

CROMAX[®] PRO BASECOAT

01.11.2014

WATERBORNE BASECOAT

BESKRIVELSE

1-komponent polyuretan-/vandbaseret basefarve anvendes som 2-lags lakering i solide farver samt metal- og perlemorsfarver. Velegnet til biler, lastbiler og busser.

Sammensætning baseret på polyuretan-copolymer og acryl latex.

PRODUKTER

WB01-WB99	Cromax [®] Pro Mixing Color (solide)
WB1001-WB1099	Cromax [®] Pro Mixing Color (effect, perlemor og aluminium)
WB2010	Cromax [®] Pro Basecoat Binder I
WB2020	Cromax [®] Pro Basecoat Binder II
WB2030	Cromax [®] Pro Basecoat Viscosity Balancer
WB2011	Cromax [®] Pro Basecoat Binder I - LH
WB2021	Cromax [®] Pro Basecoat Binder IL - LH
WB2031	Cromax [®] Pro Basecoat Viscosity Balancer - LH
WB2040	Cromax [®] Pro Basecoat Controller – Normale forhold
WB2043	Cromax [®] Pro Basecoat Controller - LH
WB2045	Cromax [®] Pro Basecoat Controller - XLH
WB2091	Cromax [®] Pro Basecoat Blender
WB2093	Cromax [®] Pro Basecoat Blender - LH
WB2075	Cromax [®] Pro Basecoat Activator
TN800W	Cromax [®] Pro vandbaseret fortynder

EGENSKABER

- Giver en nem påføring og en præcis farvetilpasning.
- Den fremragende dække- og rækkeevne giver betydelige besparelser i påføring tid og forbrug.
- Kan anvendes til pletreparation, del- og hellakering.
- Controller konceptet gør Cromax[®] Pro Basecoat fleksibel i brug.
- Overholder VOC-loven, i overensstemmelse med EU direktivet 2004/42/EC.

UNDERLAG


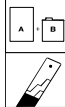







- Alle originale lakker og gennemhærdede reparationslakker, 2-komponent primer surfacere eller 2-komponent surfacere.

CROMAX® PRO BASECOAT

01.11.2014

WATERBORNE BASECOAT

TEKNISK INFORMATION

	Cromax® colour tools	Se farverecept.											
	Blandings-forhold M-6073	< 30° C											
	Relativ Luftfugtighed	Binder	Controller	TN800W									
	< 15%	Standard binders	WB2045	-									
	15% – 25%	Standard binders	WB2043	-									
	26% – 35%	Standard binders	WB2043	-									
	36% – 60%	Standard binders	WB2040	-									
	> 60 % RH	Standard binders	WB2040	-									
		> 30° C											
	Relativ Luftfugtighed	Binder	Controller	TN800W									
	< 12%	Slow binders	WB2045	10%									
	13% - 25%	Standard binders	WB2045	10%									
	26% - 35%	Standard binders	WB2043	(10%)									
	> 35%	Standard binders	WB2040/3	-									
	> 60%	Standard binders	WB2040 (20-30%)	-									
		Effekt kulører (Volume)		Solide kulører (Volume)									
	Cromax® Pro Basecoat (aktiveret/ikke aktiveret) Controller (*)	100 20	100 10										
		Tre-lags/Multi-toning (Volume)		Invendige kulører (Volume)									
	Cromax® Pro Basecoat WB2075 Controller (*)	95 5	90 10										
		Se ovennævnte blandings forhold											
	VOC	100-420 g/l											
	Pot life ved 20°C	<p>Ikke aktiveret: For optimal påføringsegenskaber, brug Cromax® Pro basefarve umiddelbart efter tilsætning af Cromax® Pro Basecoat controller.</p> <p>For optimal påføringsegenskaber, brug Cromax® Pro basefarve umiddelbart efter tilsætning af Cromax® Pro Basecoat controller.</p> <p>Cromax® Pro Basefarver kan lagres når der IKKE er tilsat controller.</p> <p>Aktiveret:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">Tre-lags/Multi-toning</th> <th style="text-align: center;">Invendige kulører</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Effekt kulører</td> <td style="text-align: center;">45'</td> <td style="text-align: center;">30'</td> </tr> <tr> <td>Solide kulører</td> <td style="text-align: center;">90'</td> <td style="text-align: center;">45'</td> </tr> </tbody> </table>				Tre-lags/Multi-toning	Invendige kulører	Effekt kulører	45'	30'	Solide kulører	90'	45'
	Tre-lags/Multi-toning	Invendige kulører											
Effekt kulører	45'	30'											
Solide kulører	90'	45'											
	Sprøjteviskositet ved 20°C	Not applicable.											
		Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse.											
	Sprøjteudstyr	<p>Anbefalede sprøjtepistoler</p> <p>Gravity feed Suction feed Pressure feed</p> <p>Konventionelle sprøjtepistoler</p> <p>Overkoppistol Sugefødning Trykfødning</p>	<p>Dyse</p> <p>1,2-1,3 mm 1,4-1,5 mm 0,8-1,1 mm</p> <p>1,2-1,4 mm 1,4-1,6 mm 1,0-1,2 mm</p>	<p>Afstand</p> <p>10-15 cm 10-15 cm 10-15 cm</p> <p>15-20 cm 15-20 cm 15-20 cm</p>	<p>Tryk</p> <p>Ifølge leverandørens specifikationer.</p> <p>3-4 bar 3-4 bar 3-4 bar</p>								
	Antal lag	<p>Effekt kulører</p> <p>Solide kulører</p>	<p>1,5 2</p>										
	Afluftningstid	<p>Ingen udluftning mellem lagene.</p> <p>Afluft til overfladen er mat før påføring af klarlak.</p> <p>Når aktiveret (WB2075) udluft 5 – 10 inden forceret tørring</p>											
	Tørfilmtykkelse	<p>Effekt kulører</p> <p>Solide kulører</p>	<p>10-20 µ 12-25 µ</p>										
	Tørring når aktiveret	WB2075											

