

# CROMAX® PRO

## WATERBORNE BASECOAT



### PRODUKTBESKRIVELSE

Cromax Pro Basecoat er en af de mest teknologisk avancerede vandbaserede basefarver der findes på markedet i dag. Den er baseret på vores nyeste teknologier inden for harpiks, pigment og spredning, hvilket giver fremragende kvalitet. Den er udarbejdet for at hjælpe værksteder med at forbedre produktiviteten og øge indtjeningen.

**Avanceret teknologi**  
**Enestående kvalitet**  
**Ultimativ produktivitet**  
**Fremragende resultater**

### DATA

- 01** Hurtig og økonomisk brug.
- 02** Indgår i et særligt omfattende system af farvetoner og bindemidler.
- 03** Tilstrækkelig fleksibel til at blive brugt under forskellige vejforhold og med forskellige påføringsteknikker.
- 04** Har et stort anvendelsesområde.
- 05** Hjælper med at øge throughput og produktiviteten.
- 06** Har en fremragende dækkeevne med usædvanlig præcist farvematch.
- 07** Kan bruges sammen med alle Cromax mellem- og klarlakker.

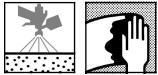
## CROMAX® PRO

# WATERBORNE BASECOAT

### Forarbejdning for 2-lags farver



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.  
Grundfyldere eller Grunder, slebne  
Grundfyldere eller Grunder, uslebte i våd-i-våd forarbejdning  
Undergrunden skal forbehandles grundigt og afrenses inden påføring af basislakken.  
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



<b>&lt; 30°C</b>			
Relativ luftfugtighed	Bindere	Controller	TN800W
< 15%	Standard bindere	WB2045	-
15% - 25%	Standard bindere	WB2043	-
26% - 35%	Standard bindere	WB2043	-
36% - 60%	Standard bindere	WB2040	-
> 60% RH	Standard bindere	WB2040	-
<b>&gt; 30°C</b>			
< 12%	Langsomme bindere	WB2045	10%
13% - 25%	Standard bindere	WB2045	10%
26% - 35%	Standard bindere	WB2043	(10%)
> 35%	Standard bindere	WB2040/3	-
> 60%	Standard bindere	WB2040 (20-30%)	-
		Basisfarve	Controller
		Cromax Pro	WB2040/WB2043/WB2045
Standard	Effect farver	100	20
Standard	Solid farver	100	10

Blandingsforhold på volumen.



For optimale påføringsegenskaber, påfør basefarven umiddelbart efter tilsætning af Cromax Pro Controller WB2043/WB2045. Anvendes indenfor samme arbejdsdag. Farver skal opbevares uden tilsætning af controlleren.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.2 - 1.3 mm	1.8 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



1 + 0.5  
Påfør et lukket lag ved at fugte overfladen tilstrækkeligt til at opnå 70-80% opacitet i den våde film.  
Dette efterfølges af en effektlag med øget afstand til objektet med tæt overlap ind i det stadig våde første lag.  
Det sidste ½ (> 50%) effektlag opnår den korrekte effekt virkning fuldender dækning og giver den korrekte farveposition.

aflufte til mat



Klarlakker

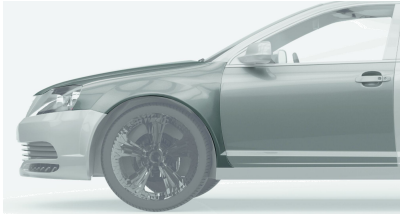
VOC godkendt

2004/42/II(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(d)) i sprøjtetklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 420 g/l.

## CROMAX® PRO

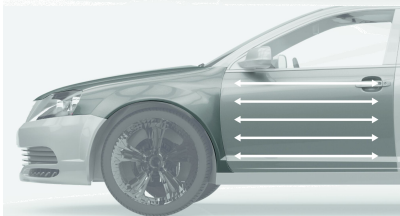
## WATERBORNE BASECOAT

### Cromax Blend i Standard anvendelse



Tilstødende dele:

Slib delene med passende kornstørrelse f.eks Trizact - P1000  
Nye dele / reparerede dele: slib fylderen (minimum P500)



Påfør Blender WB2091/3, undgå de yderste kanter af panelet.

