

NS2602 / NS2607

NON-SANDING PRIMER-SURFACER



PRODUKTBESKRIVELSE

Non-Sanding Primer-Surfacer Off White NS2602 / Black NS2607 er en meget alsidig non-sanding primer surfacer, der fjerner behovet for en tottrinsopbygning, hvilket hjælper til at styrke produktiviteten. Den kan påføres direkte oven på metal og uslebne e-coats og også på udendørs plastikdele ved tilsætning af tilsætningsstoffet AZ9600. Den er velegnet til alle toplakker fra Cromax.

Alsidig, effektiv non-sanding primer surfacer



Udviklet af Cromax®, ValueShade® leverer den optimale undergrund for hver toplak farve.

DATA

- 01 Har stor tolerance over for sprøjtepestolsindstillinger.
- 02 Indgår i ValueShade-konceptet.
- 03 Giver hurtig overlakeringstid.
- 04 Hjælper med at booste produktiviteten.
- 05 Kan bruges direkte på metal.
- 06 Har et bredt applikationsvindue.
- 07 Kan bruges på almindelig plastik uden vedhæftningsprimer
- 08 Velegnet til brug på udvendige plastikdele ved tilsætning af plastiktilsætningsstoffet AZ9600.

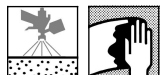
NS2602 / NS2607

NON-SANDING PRIMER-SURFACER

Forarbejdning STANDARD NON-SANDING



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Bart stål, slebet og rensat.

Slebne og rengjorte, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium.

Omhyggeligt slebet og rensat gammel- hhv. fabrikslakering.

Fint hhv. ikke slebne og grundigt rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Bemærk: I betragtning af det store udbud på markedet af elektrodyppek er der store kvalitetsforskelle. Derfor tilrådes det at tilslibe elektrodyppek.

Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.

Glasfiberforstærkede polyester-undergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



M-6153 / M-6154

	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
NS2602	100	95	85	55	20	-
NS2607	-	5	15	45	80	100

	Hel & dellakering		Standard		Stor overflade	
	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
NS2602 / NS2607	4	100	4	100	4	100
AR7305 / XK205	-	-	1	16	-	-
AR7306 / XK206	-	-	-	-	1	16
XK203	1	16	-	-	-	-
XB383	1.5	19	-	-	-	-
XB383 / XB387	-	-	1.5	19	1.5	19



Pot-life ved 20°C: 1 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.3 - 1.4 mm	1.5 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



1 - 2 Sprøjtengange

Slutafluftning: 15 min. - 8 Time



Basefarve + Klarlak
2K dæklak

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(c)) i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l.

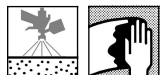
NS2602 / NS2607

NON-SANDING PRIMER-SURFACER

Forarbejdning STANDARD SANDING



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Bart stål, slebet og rensed.

Slebne og rengjorte, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium.

Omhyggeligt slebet og rensed gammel- hhv. fabrikslakering.

Fint hhv. ikke slebne og grundigt rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Bemærk: I betragtning af det store udbud på markedet af elektrodypelak er der store kvalitetsforskelle. Derfor tilrådes det at tilslibe elektrodypelakken.

Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.

Glasfiberforstærkede polyester-undergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



M-6153 / M-6154

	Plet & hellakering		Standard		Store flader	
	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
NS2602 / NS2607	4	100	4	100	4	100
AR7305 / XK205	-	-	1	16	-	-
AR7306 / XK206	-	-	-	-	1	17
XK203	1	16	-	-	-	-
XB383	1.5	19	-	-	-	-
XB383 / XB387	-	-	1.5	19	1.5	20



Pot-life ved 20°C: 1 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.4 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.8 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



2 - 3 Sprøjtengange

mellem- og slutafluftning: 5 min. - 10 min.



	XK203/XK205/AR7305	XK206/AR7306
20 °C	12 Time - 16 Time	12 Time - 16 Time
60 - 65 °C	25 min. - 30 min.	25 min. - 30 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).

