

# 1051R / 1057R

## HIGH PRODUCTIVE SURFACER



### PRODUKTBESKRIVELSE

High Productive Surfacers White 1051R / Black 1057R er en meget effektiv surfacer. Den kan slibes efter 1 times lufttørring, og den tørrer rigtig godt, især under infrarødt lys. High Productive Surfacers White 1051R / Black 1057R giver et udseende af høj kvalitet uden kantstriber.

### Yderst produktiv ValueShade-surfacer



Udviklet af Cromax®, ValueShade® leverer den optimale undergrund for hver toplak farve.

### DATA

- 01 Kan bruges som sanding surfacer og maxi filler.
- 02 Har helt fantastiske fyldeegenskaber.
- 03 Kan overtrækkes med alle Cromax toplakker.
- 04 Meget nem at slibe efter kun 1 times lufttørring.
- 05 Velegnet til hurtig lufttørring eller hurtig hærkning med minimal IR-effekt.
- 06 Nem påføring og glat flow.
- 07 Hjælper med at øge produktiviteten ved slibetør på 1 time.

## 1051R / 1057R

# HIGH PRODUCTIVE SURFACER

### Forarbejdning STANDARD SLIBNING VOC



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Slebne og rengjorte stålplader, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium, der er grundet med 1K Wash Primer eller epoxy primer.

Omhyggeligt slebet og rensed gammel- hhv. fabrikslakering.

Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).

Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.

Glasfiberforstærkede polyester-undergrunde, fri for slipmidler, rensede og slebne.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
<b>1051R</b>	100	93	83	65	35	10	-
<b>1057R</b>	-	7	17	35	65	90	100
<b>Standard</b>							
	Vol.			Vægt			
<b>1051R / 1057R</b>	7			100			
<b>AR7305 / XK203 / XK205</b>	1			11			
<b>XB383</b>	2.5			21			



Pot-life ved 20°C: 1 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
<b>Compliant</b>	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Indgangstryk
<b>HVLP</b>	1.6 - 1.8 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



2 - 3 Sprøjt gange

mellem- og slutafluftning: 5 min. - 10 min.



	AR7305 / XK203 / XK205
<b>20 °C</b>	1 Time
<b>60 - 65 °C</b>	25 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).  
Halv styrke: 10 min.



P500



2K dæklak  
Basefarve + Klarlak

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(c)) i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l..

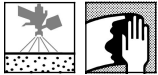
## 1051R / 1057R

# HIGH PRODUCTIVE SURFACER

### Forarbejdning STANDARD SANDING HS/MS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Slebne og rengjorte stålplader, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium, der er grundet med 1K Wash Primer eller epoxy primer.

Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.

Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).

Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.

Glasfiberforstærkede polyester-undergrunde, fri for slipmidler, rensede og slebne.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100

	Hs		Ms	
	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
1051R / 1057R	5	100	4	100
1010R / 125S	-	-	1	17
256S	1	14	-	-
1025R	-	-	1	15
XB383	1.5	18	-	-



Pot-life ved 20°C: 1 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.6 - 1.8 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



2 - 3 Sprøjt gange

mellem- og slutafluftning: 5 min. - 10 min.



	1010R / 125S / 256S
20 °C	1 Time
60 - 65 °C	25 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).  
Halv styrke: 10 min.



P500



2K dæklak  
Basefarve + Klarlak

VOC godkendt

2004/42/IIIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(c)) i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l.

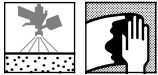
## 1051R / 1057R

# HIGH PRODUCTIVE SURFACER

### Forarbejdning STANDARD MAXI MS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Slebne og rengjorte stålplader, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium, der er grundet med 1K Wash Primer eller epoxy primer.

Omhyggeligt slebet og rensed gammel- hhv. fabrikslakering.

Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).

Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.

Glasfiberforstærkede polyester-undergrunde, fri for slipmidler, rensede og slebne.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
<b>1051R</b>	100	93	83	65	35	10	-
<b>1057R</b>	-	7	17	35	65	90	100
		Standard					
		Vol.	Vægt				
<b>1051R / 1057R</b>		4	100				
<b>1010R / 125S</b>		1	17				
<b>1025R</b>		0.5	8				



Pot-life ved 20°C: 45 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
<b>Compliant</b>	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Indgangstryk
<b>HVLP</b>	1.6 - 1.8 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



2 - 3 Sprøjt gange

med mellemafluftning: 5 min. - 10 min.  
Slutafluftning: 30 min.



