

---

<b>TYPE</b>	Ovntørrende primer. El-indstillet.
<b>ANVENDELSE</b>	Primer til stål og letmetal.
<b>SPECIELLE EGENSKABER</b>	Giver god vedhæftning på stål, aluminium og zink. Giver fremragende beskyttelse mod korrosion. Slagfast og elastisk. Leveres ved 60 - 70 s.

---

**TEKNISKE DATA**

<b>Volumen tørstof</b>	41 %		
<b>Total tørstofmasse</b>	897 g/l		
<b>Flygtige organiske stoffer (VOC)</b>	523 g/l		
<b>Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne</b>	Tørfilm (µm) 35	Vådfilm (µm) 100	Teoretisk rækkeevne (m <sup>2</sup> /l) 10
<b>Hærdning:</b>	Retningsgivende tid/ <b>emnetemperatur</b>		
	Afluftning:	Ca. 10 min.	
	Indbrænding:	30 min. ved 140 °C	
		20 min. ved 160 °C	
		15 min. ved 170 °C	
		8 min. ved 200 °C	
<b>Fortynder</b>	Se side 2.		
<b>Rengøring</b>	TEKNOSOLV 6012-00.		
<b>Glans</b>	Fremstilles i matteret udgave.		
<b>Nuance</b>	Fremstilles i nuancerne hvid, sort, grå og rosa.		
<b>Opbevaring</b>	Se øvrige oplysninger.		
<b>SIKKERHEDSDATA</b>	Se sikkerhedsdatablad.		

**BRUGSANVISNING****Forbehandling**

Bunden skal være fri for fedt, rust og glødeskaller.

**Koldvalset stål:** Alkalisk affedtning med TEKNOCLEAN 6490. Fosfatering.

**Varmvalset stål:** Slyngrenses eller sandblæses til rensningsgrad SA 2½ efter normen ISO 8501 - 1:1988.

**Varmforzinket stål:** Sandsvirpning. Zinkfosfatering. Kromatering.

**Aluminium:** Alkalisk affedtning med TEKNOCLEAN 6490. Kromatering, hvor udendørs holdbarhed kræves.

**Blanding af komponenter**

-

**Påføringsforhold**

Overfladen, som skal males, skal være tør. Under påføring og hærdning skal luftens, malingens og overfladens temperatur være over 10 °C og den relative luftfugtighed under 80 %.

**Påføring**

<u>Udstyr</u>	<u>Fortynder</u>	<u>Retningsgivende viskositet DIN-cup 4 mm 20 °C</u>
Luffforstøvning	TEKNOSOLV 6320-00	20 - 25 s
Airmix/Aircoat	TEKNOSOLV 6320-00	40 - 60 s
Dypning	TEKNOSOLV 6370-00	20 - 25 s
Højrotation	TEKNOSOLV 6370-00	20 - 25 s

**Øvrige oplysninger**

Til aluminium, der efter overfladebehandlingen udsættes for høj fugtighed eller vejrligets påvirkninger, anbefales en kromatering.

Lagerstabilitet: Se etiket.

Opbevaring skal ske i tætsluttende emballage.

---

Oplysningerne i dette datablad er retningsgivende og er baseret på laboratorieforsøg og praktisk erfaring. Teknos garanterer, at produktkvaliteten stemmer overens med vores kvalitetssystem. Dog påtager Teknos sig intet ansvar for selve påføringsarbejdet, da det for en stor del afhænger af forholdene under håndtering og påføring. Teknos påtager sig intet ansvar for skader på grund af forkert anvendelse af produktet. Produktet er kun beregnet til professionelt brug. Dette indebærer, at brugeren skal have tilstrækkelig kendskab til korrekt anvendelse af produktet med hensyn til de tekniske og sikkerhedsmæssige aspekter. Den nyeste udgave af Teknos' datablade, sikkerhedsdatablade og systembeskrivelser findes på vores hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---