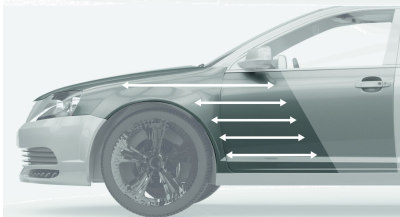
Bemærkning: i varme & tørre forhold blender kan anvendes på hele panelet.

Bemærk: i varme og tørre forhold vælges type blender:

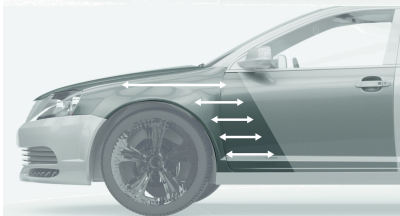
WB2091

WB2091 + 5% langsom controller (WB2043 eller WB2045) eller

WB2093



Påfør det første lag basefarve til det bredeste område.



Sprøjt det andet lag af basefarve indenfor det første lag og udvid det længere ind på delen.

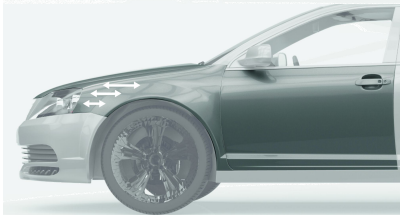
Må ikke sprøjtes ud over kanten af det første lag.

Bemærkning / valgmulighed:

Basefarven kan fortyndes med

20% blender tilsat til farven

20% binder til den samlede mængde binder i opskriften



Påfør basefarven på standardmetode (= 1,5 lag våd-i-våd)



Apply clearcoat to finish the repair.

5% activation (WB2075) of all layers is a must when using CC6700.

Cromax Pro Basecoat Blender / Basecoat Blender LH anbefales ikke til mørke farver.

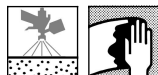
## CROMAX® PRO

## WATERBORNE BASECOAT

### Forarbejdning til Tri-lags farver



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.  
Grundfyldere eller Grunder, slebne  
Undergrunden skal forbehandles grundigt og afrensnes inden påføring af basislakken.  
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



< 30°C				
<b>Relativ luftfugtighed</b>	Bindere	Controller	TN800W	
< 15%	Standard bindere	WB2045	-	
15% - 25%	Standard bindere	WB2043	-	
26% - 35%	Standard bindere	WB2043	-	
36% - 60%	Standard bindere	WB2040	-	
> 60% RH	Standard bindere	WB2040	-	
> 30°C				
< 12%	Langsomme bindere	WB2045	10%	
13% - 25%	Standard bindere	WB2045	10%	
26% - 35%	Standard bindere	WB2043	(10%)	
> 35%	Standard bindere	WB2040/3	-	
> 60%	Standard bindere	WB2040 (20-30%)	-	
		Basisfarve	Hærder	Controller
		Cromax Pro	WB2075	WB2040/WB2043/WB2045
<b>Grundfarve (Aktiveret)</b>	Effect farver	95	5	20
<b>Standard Effectlak</b>	Effect farver	100	-	20
<b>Grundfarve (Aktiveret)</b>	Solid farver	95	5	10
<b>Standard Effectlak</b>	Solid farver	100	-	10

Blandingsforhold på volumen.

Rør efter hvert trin.

For at kompensere for brug af WB2075 i Cromax Pro basecoat, anbefales det at bruge en langsommere indstilling end normalt anbefalet.

En langsommere controller kan anvendes og op til 10% TN800W kan tilsættes.



For optimale påføringssegenskaber, påfør basisfarven umiddelbart efter tilsætning af Cromax Pro Basecoat Activator WB2075 og Cromax Pro Controller WB2040/WB2043/WB2045.  
Solide grundfarver - 5%: 1 Time 30 min. - 2 Time  
Effekt grundfarver - 5%: 45 min. - 1 Time  
Blender - 5%: 1 Time - 1 Time 30 min.



	spøjtedyse	Spøjtetryk	
<b>Compliant</b>	1.2 - 1.3 mm	1.8 - 2 bar	Indgangstryk
<b>HVLP</b>	1.2 - 1.3 mm	0.7 bar	Forstøvetryk

Se fabrikantens anbefalinger



1.5 - 2 Grundfarve (2K Aktiveret) afluft til mat  
1 + 0.5 Effektfarve afluft til mat



	Ground coat - Bake	Ground coat - Blowing	Ground coat - Ambient
20 °C	-	-	15 min. - 25 min.
35 - 40 °C	-	8 min. - 12 min.	-
60 - 65 °C	10 min. - 15 min.	-	-



Klarlakker

VOC godkendt

2004/42/IIIB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(d)) i sprøjtetklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 420 g/l.

