

PS1061 / PS1064 / PS1067

CROMAX® PRO SURFACER



PRODUKTBESKRIVELSE

Cromax Pro Surfacers White PS1061 / Medium Grey PS1064 / Black PS1067 er en VOC-kompatibel surfacer, der giver en fremragende vedhæftning mellem underlag og farve. Cromax Pro Surfacers White PS1061, der indgår i Cromax Pro-systemet, er let og økonomisk at påføre. Den kan bruges både som en sanding og en non-sanding surfacer til udbedring af pletter, paneler og generelle reparationer. Den indgår i ValueShade, der er den optimale grundfarve til alle toplakfarver.

Enestående ValueShade-surfacer – til serien af førende vandbaserede basefarver

DATA

- 01** Har et bredt anvendelsesområde og påføres i 1,5 lag.
- 02** Hurtig påføring med et økonomisk produktforbrug og rigtig god modstand mod blæredannelse med infrarødt lys.
- 03** Indgår i ValueShade-konceptet.
- 04** Har et højt tørstofindhold, hvilket giver en god laktykkelse og et forbedret resultat.
- 05** Velegnet til brug som sanding og non-sanding surfacer.
- 06** Stærk ydeevne, glat flow med automatisk udjævningsteknologi.
- 07** Hjælper med at forbedre produktiviteten takket være korte procestider.



Udviklet af Cromax®, ValueShade® leverer den optimale undergrund for hver toplak farve.

PS1061 / PS1064 / PS1067

CROMAX® PRO SURFACER

Forarbejdning STANDARD SANDING



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Wash Primer eller epoxy primer
Omhyggeligt slebet og rensed gammel- hhv. fabrikslakering.
Fint hhv. ikke slebne og grundigt rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Bemærk: I betragtning af det store udbud på markedet af elektrodypelak er der store kvalitetsforskelle. Derfor tilrådes det at tilslibe elektrodypelakken.
Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.
Glasfiberforstærkede polyester-undergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



M-6153 / M-6154

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1061	100	80	60	-	-	-	-
PS1064	-	20	40	100	80	60	-
PS1067	-	-	-	-	20	40	100

	Plet & hellakering		Standard		Store flader	
	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
PS1061 / PS1064 / PS1067	5	100	5	100	5	100
XK203	1	14	-	-	-	-
XK205	-	-	1	14	-	-
XK206	-	-	-	-	1	14
XB383 / XB387	0.5 - 0.8	6 - 9	0.5 - 0.8	6 - 9	0.5 - 0.8	6 - 9

	Standard		Store flader	
	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
PS1061 / PS1064 / PS1067	5	100	5	100
AR7305	1	15	-	-
AR7306	-	-	1	15
XB383 / XB387	0.7 - 1	8 - 12	0.7 - 1	8 - 12



Pot-life ved 20°C: 45 min. - 1 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.7 - 1.9 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



1 - 3 Sprøjtegange

med mellemaflutning: 5 min. - 10 min.
før ovntørring: 5 min. - 10 min.



	XK203	XK205/AR7305	XK206/AR7306
20 °C	2 Time - 3 Time	3 Time - 4 Time	4 Time
60 - 65 °C	20 min.	20 min.	30 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).
Halv styrke: 2 min.
Fuld styrke: 8 min.



P400 - P600



2K dæklak
Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat + klarlak

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)540: 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(c)) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

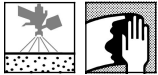
PS1061 / PS1064 / PS1067

CROMAX® PRO SURFACER

Forarbejdning STANDARD NON-SANDING



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Wash Primer eller epoxy primer
Omhyggeligt slebet og rensed gammel- hhv. fabrikslakering.
Fint hhv. ikke slebne og grundigt rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Bemærk: I betragtning af det store udbud på markedet af elektrodyppekak er der store kvalitetsforskelle. Derfor tilrådes det at tilslibe elektrodyppekakken.
Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.
Glasfiberforstærkede polyester-undergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



M-6153 / M-6154

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1061	100	80	60	-	-	-	-
PS1064	-	20	40	100	80	60	-
PS1067	-	-	-	-	20	40	100

	Standard		Stor overflade	
	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
PS1061 / PS1064 / PS1067	4	100	4	100
AR7305 / XK205	1	17	-	-
AR7306 / XK206	-	-	1	18
AZ9032	1.5	23	1.5	22



Pot-life ved 20°C: 45 min. - 1 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.3 - 1.4 mm	1.5 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger



1 Sprøjtegang

Slutluftning: 30 min. - 8 Time Ikke egnet til brug under Centari 600/Centari 6000.



2K dæklak
Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat + klarlak

VOC godkendt

2004/42/IIIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(c)) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

PS1061 / PS1064 / PS1067

CROMAX® PRO SURFACER

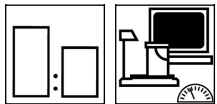
Produkter

PS1061 Cromax® Pro Surfacer - VS1
PS1064 Cromax® Pro Surfacer - VS4
PS1067 Cromax® Pro Surfacer - VS7

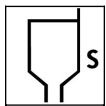
AR7305 High Performance Activator
AR7306 High Performance Activator Slow
XK203 Low Emission Activator Fast
XK205 Low Emission Activator
XK206 Low Emission Activator Slow

AZ9032 Non-Sanding Convertor
XB383 Standard Thinner
XB387 HI-Temp Thinner

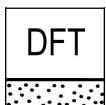
Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Chromaweb og af den relevante ATI.



ISO 5: 18 - 23 s ved 20°C
DIN 4: 18 - 22 s ved 20°C



40 - 80 µm /lag



Efter brug rengøres pistolerne med et passende rengøringsmiddel på opløsningsmiddelbasis.

Henvisninger

- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Omrør omhyggeligt og sæt beholderen ind i blandedanlægget.
- Husk ekstra tid til opvarmning for at opnå objekttemperatur.
- Den bedste isolering opnås ved tørfilmagtykkelser på 80 - 120 µ i 2 sprøjtegange ved lufttørring natten over eller ved stråletørring. Ved kritiske undergrunde kræves et fint forarbejde og derefter skal der påføres fylder over hele fladen.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- Brugen af high performance aktivator vil have positiv indflydelse på stenslagsbeskyttelse og vedhæftning i det komplette lagsystem.
- Når fylderen bruges til overlakering af syreholdige grundinger, kræves lufttørring natten over eller ovntørring.
- For Semi-Flexible systems 10% 805R Flexible Additive can be added to the base material. Activator and Thinner ratios remain equal.



PS1061 / PS1064 / PS1067

CROMAX® PRO SURFACER

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter Cromax angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til produktsortimentet Cromax (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.