Halv styrke: 2 min.

Fuld styrke: 8 min.



P400 - P600



Basefarve + Klarlak
2K dæklak

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(c)) i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l..

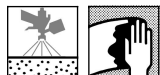
NS2602 / NS2607

NON-SANDING PRIMER-SURFACER

Forarbejdning STANDARD PLASTIC



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Nydele af kunststof udvendigt på køretøjer skal efterhærde i 60 min. ved 60-65°C / til forbehandling benyttes en ultrafin slibepude vædet med kunststofrens / til efterrengøring bruges en klud fugtet med kunststofrens / fortynding skal uddunste: Lufttørring natten over ved 20°C eller 20 min. ved 60-65°C
Reparationer på rensede og slebne ydre kunststofdele på personbiler



M-6153 / M-6154

	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
NS2602	100	95	85	55	20	-
NS2607	-	5	15	45	80	100

	Hel & dellakering		Standard		Stor overflade	
	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
NS2602 / NS2607	5	100	5	100	5	100
AR7305 / XK205	-	-	1	13	-	-
AR7306 / XK206	-	-	-	-	1	13
XK203	1	13	-	-	-	-
AZ9600	2.5	26	2.5	27	2.5	27



Pot-life ved 20°C: 1 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.3 - 1.4 mm	1.5 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



1 - 2 Sprøjt gange

Slutafluftning: 15 min. - 8 Time



Basislak + elastificeret klarlak
Elastificeret dæklak 2K

VOC godkendt

Denne blanding er ikke omfattet af reglerne i VOC bekendtgørelsen.

NS2602 / NS2607

NON-SANDING PRIMER-SURFACER

Produkter

NS2602 Non-Sanding Primer-Surfacer - VS2

NS2607 Non-Sanding Primer-Surfacer - VS7

AR7305 High Performance Activator

AR7306 High Performance Activator Slow

XK203 Low Emission Activator Fast

XK205 Low Emission Activator

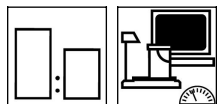
XK206 Low Emission Activator Slow

AZ9600 Plastic Additive

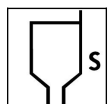
XB383 Standard Thinner

XB387 HI-Temp Thinner

Produktmix

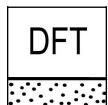


Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Chromaweb og af den relevante ATI.



ISO 4: 37 - 68 s ved 20°C

DIN 4: 16 - 24 s ved 20°C



30 - 50 µm våd-i-våd

60 - 120 µm slibning



Efter brug rengøres pistolerne med et passende rengøringsmiddel på opløsningsmiddelbasis.

NS2602 / NS2607

NON-SANDING PRIMER-SURFACER

Henvisninger

- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Husk ekstra tid til opvarmning for at opnå objekttemperatur.
- På bart stål, galvaniseret stål og blødt aluminium, Wash Primer eller epoxy primer kan anvendes, men er ikke obligatorisk.
- Ved brug af Wash Primer ingen IR tørring er tilladt.
- Grundfylder kan i indstillingen som kunststof grundfylder også bruges på tilgrænsende områder, som ikke er af kunststof.
- Ved lufttørring anbefaler vi en minimumstemperatur på +15°C.
- Slibe version: på OEM lakeringer og på underlag uden Wash Primer DFT 60-120µm.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- Også egnet til brug under polyester sprøjtespartel eller polyester spartel. Anbefalet blandeforhold er 3:1:0.8 efter volumen eller 100:21:14 efter vægt med 256S. Afluftningstiden før overlakering med polyester produkter skal være på minimum 30 - 40 min. ved 20°C.
- Brugen af high performance aktivator vil have positiv indflydelse på stenslagsbeskyttelse og vedhæftning i det komplette laksystem.
- Brug af Flexible Additive 805R er ikke nødvendig for at opnå elastiske egenskaber.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter Cromax angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til produktsortimentet Cromax (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.