## CROMAX® PRO

## WATERBORNE BASECOAT

### Cromax Pro Blend i Tri-coat anvendelse



Tilstødende dele:

Slib delene med passende kornstørrelse f.eks Trizact - P1000  
Nye dele / reparerede dele: slib fylderen (minimum P500)

Påfør et lukket lag aktiveret Blender / Blender slow (blender + 5% WB2075) til de tilstødende udsprøjtningens områder, undgå de yderste kanter af panelet. Bemærkning: i varme og tørre forhold kan den aktiverede blender anvendes på hele panelet.

Påfør den 'aktiveret' undercoat til kanten af den våde Blender / Blender slow, og over det reparerede område. Henvise til blande detalje siden for aktiverings forhold.

Påfør et lukket lag "Blender / Blender slow" til de tilstødende udsprøjtningens områder.

Påfør første lag af effekten laget på det bredeste område.  
Sprøjt det andet lag indenfor det første lag og udvid videre ind på delen.  
Et tredje lag kan være nødvendig. Forsæt med at arbejder udefra og ind.

Apply clearcoat to finish the repair.  
5% activation (WB2075) of all layers is a must when using CC6700.

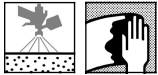
## CROMAX® PRO

# WATERBORNE BASECOAT

### Forarbejdning for Specialty colours (containing WB1735)



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Egnede underlag, underlag og forberedelse af underlaget findes på tidligere sider i dette TDS.

- Påfør et enkelt lag af 2K klarlak på alle de reparerede paneler / overflader

- Efter tørring og afkøling, slib hele panelet meget omhyggeligt med:

- maskine slibning: P1000 - P1200
- håndslibning til kanter og hjørner: P3000

- til sammensprøjtning processen henvises til sammensprøjtning med 2 lags farver



		Basisfarve	Controller
		Cromax Pro	WB2043/WB2045
<b>Standard</b>	Effect farver	100	50



For optimale påføringsegenskaber, påfør basefarven umiddelbart efter tilsætning af Cromax Pro Controller WB2043/WB2045. Anvendes indenfor samme arbejdsdag. Farver skal opbevares uden tilsætning af controlleren.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
<b>Compliant</b>	1.2 - 1.3 mm	1.8 - 2 bar	Indgangstryk
<b>HVLP</b>	1.2 - 1.3 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



1 + 0.5

Påfør et lukket lag ved at fugte overfladen tilstrækkeligt til at opnå 70-80% opacitet i den våde film.

Dette efterfølges af en effektlak med øget afstand til objektet med tæt overlap ind i det stadig våde første lag.

Det sidste ½ (> 50%) effektlak opnår den korrekte effekt virkning fuldender dækning og giver den korrekte farveposition.

aflufte til mat



Klarlakker

Kontroller, om en specifik klarlak er nødvendig for at opfylde bilfabrikantens godkendelser.

VOC godkendt

2004/42/IB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(d)) i sprøjtet blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjtet blanding er maks. 420 g/l.

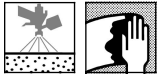
## CROMAX® PRO

## WATERBORNE BASECOAT

### Forarbejdning med Cromax Pro Basecoat Aktiveret WB2075



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.  
Grundfyldere eller Grunder, slebne  
Grundfyldere eller Grunder, uslebet i våd-i-våd forarbejdning  
Undergrunden skal forbehandles grundigt og afrenses inden påføring af basislakken.  
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



< 30°C			
Relativ luftfugtighed	Bindere	Controller	TN800W
< 15%	Standard bindere	WB2045	-
15% - 25%	Standard bindere	WB2043	-
26% - 35%	Standard bindere	WB2043	-
36% - 60%	Standard bindere	WB2040	-
> 30°C			
< 12%	Langsomme bindere	WB2045	10%
13% - 25%	Standard bindere	WB2045	10%
26% - 35%	Standard bindere	WB2043	(10%)
> 35%	Standard bindere	WB2040/3	-
> 60%	Standard bindere	WB2040 (20-30%)	-

Cromax Pro Basecoat kan aktiveres med Cromax Pro Basecoat Activator WB2075 til brug i flerfarver, 3-lags farver, motorrum / interiør og almindelig anvendelse (fx CC6700) hvor basefarve skal aktiveres. Tabellen viser de vigtigste detaljer, som kan også findes i Colortools, når man forbereder farven klar til brug. Cromax Waterborne Reducer TN800W kan tilsættes ved anvendelse ved lav luftfugtighed og varmt klima.