CROMAX[®] PRO BASECOAT

01.11.2014

WATERBORNE BASECOAT

	Ovntørre ved 60°C Venturies Lufttørre ved 21°C	5%	10%
		10-15 min. + nedkøling Ikke relevant Til mat + minimum 45 min.	15 - 20 min. Ikke relevant natten over

Disse tekniske data gælder kun for de her omtalte materialer og ikke for anvendelse i kombination med andre produkter eller ved brug af andre fremgangsmåder. De tekniske data kan ikke betragtes som nogen garanti eller kvalitetsspecifikation, og vi påtager os intet ansvar, hverken for produktets anvendelse eller for arbejdsresultatet.

(*) Dåsen med Cromax[®] Pro Controller skal rystes før det tilsættes Cromax[®] Pro basefarve.

CROMAX® PRO BASECOAT

01.11.2014

WATERBORNE BASECOAT

OVERFLADEBEHANDLING

1. Vask overfladen med vand og sæbe. Skyl og tør.
2. Affedt med den rigtige forberedende afrenser. Tør af med en ren klud.
3. Reparer skaden som foreskrevet, alt efter dens omfang.
4. Slib overfladen:
 - a. mekanisk med P400 - P500;
 - b. vandslib med P1000 - P1200.
5. Fjern alle spor af slibestøv, ved at blæse emnet over med oliefri trykluft.
6. Affedt med den rigtige afsluttende rens/affedtningsmiddel. Tør af med en ren klud.
7. Brug tack rag.

TIL FARVER INDEHOLDENDE WB1735

1. Vask overfladen med vand og sæbe. Skyl og tør.
2. Affedt med den rigtige forberedende afrenser. Tør af med en ren klud.
3. Reparer skaden som foreskrevet, alt efter dens omfang og afslut med 2K Surfacer.
4. Slib 2K surfacer og øvrig overflade med P1000 – P1200 (mekanisk).
5. Fjern alle spor af slibestøv, ved at blæse emnet over med oliefri trykluft.
6. Affedt med den rigtige afsluttende rens/affedtningsmiddel. Tør af med en ren klud.
7. Brug tack rag.
8. Påfør en VOC kodkendt klarlak over hele arealet.
9. Slib overfladen with P1500 – P3000 (mekanisk).
10. Fjern alle spor af slibestøv, ved at blæse emnet over med oliefri trykluft.
11. Affedt med den rigtige afsluttende rens/affedtningsmiddel. Tør af med en ren klud.
12. Brug tack rag.

PÅFØRING AF BASEFARVE

- Standard: Påfør et "lukket" lag af Cromax® Pro Basefarve med 70 % overlappning, efterfulgt af et kontrolleret lag med øget sprøjteafstand.
- Dårlig dækkende: Påfør to "lukket" lag af Cromax® Pro Basefarve med 70 % overlappning, efterfulgt af et kontrolleret lag med øget sprøjteafstand.

PÅFØRING AF KLARLAK

Anvend kun 3750S, 3760S, 3800S, CC6400, eller CC6600 klarlak. Når basefarven er fuldstændig mat, påføres en klarlak. Klarlakken skal være påført inden 3 dage.

