

PRODUKTBESKRIVELSE

4 22.05.2008

TEKNOLAC 2190
Lufttørrende topcoat (FS 8010-1607)
2190-07

TYPE	Lufttørrende alkyd topcoat.
ANVENDELSE	Topcoat til stål og primede overflader. IR reflekterende sløringsmaling til militært materiel. Kamuflagemaling til korrosionsklasse 1 og 2 alkydsystemer efter FS 8010-0052.
SPECIELLE EGENSKABER	Giver en mat overflade, der er elastisk, vejrbestandig og glansholdbar. Bestandig over for olie, mineralisk terpentint og vand.

TEKNISKE DATA

Volumen tørstof	Ca. 40 %		
Total tørstofmasse	680 g/l		
Flygtige organiske stoffer (VOC)	Ca. 505 g/l		
Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne	Tørfilm (µm) 40	Vådfilm (µm) 100	Teoretisk rækkeevne (m ² /l) 9 - 10
Tørretid ved +23 °C / 50 % RH			
- overfladetør (ISO 1517)	Ca. 20 min.		
- håndteringstør (ISO 3678)	Ca. 3 timer		
Tørretid ved +40 °C / 50 % RH			
- overmalbarhed	Varmetørring: Gennemtør efter 8 timer.		
Fortynder	Kan overmales med sig selv efter 1 time. (Se forbehandling)		
Rengøring	Se side 2.		
Glans	Ved rengøring anvendes TEKNOSOLV 6120-00.		
Nuance	Mat, max 3.		
	LGK-93 Lysegrøn, MGK-93 Mørkegrøn, BK-93 Brun, GK-93 Grå, SK-95 Sort		
	<u>Bemærk:</u> Spektralkurverne er godkendt på stålplade påført 40 µm primer i kuløren oxydrød TS 0460.		
Primer	Optimal vedhæftning og beskyttelse mod korrosion opnås ved primning med en af følgende typer: TEKNOLAC PRIMER 2000-04 TEKNOLAC PRIMER HB 2043		
Opbevaring	Se side 2.		
SIKKERHEDSDATA	Se sikkerhedsdatablad.		

BRUGSANVISNING**Forbehandling**

Bunden skal være fri for fedt og støv.

Primede og lakerede overflader afrenses for smuds, evt. matslibning.

Produktet er normalt oversprøjtningssikker efter 2 timer ved fortynding med TEKNOSOLV 6670-00. Dog kan rynkedannelse forekomme ved meget tykke lag.

Blanding af komponenter

-

Påføringsforhold

Overfladen, som skal males, skal være tør. Under påføring og hærdning skal luftens, malingens og overfladens temperatur være over 10 °C og den relative luftfugtighed under 80 %.

Påføring

<u>Udstyr</u>	<u>Fortynder</u>	<u>Retningsgivende viskositet DIN-cup 4 mm 20 °C</u>
Lufftforstøvning	TEKNOSOLV 6120-00 el. TEKNOSOLV 6670-00	20 - 30 s
Airless	TEKNOSOLV 6120-00 el. TEKNOSOLV 6670-00	30 - 70 s

Sprøjtes der varmt, skal langsom fortynder 6670-00 bruges.

Kvaliteten kan stryges. Ved påføring med pensel eller rulle anvendes TEKNOSOLV 6670-00.

Øvrige oplysninger

Lagerstabilitet: Se etiket.

Opbevaring skal ske i tætsluttende emballage.

Produktkvaliteten findes tillige som blank ikke IR reflekterende maling (2190-00).

Oplysningerne i dette datablad er retningsgivende og er baseret på laboratorieforsøg og praktisk erfaring. Teknos garanterer, at produktkvaliteten stemmer overens med vores kvalitetssystem. Dog påtager Teknos sig intet ansvar for selve påføringsarbejdet, da det for en stor del afhænger af forholdene under håndtering og påføring. Teknos påtager sig intet ansvar for skader på grund af forkert anvendelse af produktet. Produktet er kun beregnet til professionelt brug. Dette indebærer, at brugeren skal have tilstrækkelig kendskab til korrekt anvendelse af produktet med hensyn til de tekniske og sikkerhedsmæssige aspekter. Den nyeste udgave af Teknos' datablade, sikkerhedsdatablade og systembeskrivelser findes på vores hjemmeside www.teknos.com.