		Basisfarve	Blender	Hærdere	Controller
		Cromax Pro	WB2091/WB2093	WB2075	WB2040/WB2043/ WB2045
Til brug under CC6700	Effect farver	95	-	5	20
	Solid farver	95	-	5	10
	Blanding	-	95	5	-
Underhood / interiør	Effect farver	90	-	10	20
	Solid farver	90	-	10	10
Multi-toning	Effect farver	95	-	5	20
	Solid farver	95	-	5	10

Blandingsforhold på volumen.

Rør efter hvert trin.

En langsommere controller kan anvendes og op til 10% TN800W kan tilsættes.

Ved brug af 3-lags farve under CC6700 skal både bund og effectlaget aktiveres efter ovennævnte specifikationer.

Ved flerfarve skal alle lag, bortset fra det sidste, aktiveres, undtagen ved brug under CC6700, hvor alle lag skal aktiveres.

Ved brug af CC6700, skal Base Coat Blender aktiveres efter ovenstående specifikationer.



For optimale påføringssegenskaber, påfør basefarven umiddelbart efter tilsætning af Cromax Pro Basecoat Activator WB2075 og Cromax Pro Controller WB2040/WB2043/WB2045.

Solide farver: 5%: 1 Time 30 min. - 2 Time

Solide farver: 10%: 45 min. - 1 Time

Effect farver: 5%: 45 min. - 1 Time

Effect farver: 10%: 30 min. - 1 Time

Blender - 5%: 1 Time - 1 Time 30 min.



	spøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.2 - 1.3 mm	1.8 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



1 + 0,5

1 arbejdsgang

1. en regelmæssig, lukket sprøjtegang

2. umiddelbart herefter en effektsprøjtegang med forøget sprøjteafstand

afluft til mat før påføring af klarlak



	Interiør 10% activator	CC6700 5% ambient/bake	CC6700 5% blowing
20 °C	12 Time - 16 Time	15 min. - 25 min.	-
35 - 40 °C	-	-	8 min. - 12 min.
60 - 65 °C	15 min. - 20 min.	10 min. - 15 min.	-



Klarlakker

Klarlak er ikke nødvendig til indvendig brug

VOC godkendt

2004/42/IIIB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(d)) i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l.

