

NS2602A / NS2607A

01.12.2015

NON-SANDING PRIMER-SURFACER

BESKRIVELSE

2-komponent Low Emission Non-Sanding Primer-Surfacer.
Kulør: hvid, sort.
Sammensætning baseret på special funktionel hydroxy acryl.

PRODUKT

NS2602A	Non-Sanding Primer-Surfacer - råhvid - aerosol
NS2607A	Non-Sanding Primer-Surfacer - sort - aerosol

EGENSKABER

- Non-sanding (påføring behøver ingen convertor).
- Kan påføres direkte på rent metal.
- Behøver ingen hæfteprimer, og kan bruges på alle plaststøbte udvendige bildele.
- Høj elasticitet.
- Muligt at slibe efter ovntørring eller tørring over natten.
- Fortrinlig vedhæftning af toplakken.
- Del af ValueShade® begrebet.
- Kræver kun kort afluftningstid før lakering med alle toplakker.
- Overholder VOC-loven, i overensstemmelse med EU direktivet 2004/42/EC.

UNDERLAG








- Originale lakker eller hærdede reparationslakker.
- OEM Primer.
- Bort metal: stål, aluminium og galvaniseret stål.
- Alle støbte plastdele som almindeligt forekommer på udvendige bildele:
PP, PP/EPDM, ABS, SAN, PC, PA, PUR-RIM, R-TPU, TPO, PBTP, PUR, PUR fleksibel skum og UP-GF.
- Afsleben polyester-spartelmasse.
- Wash primere
- Epoxy primere.

NS2602A / NS2607A

01.12.2015

NON-SANDING PRIMER-SURFACER

TEKNISK INFORMATION

	Blandingsforhold	Klar til brug.	
	VOC	650 g/liter	
	Pot life ved 20°C	max 8 timer	
		Skal omrystes før brug.	
		Fjern den røde knap fra hættten og placer den i aktiveringsventilen i bunden af dåsen.	
		Tryk aktiveringsventilen ind.	
		Ryst spraydåsen igen i mindst to minutter, efter aktivering	
		Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse.	
	Antal lag	1-2 (non-sanding)	
		2 (slibning)	
	Afluftningstid	Mellem lagene indtil overfladen er mat. 15 min. (max. 8 timer) før overlakering.	
	Tørfilmtykkelse	20-30 µ pr. Lag	
	Slibetør	ved 20°C	natten over
		ved 60°C	30 min.
		Hvis nødvendigt, kan produktet let slibes efter:	
		ved 20°C	2 time
		ved 60°C	30 min.
<p>Disse tekniske data gælder kun for de her omtalte materialer og ikke for anvendelse i kombination med andre produkter eller ved brug af andre fremgangsmåder. De tekniske data kan ikke betragtes som nogen garanti eller kvalitetsspecifikation, og vi påtager os intet ansvar, hverken for produktets anvendelse eller for arbejdsresultatet.</p>			

NS2602A / NS2607A

01.12.2015

NON-SANDING PRIMER-SURFACER

OVERFLADEBEHANDLING

Originale lakker og hærdede reparationslakker

1. Vask overfladen med vand og sæbe. Skyl og tør.
2. Affedt med den rigtige forberedende afrenser. Tør af med en ren klud.
3. Slib overfladen:
 - a. mekanisk med P220 - P320
 - b. vandslib med P600
4. Fjern alle spor af slibestøv, ved at blæse emnet over med oliefri trykluft.
5. Affedt med den rigtige forberedende afrenser. Tør af med en ren klud.

Uslebet OEM Primer

1. Affedt med den rigtige forberedende afrenser. Tør af med en ren klud.
2. På grund af de store forskelligheder af elektro coat som findes på markedet, kan kvaliteten svinge meget.
Derfor anbefales en let slibning af OEM Primer.

Bart metal (stål, galvaniseret stål, aluminium eller overfladebehandlet aluminium)

1. Rens overfladen med en forberedende afrenser til bart metal. Tør af med en ren klud.
2. Afslib og fjern al rust og korrosion.
3. Fjern alle spor af slibestøv, ved at blæse emnet over med oliefri trykluft.
4. Affedt med den rigtige forberedende afrenser. Tør af med en ren klud.
5. 1 lag washprimer eller epoxyprimer kan påføres, men er ikke påkrævet.

Kunststoffer

1. Opvarm i 30 min. ved 60°C. (Afhængig af plastiktype)
2. Afvent afkøling.
3. Vask overfladen med vand og sæbe. Skyl og tør.
4. Rens med en forberedende afrenser til plastic. Tør af med en ren klud.
5. Matslib med slibepude.
6. Fjern alle spor af slibestøv, ved at blæse emnet over med oliefri trykluft.
7. Valgfri rens med en forberedende afrenser til plastic. Tør af med en ren klud.
8. Affedt med den rigtige afsluttende rens/affedtningsmiddel. Tør rent og blæs med trykluft.

NS2602A / NS2607A

01.12.2015

NON-SANDING PRIMER-SURFACER

BEMÆRK

- Den anbefalede lagtykkelse må IKKE overskrides, da man ellers risikerer lakfejl, dårlig gennemhærdning og ringe vedhæftning.
- Hærdning af den samlede lakopbygning opnås først når toplakken er ovntørret eller har hærdet natten over.
- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C), før det anvendes.
- Efter brug, hold spraydåsen på hovedet og sprøjt kortvarigt for at rense dyssen.

PRODUKTDATA

EU direktiv 2004/42/EC: 2004/42/IIB(e)(840)650: EU's grænseværdi for dette produkt (produkt kategori: IIB(e)) i sprøjteklar form, er maksimum 840 g/liter af VOC-tallet. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar form, er maksimum 650 g/liter.

SIKKERHED

Dette produkt er klassificeret i overensstemmelse med regulativ (EC) 1272/2008 (CLP). Læs det arbejdshygiejniske datablad for produktet, før det anvendes. Overhold sikkerhedsreglerne, som står på emballagen.

Alle andre produkter, der er nævnt i forbindelse med lakopbygningen, er fra Cromax®. Systemegenskaberne gælder ikke, når det relaterede produkt anvendes i kombination med andre materialer eller tilsætningsstoffer, der ikke hører under Cromax®, medmindre andet udtrykkeligt er angivet.

Kun til professionel brug! Ovenstående informationer er omhygeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.