

P500

IMRON® FLEET LINE

2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER



PRODUKTBESKRIVELSE

Imron Fleet Line 2K Very High Build Primer-Surfacer P500 is a 2K primer based on polyacrylic that is very high in solids and has been specially developed for the commercial vehicles sector, the ACE segment and general industry.

DATA

- 01 Features fast drying times.
- 02 Can be used as a primer or primer-surfacer.
- 03 Low in VOCs and high in solids.

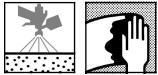
P500

IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

Forarbejdning STANDARD



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.

Bart stål, slebet og rensset.

Sandblæst stål (SA 2,5)

Stålblader, galvanisk forzinkede stålblader eller blødaluminium, der er slebne, rengjorte og grundet med Wash Primer

Undergrunden skal forbehandles grundigt og afrenses inden påføring af basislakken.



P500	5		
ET620	1		
ET745/ET750/ET755	0,3-0,6		
	Lille overflade	Standard	Store flader
P500	8	8	8
ET645	1	-	-
ET650	-	1	-
ET655	-	-	1
ET745/ET750/ET755	1-2	1-2	1-2



Aktiveret: 2 Time - 3 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.4 - 1.8 mm	2 - 2.5 bar	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.8 mm	0.7 bar	Forstøvertryk
membranpumpe	1.1 - 1.3 mm	2 - 2.5 bar	Forstøvertryk
membranpumpe	1.1 - 1.3 mm	0.8 - 1.2 bar	materialetryk
Airmix	0.28 - 0.33 mm	80 - 120 bar	materialetryk

Se fabrikantens anbefalinger



1 - 2 Dækkende lag.

med mellemafluftning: 10 min. - 15 min.
Slutafluftning: 15 min. - 20 min.



P240 - P500



CV 2K Toplak

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(c)) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l..

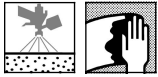
P500

IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

Forarbejdning STANDARD



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.

Bart stål, slebet og rensset.

Sandblæst stål (SA 2,5)

Stålblader, galvanisk forzinkede stålblader eller blødaluminium, der er slebne, rengjorte og grundet med Wash Primer

Undergrunden skal forbehandles grundigt og afrenses inden påføring af basislakken.



P500	5		
ET620	1		
ET745/ET750/ET755	5-10 %		
	Lille overflade	Standard	Store flader
P500	8	8	8
ET645	1	-	-
ET650	-	1	-
ET655	-	-	1
ET745/ET750/ET755	15-25 %	15-25 %	15-25 %



Aktiveret: 2 Time - 3 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.4 - 1.8 mm	2 - 2.5 bar	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.8 mm	0.7 bar	Forstøvertryk
membranpumpe	1.1 - 1.3 mm	2 - 2.5 bar	Forstøvertryk
membranpumpe	1.1 - 1.3 mm	0.8 - 1.2 bar	materialetryk
Airmix	0.28 - 0.33 mm	80 - 120 bar	materialetryk

Se fabrikantens anbefalinger



1 - 2 Dækkende lag.

med mellemafluftning: 10 min. - 15 min.
Slutafluftning: 15 min. - 20 min.



CV 2K Toplak

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(c)) i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l..

P500

IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

Produkter

P500 Imron® Fleet Line 2K Very High Build Primer-Surfacer

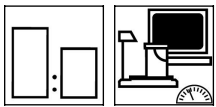
ET620 Imron® Fleet Line Activator

ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast

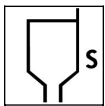
ET750 Imron® Fleet Line Thinner

ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

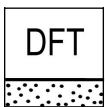
Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Chromaweb og af den relevante ATI.



DIN 4: 24 - 35 s ved 20°C



40 - 80 µm



Efter brug rengøres pistolerne med en passende fortynder baseret på opløsningsmidler.

Henvisninger

- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- Den teoretiske rækkeevne er 5,4 m²/l ved 60 µm tørfilmagtykkelse.
- Fylderen kan indfarves med op til 10% Imron Fleet Line blandingslak eller op til 20 % Imron Fleet Line toplak. Kan have indflydelse på tørring og slibbarhed.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter Cromax angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til produktsortimentet Cromax (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.