

TYPE	2 - komponent, reaktionstørrende polyurethan.
ANVENDELSE	Filler til MDF, polyurethan, celleplast og ABS.
SPECIELLE EGENSKABER	Giver en god fylde samt fremragende vedhæftning på ovennævnte materialer. Ud over en meget god slibbarhed, giver filleren en god og ensartet bund for efterfølgende lakering med TEKNODUR. Hurtig tørring.

TEKNISKE DATA

Reaktor	Til denne serie anvendes REAKTOR 7340.		
Blandingsforhold	Angives i vægt- og volumenforhold på baselakkens etiket.		
Brugstid ved +23 °C (Potlife)	Ca. 2 timer.		
Volumen tørstof	Ca. 50 %		
Total tørstofmasse	1020 g/l		
Flygtige organiske stoffer (VOC)	454 g/l		
Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne	Tørfilm (µm) 40	Vådfilm (µm) 80	Teoretisk rækkeevne (m ² /l) 6 - 8
Tørretid ved +23 °C / 50 % RH	Ca. 15 minutter		
- overfladetør (ISO 1517)	Ca. 30 minutter		
- håndteringstør (ISO 3678)			
Tørretid ved +40 °C / 50 % RH	Gennemtør efter 3 timer.		

Tørretiden er angivet med en lagtykkelse på 40 µm tørfilm.

- overmalbarhed

med sig selv eller TEKNODUR		
+ °C		+23 °C
min.	-	3 timer
max.	-	ingen

Fortynder	Se side 2.
Rengøring	TEKNOSOLV 6220-00.
Glans	Fremstilles i mat.
Nuance	Fremstilles i sort, hvid og grå.
Opbevaring	Se side 2.
SIKKERHEDSDATA	Se sikkerhedsdatablad.

BRUGSANVISNING

Forbehandling	Bunden skal være fri for fedt, slipmidler og støv.		
Blanding af komponenter	For at opnå et tilfredsstillende resultat, er det vigtigt, at reaktoren indarbejdes grundigt. Der sker i den første 15 min. efter reaktortilsætningen en viskositetsstigning. Endelig indstilling af sprøjteviskositet skal foretages derefter.		
Påføringsforhold	Overfladen, som skal males, skal være tør. Under påføring og hærdning skal luftens, malingens og overfladens temperatur være over 10 °C og den relative luftfugtighed under 80 %.		
Påføring	<u>Udstyr</u>	<u>Fortynder</u>	Retningsgivende viskositet <u>DIN-cup 4 mm 20 °C</u>
	Lufftforstøvning	6220-00	25 - 40 s
	Airless, kold	6220-00	30 - 50 s
Øvrige oplysninger	Vedhæftning og angreb til plasttypen skal afprøves før egentlig produktion, da der kan være store variationer afhængig af plastkvaliteten.		
	Lagerstabilitet: Se etiket.		
	Opbevaring skal ske i tætsluttende emballage.		

Oplysningerne i dette datablad er retningsgivende og er baseret på laboratorieforsøg og praktisk erfaring. Teknos garanterer, at produktkvaliteten stemmer overens med vores kvalitetssystem. Dog påtager Teknos sig intet ansvar for selve påføringsarbejdet, da det for en stor del afhænger af forholdene under håndtering og påføring. Teknos påtager sig intet ansvar for skader på grund af forkert anvendelse af produktet. Produktet er kun beregnet til professionelt brug. Dette indebærer, at brugeren skal have tilstrækkelig kendskab til korrekt anvendelse af produktet med hensyn til de tekniske og sikkerhedsmæssige aspekter. Den nyeste udgave af Teknos' datablade, sikkerhedsdatablade og systembeskrivelser findes på vores hjemmeside www.teknos.com.
