

TYPE	2 - komponent polyurethan maling.
ANVENDELSE	Til radio/tv kabinetter, husholdningsmaskiner, kontrolpaneler, computerudstyr, spec. træoverflader, mobiltelefoner samt automobildele.
SPECIELLE EGENSKABER	Soft feel effekt svarende til følelsen af at røre ved læder eller gummi.

TEKNISKE DATA

Hærder	Til denne serie anvendes TEKNODUR HARDENER 7226.		
Blandingsforhold	vægt 8,6:1	volumen 9,7:1	
Brugstid ved +23 °C (Potlife)	30 minutter.		
Volumen tørstof	Ca. 40 %		
Total tørstofmasse	415 g/l		
Flygtige organiske stoffer (VOC)	570 g/l		
Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne	Tørfilm (µm) 50	Vådfilm (µm) 110	Teoretisk rækkeevne (m²/l) 10 - 11
Tørretid ved +23°C / 50 % RH - håndteringstør (ISO 3678)	Ca. 24 timer		
Tørretid ved +60 °C / 50 % RH	Gennemtør efter 1 time.		
- overmalbarhed	med sig selv		

Fortynder	Se side 2.
Rengøring	TEKNOSOLV 7140-00.
Glans	Mat refleksfri glans.
Nuance	Fremstilles i sort. Ved ønske om diverse nuancer såsom RAL, NCS S etc. kan disse bestilles i serie 3510 og derefter overlakeres med klar 3630-01 for opnåelse af den ønskede soft feel effekt.
Primer	<u>Metal</u> Optimal vedhæftning og beskyttelse mod korrosion opnås ved grunding med TEKNODUR PRIMER 3420. <u>Kunststof</u> TEKNODUR PRIMER 3420 TEKNODUR 3510 <u>Træ</u> TEKNODUR 3510 TEKNODUR FILLER 3310
Opbevaring	Se side 2.
SIKKERHEDSDATA	Se sikkerhedsdatablad.

BRUGSANVISNING

Forbehandling	Bunden skal være fri for fedt, rust og glødeskaller (metal) og for slipmidler, drivmidler og støv (plast).		
Blanding af komponenter	For at opnå et tilfredsstillende resultat er det vigtigt, at hærderen indarbejdes grundigt. Ufuldstændig omrøring eller fejldosering giver ujævn hærdning og forringer malingsfilmens egenskaber. Der sker i de første 15 minutter efter hærder tilsætningen en viskositetsstigning. Endelig indstilling af sprøjteviskositet skal foretages derefter.		
Påføringsforhold	Overfladen, som skal males, skal være tør. Under påføring og hærdning skal luftens, malingens og overfladens temperatur være over 10 °C og den relative luftfugtighed under 80 %.		
Påføring	<u>Udstyr</u>	<u>Fortynder</u>	Retningsgivende viskositet <u>DIN-cup 4 mm 20 °C</u>
	Airmix	6220-00	20 - 25 s
	Airless	6220-00	20 - 25 s
	Højrotation	6220-00	20 - 25 s
Øvrige oplysninger	Vedhæftning og angreb til plasttypen skal afprøves før egentlig produktion, da der kan være store variationer afhængig af plastkvaliteten.		
	Lagerstabilitet: Se etiket.		
	Opbevaring skal ske i tætsluttende emballage.		

Oplysningerne i dette datablad er retningsgivende og er baseret på laboratorieforsøg og praktisk erfaring. Teknos garanterer, at produktkvaliteten stemmer overens med vores kvalitetssystem. Dog påtager Teknos sig intet ansvar for selve påføringsarbejdet, da det for en stor del afhænger af forholdene under håndtering og påføring. Teknos påtager sig intet ansvar for skader på grund af forkert anvendelse af produktet. Produktet er kun beregnet til professionelt brug. Dette indebærer, at brugeren skal have tilstrækkelig kendskab til korrekt anvendelse af produktet med hensyn til de tekniske og sikkerhedsmæssige aspekter. Den nyeste udgave af Teknos' datablade, sikkerhedsdatablade og systembeskrivelser findes på vores hjemmeside www.teknos.com.