CROMAX[®] PRO BASECOAT

01.11.2014

WATERBORNE BASECOAT

RENGØRING AF VÆRKTØJ

Brug demineraliseret vand i en særskilt pistolvasker, som er beregnet til formålet.

AFFALDSBEHANDLING

- Det forurenede spildevand kan enten behandles som kemisk affald eller renses med 16.30. 16.30 skiller tørstoffet fra de flydende bestanddele og mindsker udledningen af kemisk affald med mindst 60 %.
- Fremgangsmåde
Hæld 1 1,5% 16.30 i det forurenede spildvand og omrør væsken grundigt (m. mikser) i 3-5 min., indtil det kan ses, at tørstoffet udskilles. Frafiltrér det kemiske affald. Det udskildte tørstofaffald og vand skal behandles ifølge de gældende miljøforskrifter.

BEMÆRK

- Tilsætning af Cromax[®] Pro Basecoat Controller forud for anvendelsen Cromax[®] Pro Basecoat er obligatorisk.
- Til farver indeholdende WB1735 – Cromax[®] Pro Ultra Fine Aluminium, er tilsætning af 50 % WB2043 eller WB2045 nødvendig.
- Anvendelsen af Cromax[®] Pro Basecoat er klimaafhængig (relativ luftfugtighed, ventilation, temperatur mv.).
- Under forhold med lav luftfugtighed, se tabel med blandingforhold.
- Cromax[®] Pro tonefarver skal omrøres grundigt før udvejning, og Cromax[®] Pro Basefarven skal omrøres straks efter udvejning.
- Sprøjtepistolen skal være af rustfrit stål.
- Benyt plastic emballage og plastic rørpinde til blanding af Cromax[®] Pro.
- Produktet skal opbevares ved en temperatur på mellem 15°C og 35°C.
- Produktet skal have rumtemperatur, før det anvendes.
- TN800W kan kun bruges når forholdene er >30°C.

PRODUKTDATA

Teoretisk rækkeevne: 11-16,5 m²/liter ved anbefalet tørfilmtykkelse, sprøjteklar
EU direktiv 2004/42/EC: 2004/42/IIB(d)(420)420: EU's grænseværdi for dette produkt (produkt kategori: IIB(d)) i sprøjteklar form, er maksimum 420 g/liter af VOC-tallet. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar form, er maksimum 420 g/liter.

SIKKERHED

Dette produkt er klassificeret i overensstemmelse med regulativ (EC) 1272/2008 (CLP). Læs det arbejdshygiejniske datablad for produktet, før det anvendes. Overhold sikkerhedsreglerne, som står på emballagen.

5/6 | DA CRPRBC-1

Dette tekniske datablad erstatter alle tidligere udgaver.

CROMAX[®] PRO BASECOAT

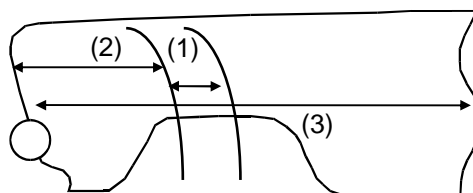
01.11.2014

WATERBORNE BASECOAT

PLETREPARATION

1. Vask overfladen med vand og sæbe. Skyl og tør.
2. Affedt med den rigtige forberedende afrenser. Tør af med en ren klud.
3. Foretag udbedring af skaden med de anbefalede bundfarver.
4. Afslib de behandlede områder som foreskrevet.
5. Klargør hele sprøjteovergangen med et slibende polermiddel uden silikone, eller vandslib med P1200.
6. Skyl med vand og tør.
7. Affedt med den rigtige afsluttende rens/affedtningsmiddel. Tør af med en ren klud.
8. Brug tack rag.
9. Brug følgende påføringsmetode.

- (1) Påfør WB2091(*) i sammensprøjtningssområdet.
- (2) Påfør 1,5 lag af basefarve, forlæng 2den laget således at det rækker længere ud end første laget og ind i det våde WB2091.
- (3) Påfør klarlakken på hele reparationsområdet, når basefarven er fuldstændig mat.



(*) Under varme og tørre forhold (= forhold hvor også WB2045 anbefales), kan WB2093 bruges i stedet for WB2091

Alle andre produkter, der er nævnt i forbindelse med lakopbygningen, er fra Cromax[®]. Systemegenskaberne gælder ikke, når det relaterede produkt anvendes i kombination med andre materialer eller tilsætningsstoffer, der ikke hører under Cromax[®], medmindre andet udtrykkeligt er angivet.

Kun til professionel brug! Ovenstående informationer er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.