

PS1081 / PS1084 / PS1087

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER



PRODUKT BESKRIVELSE

Baseret på nyudviklet kemi er PS1081 / PS1084 / PS1087 Ultra Performance Surfacers fra Cromax® giver en meget hurtig forberedelsesproces. Med en imponerende lufttørrende egenskaber er den ideel til alle lakeringsværksteder der vil øge alle tidlige gennemløbshastigheder på deres værksted.

En ny Surfacer der bryder alle tidligere rekorder om gennemløbshastigheder på værkstedet

DATA

01 Imponerende lufttørrende egenskaber. Kan slibes allerede efter 20 minutters lufttørring, alt efter de lokale klimaforhold. Endnu kortere tørre tider kan opnås ved tørring med IR eller anden varme. (ovntørring) Høj kvalitet med og glat overflade giver fremragende glans når toplakken er påført. Let at påføre i op til fire lag, god påføringskontrol også mod løbere. Simpelt blandeforhold, 1 : 1 med AR 7802 Energy Surfacer Aktivator. På rent metal er brug af PS1800 Metal Pretreatment Wipers et krav. Til Spot reparationer, plet og del reparationer, ja faktisk enhver form for reparationer af en hver størrelse kan håndteres samtidigt, takket være lufttørring. En del af ValueShade®-konceptet: kan leveres i Hvid (VS1), grå (VS4) og sort (VS7).

PS1081 / PS1084 / PS1087

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

Forarbejdning STANDARD SANDING



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Stål, galvaniseret stål og blød aluminium, slebet og rengjort, behandlet med PS1800 Metal Pretreatment Wipes
Omhyggeligt slebet og rensed gammel- hhv. fabrikslakering.
Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).
Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1081	100	85	60	-	-	-	-
PS1084	-	15	40	100	75	45	-
PS1087	-	-	-	-	25	55	100

Standard Sanding	
	Vol.
PS1081	1
PS1084	
PS1087	
AR7802	1
AZ9800	0.2

	Wt.
PS1081	100
PS1084	
PS1087	
AR7802	55
AZ9800	10



Pot-life ved 20°C: 30 min. - 1 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
HVLP	1.4 - 1.6 mm	0.7 bar	tryk ved lufthætten
Compliant	1.4 - 1.6 mm	1.5 bar	Indgangstryk

Se fabrikantens anbefalinger



2 - 4 Sprøjt gange

indtil mat for det første lag, for de efterfølgende lag er en afluftning ikke påkrævet



	AR7802/AZ9800
20 °C	20 min. - 1 Time
40 - 45 °C	10 min. - 15 min.
60 - 65 °C	5 min. - 10 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).
Halv styrke: 5 - 10 min.



P500 - P600



Overlakerbar indenfor 24 timer
Basefarve + Klarlak
2K dæklak

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(c)) i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l.

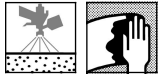
PS1081 / PS1084 / PS1087

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

Forarbejdning STANDARD KUNSTSTOFFER



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Reparationer på rensede og slebne ydre kunststofdele på personbiler
OEM Primer til kunststof, slebet og rengjort.
Glasfiberforstærkede polyester-undergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.
Kunststofdele lakeret med en kunststøfhæftegrunder 800R Plastic Adhesion Promotor.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1081	100	85	60	-	-	-	-
PS1084	-	15	40	100	75	45	-
PS1087	-	-	-	-	25	55	100

	Standard Plastics	
PS1081	0.9	94
PS1084		
PS1087		
805R	0.1	6
AR7802	1	58
AZ9800	0.2	10



Pot-life ved 20°C: 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
HVLP	1.4 - 1.6 mm	0.7 bar	Forstøvertryk
Compliant	1.4 - 1.6 mm	1.5 bar	Indgangstryk

Se fabrikantens anbefalinger



2 - 3 Sprøjt gange

indtil mat for det første lag, for de efterfølgende lag er en afluftning ikke påkrævet



	AR7802/AZ9800
20 °C	20 min. - 1 Time
40 - 45 °C	10 min. - 15 min.
60 - 65 °C	5 min. - 10 min.



P500 - P600



Overlakerbar indenfor 24 timer
Basislak + elastificeret klarlak
Elastificeret dæklak 2K

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(c)) i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l..

PS1081 / PS1084 / PS1087

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

Produkter

PS1081 Ultra Performance Energy Surfacers - VS1

PS1084 Ultra Performance Energy Surfacers - VS4

PS1087 Ultra Performance Energy Surfacers - VS7

AR7802 Energy Surfacers Activator

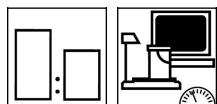
805R Flexible Additive

AZ9800 Energy Surfacers Accelerator LH

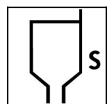
XB383 Standard Thinner

XB387 HI-Temp Thinner

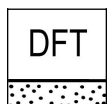
Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Chromaweb og af den relevante ATI.



DIN 4: 13 - 14 s ved 20°C



80 - 150 µm



Efter brug rengøres pistolerne med et passende rengøringsmiddel på opløsningsmiddelbasis.



PS1081 / PS1084 / PS1087

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

Henvisninger

- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- Luftfugtighed har en accelererende indflydelse på tørring og pot-life.
- Anvend ikke Wash Primer eller EP Primer Surfacer under Ultra Performance Energy Surfacers PS1081/PS1084/PS1087.
- Brugen af den PS1800 Metal Pretreatment Wipes er obligatorisk på bare metalområder. Manglende brug kan afsløres analytisk.
- Kan også påføres med kort mellemafluftning for at isolere Spartel reparationer.
- Meget tidligt slibning opnås med premium / fleksible slibeskiver.
- Slibbar efter 20 min afhængig af fugtighed / temperatur og lagtykkelse.
- Efter brug skal alle dåser lukkes med det samme.
- Blødgøring er obligatorisk for hårde og halvhårde plasttyper.
- Hvis det er nødvendigt, kan der til store områder tilsættes 5% fortynder til det blandet materiale.
- ValueShade 2 (VS2) kan opnås ved tilsætning af 4 g PS1087 til 96 g PS1081.
- ValueShade 3 (VS3) kan opnås ved tilsætning af 10 g PS1087 til 90 g PS1081.
- ValueShade 4 (VS4) kan opnås ved tilsætning af 25 g PS1087 til 75 g PS1081.
- ValueShade 5 (VS5) kan opnås ved tilsætning af 45 g PS1087 til 55 g PS1081.
- ValueShade 6 (VS6) kan opnås ved tilsætning af 65 g PS1087 til 35 g PS1081.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter Cromax angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til produktsortimentet Cromax (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervs-mæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.