

TYPE	2-komponent reaktionstørrende polyuretan.
ANVENDELSE	Topcoat til primede overflader. IR reflekterende sløringsmaling.
SPECIELLE EGENSKABER	Giver en mat, fyldig, hård og ridsefast overflade, der er modstandsdygtig over for svage syrer, baser, olie, benzin samt calciumhypo-chlorit. Giver en fremragende beskyttelse overfor vejrets påvirkninger og er gulnings-, kridtnings- og glansstabil.

TEKNISKE DATA

Hærder	Til denne serie anvendes TEKNODUR HARDENER 7310.		
Blandingsforhold	Angives i vægt- og volumenforhold på baselakkens etiket.		
Brugstid ved +23 °C (Potlife)	4 timer		
Volumen tørstof	Ca. 55 %		
Total tørstofmasse	835 g/l		
Flygtige organiske stoffer (VOC)	423 g/l		
Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne	Tørfilm (µm) 40	Vådfilm (µm) 80	Teoretisk rækkeevne (m ² /l) 10-12
Tørretid ved +23 °C / 50 % RH			
- overfladetør (ISO 1517)	Ca. 1 time		
- håndteringstør (ISO 3678)	Ca. 4 timer		

- overmalbarhed

med sig selv	
°C	
	+23 °C
min.	3 timer
max.	36 timer

Fortynder	Se side 2.
Rengøring	TEKNOSOLV 6220-00.
Glans	Mat.
Nuance	SK/80 grøn.
Primer	Optimal vedhæftning og beskyttelse mod korrosion opnås ved primning med en af følgende typer: <u>Metal</u> TEKNODUR PRIMER 3420 eller INERTA PRIMER 3210

SIKKERHEDSDATA Se sikkerhedsdatablad.

BRUGSANVISNING

Forbehandling	Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for overfladebehandlingen og malingen. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles efterfølgende.		
Blanding af komponenter	For at opnå et tilfredsstillende resultat er det vigtigt, at hærdere indarbejdes grundigt. Ufuldstændig omrøring eller fejl dosering giver ujævn hærdning og forringer malingsfilmens egenskaber. Der sker i de første 15 minutter efter hærdning tilsætningen en viskositetsstigning. Endelig indstilling af sprøjteviskositet skal foretages derefter.		
Påføringsforhold	Overfladen, som skal males, skal være tør. Under påføring og hærdning skal luftens, malingens og overfladens temperatur være over 10 °C og den relative luftfugtighed under 80 %.		
Påføring	<u>Udstyr</u>	<u>Fortynder</u>	Retningsgivende viskositet <u>DIN-cup 4 mm 20 °C</u> Leveringsviskositet
	Pensel/rulle		18-25 s
	Luftforstøvning	6220-00	20-30 s
	Airmix/Aircoat	6220-00	25-40 s
	Airless (dyse: 0,009-0,013")	6220-00	
ØVRIGE OPLYSNINGER	Vedhæftning og angreb til plasttypen skal afprøves før egentlig produktion, da der kan være store variationer afhængig af plastkvaliteten.		
	Lagerstabilitet: Se etiket. Opbevaring skal ske i tætsluttende emballage.		

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com.
