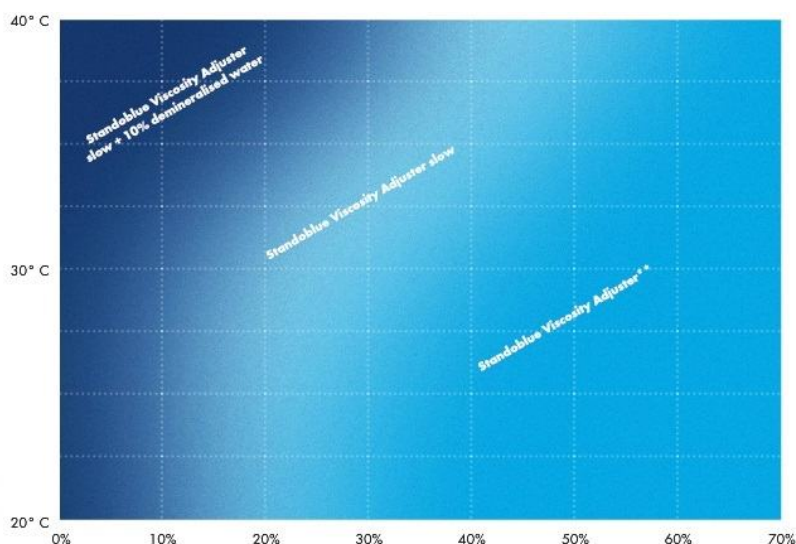
Standoblue Basecoat

Klima guide

Brug klima vejledningen til at vælge den rigtige Standoblue Viskositet Adjuster. Reparationens størrelse bør også overvejes, større reparationen kræver en langsommere justering.

Aflæs kabinetemperaturen i kabinens sprøjteindstilling, tjek den relative luftfugtighed i kabinen med hygrometer.

Efterlad ikke Hygrometer i kabinen i løbet af tørringsforløbet



**30% Standoblue Viskositet Adjuster kan tilsættes, når luftfugtigheden er over 65%, kun for Metallic og Pearl farver

Standoblue Viskosity Adjuster:

Standard justering til små og medium reparationer og luftfugtighed mellem 30-70%

Standoblue Viskosity Adjuster Slow:

Langsommere justering til lavere luftfugtighed under 30%, og for større reparationer. Også velegnet, når høj temperatur og middel til lav luftfugtighed kombineres.

Vil også hjælpe ved 3-lags påføringer i lav luftfugtighed.

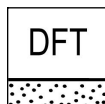
Standox Demineralized Water: dette kan tilsættes ved meget lav luftfugtighed sammen med høje temperatur forhold

Vil også hjælpe på stor overflade i lavere luftfugtighed med/uden højere temperatur, især til 3-lags påføringer

Standoblue Basecoat

Produkter

Standoblue Basecoat



10 - 20 µm Effektfarver
12 - 25 µm Unifarver



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet vandfortyndbart rengøringsmiddel.

Waste Treatment

Det forurenede vand kan enten behandles som kemisk affald eller med koaguleringsmiddel 16.30, hvor lakken skilles fra vandet og det kemiske affald reduceres med mere end 60%. Proces: Rør 1% koaguleringsmiddel 16.30 i det forurenede vand og rør omhyggeligt (med mixer) i 3 til 5 minutter, indtil der sker en synlig udskillelse af bundfald. Fortsæt omrøringen til vandet er klart. De koagulerede lakrester filtreres fra, lakslammet og det forurenede vand bortskaffes i henhold til lokale bestemmelser.

Henvisninger

- Blandemaskine bør ikke overstige 2 x 15 minutters omrøring indenfor 24 timer.
- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Nye uåbnede dåser af farver / farverne bør omrøres tilstrækkeligt inden brug.
- Standoblue Basecoat skal filtreres gennem 125 my papsi til vandfortyndbare produkter, før påføring med cup-system (fx SATA eller 3M).
- Alle værktøjer og apparater, som skal bruges sammen med dette produkt, skal være frigivet til vandfortyndbare produkter.
- Afluftningstiden kan forkortes ved brug af luftdyser, -pistoler-, luftdysesystemer i kabinen eller forhøjelse af kabinettemperaturen.
- Husk ekstra tid til opvarmning for at opnå objekttemperatur.
- Alle lag-tørninger og afluftningstider er påvirket af luftfugtighed og type af blæseudstyr.
- Efter tilsætning af Standoblue indstillingsadditiv skal materialet bruges inden for en arbejdsdag.
- Hærdet og ikke hærdet Standoblue Basislak skal overlakeres med klarlak inden for 72 timer.
- Sprøjteklar Standoblue Basislak, ikke-aktiveret, skal bruges inden for 6 måneder. Inden anvendelse skal der dog igen tilsættes et indstillingsadditiv i samme blandeforhold. Det anbefales at lave en prøveopsprøjtning inden lakering af køretøjet. Den fornyede tilsætning af indstillingsadditivet kan have indflydelse på dækkeevnen.
- Anbefalet opbevaringstemperatur ved 15°C til 25°C (må ikke udsættes for temperaturer under 5°C).
- Nye uåbnede dåser har en holdbarhed fra produktionsdatoen på:
 - Solide nuancer 48 måneder
 - Effekt/pearl nuancer 36 måneder
 - Mix 190/191 24 måneder
 - Viscosity adjusters 24 måneder
 - Standoblue Hærder 24 måneder
 - Standoblue Color Blend 24 måneder
 - Mix 199 24 måneder

Standoblue Basecoat

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter Standox angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til produktsortimentet Standox (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