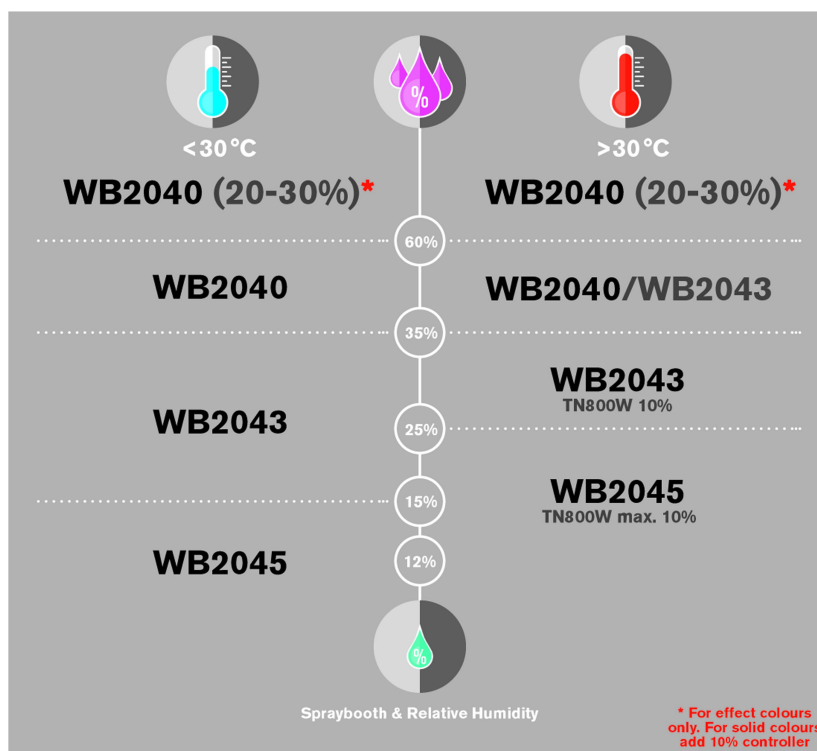
## CROMAX® PRO

# WATERBORNE BASECOAT

### Klima guide

#### KLIMA GUIDE

Solide farver: + 10% Controller  
Effect farver: + 20% Controller



30% WB2040 kan tilsættes, når luftfugtigheden er over 65%, kun for Metallic og Pearl farver.

Aflæs kabinettemperaturen i kabinens sprøjteindstilling, tjek den relative luftfugtighed i kabinen med hygrometer.

Efterlad ikke Hygrometer i kabinen i løbet af tørringsforløbet



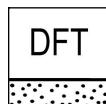


## CROMAX® PRO

## WATERBORNE BASECOAT

### Produkter

Cromax® Pro Basecoat



10 - 20 µm Effektfarver  
12 - 25 µm Unifarver



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet vandfortyndbart rengøringsmiddel.

### Waste Treatment

Det forurenede vand kan enten behandles som kemisk affald eller med koaguleringsmiddel 16.30, hvor lakken skilles fra vandet og det kemiske affald reduceres med mere end 60%. Proces: Rør 1% koaguleringsmiddel 16.30 i det forurenede vand og rør omhyggeligt (med mixer) i 3 til 5 minutter, indtil der sker en synlig udskillelse af bundfald. Fortsæt omrøringen til vandet er klart. De koagulerede lakrester filtreres fra, lakslammet og det forurenede vand bortskaffes i henhold til lokale bestemmelser.



## CROMAX® PRO

# WATERBORNE BASECOAT

### Henvisninger

- Blandemaskine bør ikke overstige 2 x 15 minutters omrøring indenfor 24 timer.
- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Nye uåbnede dåser af farver / farverne bør omrøres tilstrækkeligt inden brug.
- Cromax Pro Basecoat skal filtreres gennem 125 my papsi til vandfortyndbare produkter, før påføring med cup-system (fx SATA eller 3M).
- Alle værktøjer og apparater, som skal bruges sammen med dette produkt, skal være frigivet til vandfortyndbare produkter.
- Afluftningstiden kan forkortes ved brug af luftdyser, -pistoler-, luftdysesystemer i kabinen eller forhøjelse af kabinettemperaturen.
- Husk ekstra tid til opvarmning for at opnå objekttemperatur.
- Alle lag-tørringer og afluftningstider er påvirket af luftfugtighed og type af blæseudstyr.
- Efter tilsætning af Cromax Pro Basislak Controller skal materialet bruges inden for en arbejdsdag.
- Aktivereret og ikke aktiveret Cromax Pro skal overlakeres med klarlak inden for 72 timer.
- Sprøjtetklar Cromax Pro Basislak, ikke-aktiveret, skal bruges inden for 6 måneder. Inden anvendelse skal der dog igen tilsættes Cromax Pro Basislak Controller i samme blandeforhold. Det anbefales at lave en prøveopsprøjtning inden køretøjet overlakeres. Den fornyede tilsætning af Cromax Pro Basislak Controller kan have indflydelse på dækkeevnen.
- Det er tvingende nødvendigt at tilsætte Cromax Pro Basislak Controller til Cromax Pro Basislak inden forarbejdning.
- Brugen af Cromax Pro Basislak påvirkes af ydre omstændigheder (relativ luftfugtighed, luftcirkulation, temperatur, ...). Ved lavere luftfugtighed se tabellen med blandeforhold / information om tonefarve.
- Anbefalet opbevaringstemperatur ved 15°C til 25°C (må ikke udsættes for temperaturer under 5°C).
- Nye uåbnede dåser har en holdbarhed fra produktionsdatoen på:
  - Solide nuancer 48 måneder
  - Effekt/pearl nuancer 36 måneder
  - Bindere 24 måneder
  - Controllers 24 måneder
  - Cromax Pro Activator 24 måneder
  - Blender WB2091/2093 24 måneder
  - WB1050 24 måneder

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter Cromax angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til produktsortimentet Cromax (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarer og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.