



Gælder fra 2. juni 2009

VR-1140

VALUESURFACER VOC

Beskrivelse

2-komponent high solids surfacer med 2 påføringsmuligheder:

- a. maxi filler;
- b. sanding surfacer.

Kulør: råhvid.

Sammensætning baseret på akrylharpiks.

Produkter

VR-1140	ValueSurfacer VOC (VOC Value-surfacer)
VR-1130	ValueActivator Fast (hurtig Value-aktivator)
VR-1131	ValueActivator (Value-aktivator)
VR-1132	ValueActivator Slow (langsom Value-aktivator)
VR-1150	ValueThinner (Value-fortynder)

Egenskaber

- Let at påføre, god udflydning.
- Meget let at afslibe.
- Fortræffelige fyldeegenskaber og perfekt resistens mod løbere.
- Kan lakeres med alle DuPont Refinish toplakker.
- Kan tones med AM Centari[®] MasterTints[®] tonefarve (op til max. 10 % i vægt).
- Overholder VOC-loven, i overensstemmelse med EU direktivet 2004/42/EC.

Underlag

- Originale lakker eller hærdede reparationslakker.
- Afsleben polyester-spartelmasse.
- DuPont Refinish wash primere.
- DuPont Refinish epoxy primere.













Gælder fra 2. juni 2009

VR-1140

VALUESURFACER VOC

TEKNISK INFORMATION

 Blandingsforhold	VR-1140 VR-Activator VR-1150	Maxi filler			Sanding surfacer		
		Rumfang	Vægt	Rumfang	Vægt		
		6	100	6	100		
		1	11	1	11		
		-	-	0,7	7		
 VOC		< 540 g/liter			540 g/liter		
 Pot life ved 20°C		30-45 min.			1 time - 1 time 30 min.		
 Sprøjteviskositet ved 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	35-40 sek. 39-44 sek. 41-47 sek.			21-23 sek. 22-24 sek. 24-26 sek.		
 Sprøjteudstyr	Konventionelle pistoler Overkoppistol Sugefødning Trykfødning	Dyse	Afstand	Tryk	Dyse	Afstand	Tryk
	HVLP/HTE Overkoppistol Sugefødning Trykfødning	1,6-1,8 mm 1,8-2,0 mm 1,1-1,4 mm	20-25 cm 20-25 cm 20-25 cm	3-4 bar 3-4 bar 3-4 bar	1,5-1,7 mm 1,6-1,8 mm 1,0-1,2 mm	20-25 cm 20-25 cm 20-25 cm	3-4 bar 3-4 bar 3-4 bar
		1,6-1,9 mm 1,9-2,2 mm 1,1-1,4 mm	15 cm 15 cm 15 cm	Ifølge leverandørens specifikationer	1,4-1,6 mm 1,8-2,0 mm 1,0-1,2 mm	15 cm 15 cm 15 cm	Ifølge leverandørens specifikationer
 Antal lag	2-4						
 Afluftningstid	Mellem lagene indtil overfladen er mat. 5-10 min. før oventørring.						
 Tørfilmtykkelse	40-50 µ/lag						
 Slibetør ved 20°C ved 60°C		VR-1130 natten over 20-25 min.	VR-1131 natten over 25-30 min.	VR-1132 natten over 30-35 min.	VR-1130 2 timer 20 min..	VR-1131 2 timer 30 min. 25 min.	VR-1132 3 timer 30 min.
 Tørring med infrarød*	Afstand Halv styrke i: Fuld styrke i:	80 cm 5 min. 15-20 min.					
		* Vejledende for tørreudstyr med infrarøde stråler (kort-/mellembølge).					

Disse tekniske data gælder kun for de her omtalte materialer og ikke for anvendelse i kombination med andre produkter eller ved brug af andre fremgangsmåder. De tekniske data kan ikke betragtes som nogen garanti eller kvalitetspecifikation, og vi påtager os intet ansvar, hverken for produktets anvendelse eller for arbejdsresultatet.



Gælder fra 2. juni 2009

VR-1140

VALUESURFACER VOC

ANBEFALET ANVENDELSE

Overfladebehandling

Originale lakker og hærdede reparationslakker

1. Vask overfladen med vand og sæbe. Skyl og tør.
2. Affedt med den rigtige DuPont Refinish forberedende afrenser. Tør af med en ren klud.
3. Slib overfladen:
 - a. før anvendelsen af maxi filler: mekanisk med P80 - P120, vandslib med P150 - P240;
 - b. før anvendelsen af sanding surfacer: mekanisk med P220 - P280, vandslib med P360 - P500.
4. Fjern alle spor af slibestøv, ved at blæse emnet over med oliefri trykluft.
5. Affedt med den rigtige DuPont Refinish afsluttende rens/affedtningsmiddel. Tør af med en ren klud.

Gennemslibninger helt ned til metallet, bør behandles på flg. måde.

- Påfør 5717S, skyl med rigeligt vand og tør.
5717S kan dog ikke anbefales, hvis der skal bruges polyester-spartelmasse.
- Affedt med den rigtige DuPont Refinish afsluttende rens/affedtningsmiddel. Tør af med en ren klud.
- Påfør 1 lag DuPont Refinish wash primer eller DuPont Refinish epoxy primer.

