



Gælder fra 16. maj 2008

PUR MATT

2K TOPCOAT

Beskrivelse

Medium solids 2-komponent polyuretan toplakssystem af Imron[®] Industry.
Sammensætning baseret på polyesterharpik.

Produkter

PT	PowerTint [®] (tonefarver)
EV350	PUR Matt Binder (PUR Matt bindemiddel)
EV313	PUR MS Activator (PUR medium solids aktivator)
EV316	PUR Activator Fast (hurtig PUR aktivator)
EV301	Multi use Thinner (multi use fortynder)
EV303	2K Thinner (2-komponent fortynder)

Egenskaber

- High performance toplak til alt lakeringsarbejde, hvor der kræves ekstrem lav glans.
- Suveræn kemisk modstandsdygtighed og holdbarhed.
- Giver en perfekt og glat overflade, som er meget mat.

Underlag

- Alle originale lakker, Imron[®] Industry primer surfacere, Imron[®] Fleet Line primer surfacere eller Imron[®] Fleet Line surfacere.


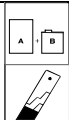









Gælder fra 16. maj 2008

PUR MATT

2K TOPCOAT

TEKNISK INFORMATION

	DuPont Color4Mix farveværktøjer	Se farverecept.				
	Blandingsforhold PUR Matt EV313 EV316 EV301/EV303	Standard		Hurtig		
		5 2 - 0-0,5	6 - 1 0,5-1,5			
	VOC	485-550 g/liter	440-540 g/liter			
	Pot life ved 20°C	EV313 EV316	4-6 timer 2-4 timer			
	Sprøjteviskositet ved 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	20-22 sek. 21-23 sek. 23-27 sek.			
	Sprøjteudstyr		Dyse	Afstand	Tryk	
		Konventionelle pistoler				
		Overkoppistol	1,3-1,6 mm	15-20 cm	3-4 bar	
		Sugefødning	1,6-1,8 mm	15-20 cm	3-4 bar	
Trykfødning	0,8-1,2 mm	15-20 cm	3-4 bar			
HVLP/HTE						
Overkoppistol	1,3-1,6 mm	10-15 cm	Ifølge leverandørens specifikationer			
Sugefødning	1,5-1,8 mm	10-15 cm				
Trykfødning	0,8-1,2 mm	10-15 cm				
Højtrykspistoler	Følg venligst leverandørens specifikationer, da påføringsindstillingerne kan variere fra leverandør til leverandør. For denne type påføring, kan der kun anvendes EV316.					
Airless						
Airmix						
Elektrostatisk						
	Antal lag	2				
	Afluftningstid	30-40 min. mellem lagene. 30-40 min. før ovtørring.				
	Tørfilmtykkelse	50-60 µ				
	Tørring		EV313		EV316	
		Støvtør Klæbefri	30 min. x 65°C straks straks		20°C 1-3 timer	60 min. x 65°C straks straks
	Tørring med infrarød*	Afluftningstid Afstand Halv styrke i: Fuld styrke i:	10 min. 80 cm 5 min. 15-20 min.	* Vejledende for tørreudstyr med infrarøde stråler (kort-/mellembølge).		
Disse tekniske data gælder kun for de her omtalte materialer og ikke for anvendelse i kombination med andre produkter eller ved brug af andre fremgangsmåder. De tekniske data kan ikke betragtes som nogen garanti eller kvalitetsspecifikation, og vi påtager os intet ansvar, hverken for produktets anvendelse eller for arbejdsresultatet.						



Gælder fra 16. maj 2008

PUR MATT

2K TOPCOAT

ANBEFALET ANVENDELSE

Overfladebehandling

1. Vask overfladen med vand og sæbe. Skyl og tør.
2. Affedt med U005 Universal Degreaser. Tør af med en ren klud.
3. Reparér skaden som foreskrevet, alt efter dens omfang.
4. Slib overfladen.
5. Fjern alle spor af slibestøv, ved at blæse emnet over med oliefri trykluft.
6. Affedt med U005 Universal Degreaser. Tør af med en ren klud.
7. Brug tack rag.

Påføring af toplak

Solide farver: Påføres 2 fyldige lag med 30-40 min. afluftningstid mellem lagene.
Effekt farver: Påføres 2-3 medium lag med 30-40 min. afluftningstid mellem lagene. Om nødvendigt slut af med et tågelag.

Kemikalieresistens

Efter fuldstændig hærkning modstår PUR Matt 2K Topcoat kortvarig påvirkning af følgende kemikalier:

natriumhydroxid	10 %	batterisyre
salpetersyre	10 %	brintoverilte
saltsyre	20 %	diesel brændsel
fosforsyre	20 %	hydraulisk olie
ammoniak	10 %	benzin

Rengøring af værktøj

Brug den rigtige pistolrens med opløsningsmiddel.



Gælder fra 16. maj 2008

PUR MATT

2K TOPCOAT

ANBEFALET ANVENDELSE (fortsat)

Bemærk

- PowerTint® tonefarver skal omrøres grundigt før udvejning, og PUR Matt 2K Topcoat skal omrøres straks efter udvejning.
- Luk emballagen tæt med aktivator, straks efter brug, da produktet går i forbindelse med luftfugtighed og vand, hvorved det mister hærningseffekten.
- Forskellig struktur til dekorative formål og anti-slip effekt kan opnås ved tilsætning af max. 10 % af en af de 4 DuPont Multitex Additiver. For yderligere information, henvises til særskilt teknisk datablad.
- EV350 PUR Matt Binder skal omrøres grundigt før det anvendes.
- Tilsæt DuPont Brushing Additive for påføring af PUR Matt 2K Topcoat med rulle eller pensel. For yderligere information, henvises til særskilt teknisk datablad.
- Produktet skal have rumtemperatur (> 18°C), før det anvendes.

Produktdata

Teoretisk rækkeevne: Hvid: 7,45 m²/kg eller 9,6 m²/liter ved anbefalet tørfilmtykkelse, sprøjteklar
Sort: 8 m²/kg eller 9,4 m²/liter ved anbefalet tørfilmtykkelse, sprøjteklar
EU direktiv 2004/42/EC: EU's grænseværdi for dette produkt (produkt kategori: IIA(j)) i sprøjteklar form, er maksimum 550 g/liter af VOC-tallet. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar form, er maksimum 550 g/liter.

Produkt	Emballage (liter)	Lagerholdbarhed ved 20°C (år)	Massefylde (kg/liter)
PTxxx PowerTint®	1 - 3,5	3	-
EV350	3,5	2	1,290
EV313	1	2	0,963
EV316	1	2	1,090
EV301	5 - 20	2	0,870
EV303	5	2	0,890

Sikkerhed

Læs det arbejdshygiejniske datablad for produktet, før det anvendes. Overhold sikkerhedsreglerne, som står på emballagen.