	1010R / 125S
<b>20 °C</b>	1 Time - 1 Time 30 min.
<b>60 - 65 °C</b>	30 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).  
Halv styrke: 10 min.



P500



2K dæklak  
Basefarve + Klarlak

VOC godkendt

Dette produktmix er ikke i overensstemmelse med VOC lovgivningen.

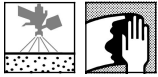
## 1051R / 1057R

# HIGH PRODUCTIVE SURFACER

### Forarbejdning STANDARD ACCELERATED



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Slebne og rengjorte stålplader, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium, der er grundet med 1K Wash Primer eller epoxy primer.  
Omhyggeligt slebet og rensed gammel- hhv. fabrikslakering.  
Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).  
Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.  
Glasfiberforstærkede polyester-undergrunde, fri for slipmidler, rensede og slebne.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
<b>1051R</b>	100	93	83	65	35	10	-
<b>1057R</b>	-	7	17	35	65	90	100
<b>Standard</b>							
	Vol.			Vægt			
<b>1051R / 1057R</b>	5			100			
<b>XK203</b>	1			15			
<b>AZ1050</b>	2			25			



Pot-life ved 20°C: 20 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
<b>Compliant</b>	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Indgangstryk
<b>HVLP</b>	1.6 - 1.8 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



2 - 3 Sprøjt gange

mellemliggende afluftning er ikke nødvendig



	AZ1050
<b>20 °C</b>	30 min.



P500



2K dæklak  
Basefarve + Klarlak

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(c)) i sprøjt klar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjt klar blanding er maks. 540 g/l.

## 1051R / 1057R

# HIGH PRODUCTIVE SURFACER

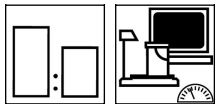
### Produkter

1051R High Productive Surfacers - VS1  
1057R High Productive Surfacers - VS7

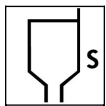
1010R High Solids Activator Fast  
125S Standard Activator  
256S Activator Fast  
AR7305 High Performance Activator  
XK203 Low Emission Activator Fast  
XK205 Low Emission Activator

1025R High Solids Surfacers Thinner  
AZ1050 High Productive Accelerator  
XB383 Standard Thinner

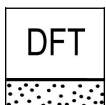
### Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Chromaweb og af den relevante ATI.



ISO 5: 25 - 30 s ved 20°C  
DIN 4: 22 - 25 s ved 20°C



70 - 200 µm



Efter brug rengøres pistolerne med et passende rengøringsmiddel på opløsningsmiddelbasis.



## 1051R / 1057R

# HIGH PRODUCTIVE SURFACER

## Henvisninger

- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- Den bedste isolering opnås (også ved kritiske undergrunde ) med en mellem-lagtykkelse på 80 - 120 µm med 2 sprøjte gange ved lufttørring natten over eller oven- hhv. stråletørring. Kritiske undergrunde kræver et fint forarbejde og der skal påføres fylder over hele fladen.
- Husk ekstra tid til opvarmning for at opnå objekttemperatur.
- Anvendelsen af 2K Wash Primer under fylderen er tilladt, når fylderen er beregnet til at blive ovntørret eller tørring natten over
- Hvis serielakeringen ikke er godt udhærdet, skal fylderen påføres på hele fladen eller på hele køretøjet. Punktreparationer eller gennemslibning af fylderen kan medføre randmarkeringer eller opkog efter påføring af basislakken.
- Brugen af high performance aktivator vil have positiv indflydelse på stenslagsbeskyttelse og vedhæftning i det komplette laksystem.
- Fremskyndet tørring af High Productive Surfacers 105xR med AZ1050 er mulig med kortbølge IR i 5 minutter ved halv effekt, eller 5 minutter ved 60°C-65°C ovntørring.
- For Semi-Flexible systems 10% 805R Flexible Additive can be added to the base material. Activator and Thinner ratios remain equal.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter Cromax angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til produktsortimentet Cromax (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervs mæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.