Bart metal (stål, galvaniseret stål, aluminium eller overfladebehandlet aluminium)

1. Rens overfladen med en DuPont Refinish forberedende afrenser til bart metal. Tør af med en ren klud.
2. Afslib og fjern al rust og korrosion.
3. Fjern alle spor af slibestøv, ved at blæse emnet over med oliefri trykluft.
4. Affedt med den rigtige DuPont Refinish afsluttende rens/affedtningsmiddel. Tør af med en ren klud.
5. Påfør 1 lag DuPont Refinish wash primer eller DuPont Refinish epoxy primer.

Valg af påføringsmetode

Maxi filler

Til isolering af polyester-spartelmasse-pletter og til opfyldning af små sliberidser eller gennemslibninger.

Sanding surfacer

Til pletreparation, del- og hellakering.

Rengøring af værktøj

Brug den rigtige DuPont Refinish pistolrens med opløsningsmiddel.



Gælder fra 2. juni 2009

VR-1140

VALUESURFACER VOC

ANBEFALET ANVENDELSE (fortsat)

Bemærk

- Aktiveret VR-1140 må ikke anvendes ud over pot life eller fortyndes yderligere for at sænke viskositeten.
- Hvis VR-1140 påføres oven på termoplastiske acryllakker, skal hele emnet eller hele bilen behandles. Pletvis påføring eller gennemslibning af surfacerlaget kan resultere i randzoner eller rejsning af underlaget under påføring af en basefarve.
- Den anbefalede lagtykkelse må IKKE overskrides, da man ellers risikerer lakfejl, dårlig gennemhærdning og ringe vedhæftning.
- Overhold forskrifterne for blandingsforhold, tørretid, sprøjtetryk og tørfilmtykkelse, da der ellers er risiko for forringede slibeegenskaber og opfyldning af sandpapiret.
- Aktiveret materiale må ikke sammenblandes med ikke-aktiveret materiale.
- Luk emballagen tæt med aktivator, straks efter brug, da produktet går i forbindelse med luftfugtighed og vand, hvorved det mister hærningseffekten.
- Ang. fleksible systemer henvises til særskilt teknisk datablad.
- Ang. målepind oplysning henvises til særskilt teknisk datablad.
- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C), før det anvendes.
- ValueShade® 2 (VS2) er det samme som 100 % VR-1140.
ValueShade® 3 (VS3) kan opnås ved tilsætning af 1,5 g AM5 til 100 g VR-1140.
ValueShade® 4 (VS4) kan opnås ved tilsætning af 6,5 g AM5 til 100 g VR-1140.
ValueShade® 5 (VS5) kan opnås ved tilsætning af 10 g AM5 til 100 g VR-1140.

Produktdata

Viskositet i emballage:	1400-16000 cp (ved 5 omdr./min.) 5000-7000 cp (ved 20 omdr./min.)
Teoretisk rækkeevne:	Maxi filler 5,5 m ² /liter ved 80 µ anbefalet tørfilmtykkelse Sanding surfacer 5 m ² /liter ved 80 µ anbefalet tørfilmtykkelse
EU direktiv 2004/42/EC:	EU's grænseværdi for dette produkt (produkt kategori: IIB(c)) i sprøjteklar form, er maksimum 540 g/liter af VOC-tallet. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar form, er maksimum 540 g/liter.

Produkt	Emballage (liter)	Lagerholdbarhed ved 20°C (år)	Massefylde (kg/liter)
VR-1140	3,5	2	1,567
VR-1130	1	3	1,023
VR-1131	1	3	1,023
VR-1132	1	3	1,020
VR-1150	1	4	0,919

Sikkerhed

Læs det arbejdshygiejniske datablad for produktet, før det anvendes. Overhold sikkerhedsreglerne, som står på emballagen.



Gælder fra 2. juni 2009

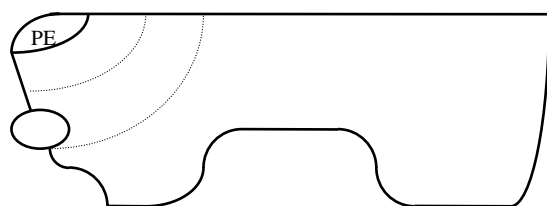
VR-1140

VALUESURFACER VOC

REPARATIONSSYSTEMER

Klargøring til pletreparationer

P280 P320 P360



1. Slib i bund og afslut med P280.
2. Fyld reparationsområdet op med DuPont Refinish polyester-spartelmasse og slib med P280.
3. Afslib overgangene med P320 og slut af med at slibe original lakken med P360.
4. Påfør 1 lag DuPont Refinish wash primer eller DuPont Refinish epoxy primer over polyester-spartelmassen for at isolere underlaget. Lad det aflufte, til overfladen er blevet mat.
5. Påfør 1. lag surfacer på hele det forbehandlede område. Lad det aflufte, til overfladen er fuldstændig mat.
Påfør 2. lag surfacer, men ikke længere ud end 1. lag. Lad laget tørre, indtil det er blevet mat.